



Σπάρτη, 30 Μαρτίου 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ
ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ

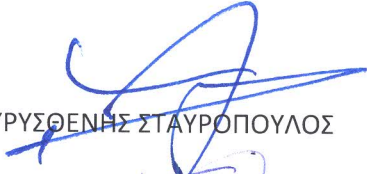
TAX. Δ/ΝΣΗ : ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΤΡΙΑΣ 93, ΣΠΑΡΤΗ
TAX. ΚΩΔ. : 231 00
Πληροφορίες : Ευρυσθένης Σταυρόπουλος,
Δημοσθένης Τσαπάρας
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 27313 61264
e-mail : d.tsaparas@1504.syzefxis.gov.gr

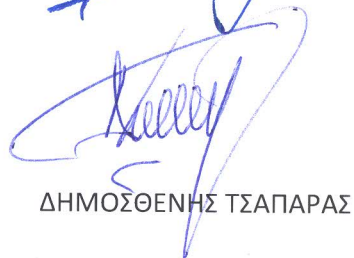
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ / ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΟΔΗΛΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ
& ΤΟΥ ΠΑΡΚΟΥ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ»
Κ.Α. 50-7132.002 - ΕΤΟΥΣ 2020

A/A	Είδος - περιγραφή εξοπλισμού	Τεμάχια
1	Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση <ul style="list-style-type: none">Μεγέθους 23 εκατοστών - ρόδες ακτίνας 18",ενισχυμένες βοηθητικές ρόδες,σέλλα τύπου "comfort", αυτόματης προσαρμογής με χειροκίνητο μηχανισμό. Τα ποδήλατα θα πρέπει να είναι πιστοποιημένα με πιστοποίηση CE, να φέρουν προστατευτικό κάλυμμα αλυσίδας, περικόχλια («παξιμάδια») τυφλά, στεφάνια αλουμινίου και τα πλαστικά τους μέρη και οι βαφές τους να είναι μη τοξικά.	5
2	Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση <ul style="list-style-type: none">Μεγέθους 28 εκατοστών - ρόδες ακτίνας 20",σέλλα τύπου "comfort", αυτόματης προσαρμογής με χειροκίνητο μηχανισμό. Τα ποδήλατα θα πρέπει να είναι πιστοποιημένα με πιστοποίηση CE, να φέρουν προστατευτικό κάλυμμα αλυσίδας, περικόχλια («παξιμάδια») τυφλά, στεφάνια αλουμινίου και τα πλαστικά τους μέρη και οι βαφές τους να είναι μη τοξικά.	5
3	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος small	10
4	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος medium	10
5	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος Large	4
6	Τρόμπες δαπέδου, αλουμινίου με ένδειξη πίεσης	2
7	Μεταλλική Βάση Στάθμευσης 5 ποδηλάτων	2
8	Ηλεκτρικά Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση. Θα πρέπει να είναι πιστοποιημένα με πιστοποίηση CE, καθώς επίσης να έχουν: <ul style="list-style-type: none">Μέγεθος 50 εκατοστών - ρόδες ακτίνας 28"Κεντρικό Ηλεκτροκινητήρα ισχύος κατ' ελάχιστο 250 WattΥδραυλικό δισκόφρενοΚατ' ελάχιστο 14 ταχύτητεςΕπαναφορτιζόμενη μπαταρία κατ' ελάχιστο 36 V – 10 Ah με ένδειξη επιπέδου φόρτισης και καλωδίωση φόρτισης.Οθόνη λειτουργιών και επιλογής υποβοήθησης	2

