

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΑΘΛΗΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ  
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**ΣΠΑΡΤΗ 6/9/2016**

**Δ/ση: Δωριέων 13-15  
Τ.Κ. 23100 - Σπάρτη  
Τηλ. 27310 29082  
Fax. 27310 27435**

**Σας γνωρίζουμε ότι στις 30 Σεπτεμβρίου και 1 Οκτωβρίου 2016 θα διεξαχθεί το 34<sup>ο</sup> Σπάρταθλον. Θα θέλαμε λοιπόν να έχουμε μια διερευνητική άτυπη οικονομική προσφορά για δωόμιση χιλιάδες (2.500) καρέκλες που θα χρειαστούμε το βράδυ του Σαββάτου 1 Οκτωβρίου 2016 για τη τελετή λήξης του Σπάρταθλον στη κεντρική πλατεία Σπάρτης καθώς και για εξήντα (60) καρέκλες το Σάββατο 1/10/2016 από τις 7.00 πμ έως τις 21.00 στο Δημοτικό Στάδιο Σπάρτης. Στην τιμή να συμπεριλαμβάνεται και το άπλωμα και μάζεμα των καρεκλών από τη πλευρά σας .Η ανώτερη τιμή να ανέρχεται στο ποσό των 1.000 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. .**

**Η οικονομική σας προσφορά παρακαλούμε όπως μας κατατεθεί μέχρι τη Δευτέρα 12/9/2016 και ώρα 14:00 στα γραφεία του Αθλητικού Οργανισμού.**

**Το άνοιγμα των προσφορών θα γίνει την Δευτέρα 12/9/2016 και ώρα 14:45 στα γραφεία του Αθλητικού Οργανισμού Δήμου Σπάρτης (Δωριέων 13-15) .**

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΟΥ ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ  
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**ΣΑΒΒΑΣ ΒΕΛΙΣΣΑΡΗΣ**