



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ  
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

Σπάρτη, Ιούλιος 2015

**ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ: Κωνσταντίνος Βαρζακάκος**  
Μηχανολόγος Μηχανικός Π.Ε, MSc με Γ'β

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ – ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ:**  
**D-Waste Ελλάς ΕΠΕ**



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Περιεχόμενα:

## 1. Τεχνική Έκθεση

2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών
  - 5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

### Σκοπός:

Με την παρούσα μελέτη προβλέπεται η προμήθεια και εγκατάσταση του απαιτούμενου εξοπλισμού για την κατασκευή Μονάδας Μηχανικής Διαλογής (ΜΜΔ) αστικών στερεών αποβλήτων και κομποστοποίησης του βιοαποδομήσιμου κλάσματος. Η εγκατάσταση θα γίνει σε χώρο που πρόκειται να εξασφαλίσει ο Δήμος Σπάρτης. Η παρούσα δεν περιλαμβάνει απαιτούμενα έργα υποδομής όπως: Χωματοургικές εργασίες, Έργα διαχείρισης αποπλυμάτων και στραγγισμάτων, Έργα διαχείρισης ομβρίων υδάτων και αντιπλημμυρικής προστασίας, Έργα βοηθητικών δικτύων υποδομής όπως ύδρευσης, πυρόσβεσης, πιθανόν ηλεκτρικού δικτύου, τηλεφωνικού δικτύου, εξωτερικού φωτισμού, λοιπά έργα υποδομής όπως πύλη εισόδου και περίφραξη της εγκατάστασης, Έργα εσωτερικής οδοποιίας

### Χρηματοδότηση:

Στον Προϋπολογισμό του έτους 2015 έχει εγγραφεί ο Κ.Α. 20-7135.008 με τίτλο «Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ» και ποσό 798.800,00€ που προέρχεται από πιστώσεις του προϋπολογισμού εξόδων του Υπουργείου Εσωτερικών Ειδικός Φορέας 07 120 ΚΑΕ 2299 σύμφωνα με την 4832/04-02-2015 (ΑΔΑ: ΩΛ9ΧΝ-ΩΠ) Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών.

### Περιγραφή Μονάδας

Η ΜΜΔ θα αποτελείται από τους ακόλουθους χώρους:

- **Υποδοχή –Παραλαβή εισερχόμενων υλικών** που θα περιλαμβάνει την είσοδο, ζύγιση, εκφόρτωση, οπτικό έλεγχο και οριστική παραλαβή του προϊόντος
- **Χώρο προεπεξεργασίας εισερχόμενου φορτίου** που περιλαμβάνει τον τεμαχισμό των πρασίνων, τη διάνοιξη των σάκων, τον διαχωρισμό και απομάκρυνση των προσμίξεων κατά την προεπεξεργασία και την ομογενοποίηση-δημιουργία υλικού προς κομποστοποίηση.

- **Χώρο 1ης Φάσης Κομποστοποίησης** που περιλαμβάνει τη διαμόρφωση των σωρών, τον αερισμό/ανάδευση σε σύστημα χωρίς εξαναγκασμένο αερισμό την υγιειονοποίηση του υλικού κομποστοποίησης, τη διαβροχή του σωρού και την κάλυψη αυτών με ημιπερατές μεμβράνες
- **Χώρο 2ης Φάσης Κομποστοποίησης (Ωρίμανση)** που περιλαμβάνει αερισμό/ανάδευση σε σύστημα χωρίς εξαναγκασμένο αερισμό, τη διαβροχή του σωρού και την κάλυψη αυτών με ημιπερατές μεμβράνες
- **Χώρο ραφινάρισματος (εξευγενισμού)** για τον διαχωρισμό και απομάκρυνση προσμίξεων κατά τη ραφινάρια (εξευγενισμό) και την τυποποίηση/ενσάκιση του κόμποστ
- **Χώρο αποθήκευσης του ραφινάρισμένου προϊόντος** σε κατάλληλες συνθήκες για ένα εύλογο χρονικό διάστημα για την αποφυγή αλλοίωσης της ποιότητάς του. Η αποθήκευση θα πρέπει να γίνεται κατά τέτοιο τρόπο ώστε να προστατεύεται το κόμποστ από έντονα καιρικά φαινόμενα.
- **Χώρο προσωρινής αποθήκευσης υπολειμμάτων / προσμίξεων και ακατάλληλων υλικών** που περιλαμβάνει κάδους υποδοχής/απόρριψης των υπολειμμάτων.