	<ul style="list-style-type: none"> • Φωτισμό - Φανάρια μπαταρίας εμπρός και πίσω • Λασπωτήρες • Λάστιχα με ενίσχυση στη διάτρηση. • Σχάρα αλουμινίου • Πλαϊνές τσάντες σχάρας 	
9	Κλειδαριές φύλαξης για τα ηλεκτρικά ποδήλατα	2
<p>ΣΚΟΠΙΜΟΤΗΤΑ: Η προμήθεια του παραπάνω εξοπλισμού κρίνεται απαραίτητη προκειμένου να συμβάλει: Α) Στην γρήγορη μετακίνηση του προσωπικού της Δημοτικής Αστυνομίας μέσα στον αστικό ιστό, με οικονομικό και φιλικό προς το περιβάλλον τρόπο. Β) Στην βελτιστοποίηση της εκπαιδευτικής διαδικασίας στο Πάρκο Κυκλοφοριακής Αγωγής που λειτουργεί στον Δήμο Σπάρτης και το επισκέπτονται οργανωμένα σε ετήσια βάση - στο πλαίσιο των εκπαιδευτικών τους εκδρομών δημοτικά και γυμνάσια από τον Δήμο Σπάρτης και τους Δήμους της Λακωνίας. Τα διαδραστικά αυτά εκπαιδευτικά προγράμματα που παρακολουθούν εκατοντάδες μαθητές δημοτικού αλλά και γυμνασίου, γίνονται από εκπαιδευμένο Δημοτικό Αστυνομικό και απαιτούν για την υλοποίηση τους τον εξοπλισμό της παρούσας προμήθειας.</p>		
<p>ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ: Ο παραπάνω εξοπλισμός θα πρέπει να είναι καινούργιος και αμεταχείριστος. Θα πρέπει να φέρει κατά περίπτωση σήμανση και πιστοποίηση ή ότι άλλο απαιτείται από την εθνική και κοινοτική νομοθεσία. Ο εξοπλισμός θα πρέπει επίσης να καλύπτεται από διετή τουλάχιστον εγγύηση να υπάρχει δυνατότητα τεχνικής υποστήριξης στα όρια του Δήμου Σπάρτης. Ειδικότερα για τα ηλεκτρικά ποδήλατα, ο ηλεκτροκινητήρας και η μπαταρία θα πρέπει να καλύπτεται από εγγύηση κατ' ελάχιστο δύο ετών και τα υπόλοιπα ηλεκτρονικά μέρη με εγγύηση ενός έτους.</p>		
<p>ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ: Η παράδοση των υλικών θα πρέπει να ολοκληρωθεί σε διάστημα τριών μηνών από την υπογραφή της Σύμβασης.</p>		
<p>ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ: Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.</p>		
<p>ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 5.000,00 € (Συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) Οι προσφορές & το κριτήριο αξιολόγησης της χαμηλότερης τιμής αυτών, αφορούν το συνολικό ποσό.</p>		

ΟΙ ΣΥΝΤΑΞΑΝΤΕΣ


 ΕΥΡΥΣΘΕΝΗΣ ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣ


 ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΤΣΑΠΑΡΑΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
 Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ
 ΤΜΗΜΑΤΟΣ


 ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΤΣΑΠΑΡΑΣ




Σπάρτη, 30 Μαρτίου 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ
ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ

ΤΑΧ. Δ/ΝΣΗ : ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΤΡΙΑΣ 93, ΣΠΑΡΤΗ
ΤΑΧ. ΚΩΔ. : 231 00
Πληροφορίες : Ευρυσθένης Σταυρόπουλος,
Δημοσθένης Τσαπάρας
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 27313 61264
e-mail : d.tsaparas@1504.syzefxis.gov.gr

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
ΣΥΝΟΔΕΥΕΙ ΤΙΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΟΔΗΛΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ
& ΤΟΥ ΠΑΡΚΟΥ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ»
Κ.Α. 50-7132.002 - ΕΤΟΥΣ 2020

A/A	Είδος – περιγραφή εξοπλισμού	Τεμάχια	Τιμή μονάδος	Συνολική τιμή χωρίς ΦΠΑ	ΦΠΑ 13%	ΦΠΑ 24%	Συνολική τιμή
1	Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση	5	117,00	585,00		140,40	725,40
2	Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση	5	117,00	585,00		140,40	725,40
3	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος small	10	20,00	200,00	26,00		226,00
4	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος medium	10	20,00	200,00	26,00		226,00
5	Κράνη ποδηλασίας με πιστοποίηση CE Μέγεθος Large	4	25,11	100,44	13,05		113,49
6	Τρόμπες δαπέδου, αλουμινίου με ένδειξη πίεσης	2	30,00	60,00		14,40	74,40
7	Μεταλλική Βάση Στάθμευσης 5 ποδηλάτων	2	63,00	126,00		30,24	156,24
8	Ηλεκτρικά Ποδήλατα συναρμολογημένα και έτοιμα για χρήση κατά την παράδοση	2	1.090,00	2.180,00		523,20	2.703,20
9	Κλειδαριές φύλαξης για τα ηλεκτρικά ποδήλατα	2	20,11	40,22		9,65	49,87
ΣΥΝΟΛΑ				4.076,66	65,05	858,29	5.000,00

ΟΙ ΣΥΝΤΑΞΑΝΤΕΣ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΑΝΑΓΑΚΟΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ



ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΤΣΑΠΑΡΑΣ