



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη
 Τηλέφωνο: 2731361116
 E-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 30/12/2021
 Αριθ. Πρωτ: 25140

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΜΕΣΩ ΕΣΗΔΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ (2021)»

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει διεθνή ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, **προϋπολογισμού εκατόν εξήντα χιλιάδων ευρώ (160.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ (2021)**», που αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου απορριματοφόρου οχήματος τύπου πρέσας 12m³, με **CPV: 34144512-0** - [Απορριματοφόρα οχήματα με συμπιεστή απορριμμάτων], με **συστημικό αριθμό καταχώρησης διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 148252** και Κωδικό τόπου παράδοσης της προμήθειας NUTS: EL653.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής**. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε οκτώ (8) μήνες.

Οι οικονομικοί φορείς δύναται να υποβάλουν προσφορά για το ένα και μοναδικό είδος της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. **Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 7/2/2022 και ώρα 11.00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, δηλ **ποσού δύο χιλιάδων πεντακοσίων ογδόντα ευρώ και εξήντα πέντε λεπτών (2.580,65 €)**.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr

Ο Δήμαρχος

Πέτρος Δούκας