### Απαιτούμενος εξοπλισμός

Η Μονάδα Μηχανικής Διαλογής (ΜΜΔ) περιλαμβάνει τα ακόλουθα τμήματα - εξοπλισμό:

1. Μικρός ελαστικοφόρος φορτωτής - εκφορτωτής για την τροφοδοσία και μεταφορά των υλικών μέσα στη μονάδα. Θα χρησιμοποιείται για τις καθημερινές εργασίες της μονάδας κομποστοποίησης. Πιο συγκεκριμένα θα πρέπει να είναι κατάλληλος ώστε να επιτελεί τα εξής:
  - Τροφοδοσία του τεμαχιστή πρασίνων και οργανικών
  - Διάστρωση του μίγματος σε σειράδια
  - Περιοδική ανάδευση του μίγματος
2. Εξοπλισμός ζύγισης. Αποτελείται από:
  - 2.1. **Γεφυροπλάστιγγα** για τη ζύγιση εισερχόμενων και εξερχόμενων φορτίων.
  - 2.2. **Μεταλλικό προκατασκευασμένο οικίσκο (τύπου ISO BOX)**. Διαμορφωμένος σε δύο ξεχωριστούς χώρους, α) ένα ενιαίο χώρο για γραφείο για την φύλαξη εξοπλισμού που συνοδεύει την γεφυροπλάστιγγα και τον έλεγχο των εισερχόμενων και εξερχόμενων φορτίων και β) χώρος αποδυτηρίων, WC, νιπτήρα και ντους .
3. **Στεγασμένο τμήμα χειροδιαλογής** με μεταφορικές ταινίες, χοάνη υποδοχής του υλικού εισόδου και μαγνήτη για την ανάκτηση υλικών/προσμίξεων όπως χαρτί-χαρτόνι, πλαστικό, γυαλί και μέταλλα. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον:
  - 3.1. Χοάνη υποδοχής υλικού
  - 3.2. Μεταφορική ταινία τροφοδοσίας εισερχόμενων υλικών
  - 3.3. Μεταφορική ταινία χειρονακτικής διαλογής
  - 3.4. Στέγαστρο θερμοκηπιακού τύπου και σύστημα αερισμού του εσωτερικού χώρου

