



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
e-mail: [g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr](mailto:g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr)

Σπάρτη 20/11/2023  
Αριθ. Πρωτ: 24794

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ**  
**για την προμήθεια με τίτλο:**

**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ (ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΔΙΚΑΙΟΥΧΩΝ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ)**  
**ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό** μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια τροφίμων (γάλακτος δικαιούχων εργαζομένων και τροφίμων Κοινωνικού Παντοπωλείου) για τις ανάγκες του Δήμου Σπάρτης»** με CPV: 15511000-3 Γάλα, CPV: 15800000-6 -Διάφορα προϊόντα διατροφής, συνολικής εκτιμώμενης αξίας **98.637,37 € με ΦΠΑ (13%)** και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**. Η σύμβαση υποδιαιρείται σε **δύο (2) τμήματα** ανά τμήμα ειδών του προϋπολογισμού της μελέτης, ως εξής:

- ΤΜΗΜΑ 1 - Προμήθεια γάλακτος των εργαζομένων δικαιούχων μέσων ατομικής προστασίας του Δήμου, εκτιμώμενης αξίας 90.509,84€ με ΦΠΑ 13%
- ΤΜΗΜΑ 2 - Προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου εκτιμώμενης αξίας 8.127,53€ με ΦΠΑ 13%

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα ή όλα τα τμήματα των ειδών της προμήθειας, για το σύνολο της ποσότητας κάθε τμήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **7/12/2023 και ώρα 14.00**.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε ποσοστό 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **1.745,79 €** για το σύνολο της σύμβασης. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της προμήθειας είναι τα εξής: **Τμήμα 1 ποσό 1.601,94 €, Τμήμα 2 ποσό 143,85 €**.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **256191**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparta.gov.gr](http://www.sparta.gov.gr).

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**