- 3.5. Χοάνες απόρριψης διαχωριζόμενων υλικών
- 3.6. Ταινιο-μαγνήτη
4. **Τεμαχιστής πρασίνων (κλαδοθρυμματιστής) με αρπάγη.** Απαιτείται ένας μεσαίου μεγέθους και δυναμικότητας κλαδοθρυμματιστής. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον:
- 4.1. Σύστημα τροφοδοσίας.
- 4.2. Μονάδα τεμαχισμού.
- 4.3. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου
- 4.4. Σύστημα μεταφοράς.
- 4.5. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας.
- 4.6. Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού
- 4.7. Αρπάγη τροφοδοσίας
5. **Τεμαχιστής πρασίνων (κλαδοθρυμματιστής) Μικρός.** Απαιτείται ένας μικρο-μεσαίου μεγέθους και δυναμικότητας κλαδοθρυμματιστής. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον:
- 5.1. Σύστημα τροφοδοσίας.
- 5.2. Μονάδα τεμαχισμού.
- 5.3. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου
- 5.4. Σύστημα μεταφοράς.
- 5.5. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας.
- 5.6. Ενσωματωμένη χοάνη για την είσοδο του τεμαχισμένου υλικού
- 5.7. Ενσωματωμένη φουσούνα για την έξοδο του υλικού
6. **Εξοπλισμός Μονάδας Κομποστοποίησης**
- 6.1. **Αυτοκινούμενος αναστροφέας για την ανάδευση των σωρών κομποστοποίησης.** Διαμορφώνει σωρούς κομπόστ τριγωνικής διατομής πλάτους 3,5μ και ύψους 1,6 m περίπου, έτσι ώστε να εξασφαλίζονται οι ιδανικές συνθήκες ανάμιξης των σωρών
- 6.2. **Κόσκινο** με σίτα για την προεπεξεργασία του υλικού πριν την κομποστοποίηση αλλά και την επεξεργασία του τελικού προϊόντος κόμποστ. Θα αποτελείται από:
- Τυμπανοειδές Κόσκινο (TROMMEL)- (Βασικός εξοπλισμός):
  - Τύμπανο κόσκινου με οπές 10mm – πάχος 6mm
  - Τύμπανο κόσκινου με οπές 25mm – πάχος 6mm
  - Τύμπανο κόσκινου με οπές 75mm – πάχος 6mm
- 6.3. **Μεμβράνη κάλυψης σειραδίων κομποστοποίησης.** Θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη του σωρού της κομποστοποίησης ώστε να επιτυγχάνεται:
- Μείωση των παραγόμενων οσμών
  - Μείωση των αέριων εκπομπών

- Προστασία του σειραδίου από τις καιρικές συνθήκες και διατήρηση της υγρασίας του μίγματος
- Μείωση των απωλειών σε θρεπτικά συστατικά

#### **6.4. Θερμόμετρα για έλεγχο θερμοκρασίας στο εσωτερικό των σωρών**

**6.5. Ενσακιστής** τελικού προϊόντος κομπόστ με αυτόματο σύστημα ζύγισης και σύστημα μεταφοράς-συγκόλλησης του σάκου που θα έχει:

- Μεταφορική ταινία 2,5 m ( ή εναλλακτικά 4 m)
- Οδηγούς συγκράτησης σάκου
- Θερμοσυγκολλητικός μηχανισμός κατ' ελάχιστο σε λειτουργία manual με ποδοδιακόπτη υψηλής αντοχής, με μονή ή διπλή συγκόλληση. Δυνατότητα συγκόλλησης υλικών από PE, PP, PA, PVC .

### **7. Στέγαστρα**

7.1. Παραλαβής, προφύλαξης του υλικού εισόδου

7.2. Προφύλαξης του τελικού προϊόντος,

7.3. Χειροδιαλογής

Θα έχουν ύψος 6-8m και καλυμμένης επιφάνειας δαπέδου περίπου 250 τ.μ.

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση

## 2. Τεχνικές Προδιαγραφές

3. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός

4. Συγγραφή Υποχρεώσεων

5. Σχέδιο Διακήρυξης

5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών

5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης

5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς

5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς

5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές  
Προδιαγραφές

6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

### 1. ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **1. ΦΟΡΤΩΤΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	1. ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	1. ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ

1.1	<p>Ο φορτωτής θα χρησιμοποιείται για τις καθημερινές εργασίες της μονάδας κομποστοποίησης. Πιο συγκεκριμένα θα πρέπει να είναι κατάλληλος ώστε να επιτελεί τα εξής:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Τροφοδοσία του τεμαχιστή πρασίνων και οργανικών</li> <li>➤ Τροφοδοσία του τμήματος χειροδιαλογής</li> <li>➤ Διάσπρωση του μίγματος σε σειράδια</li> <li>➤ Περιοδική ανάδευση, μετατόπιση του μίγματος</li> <li>➤ Ανύψωση και ανατροπή κάδων υλικών κυρίως από τμήμα της χειροδιαλογής</li> </ul>
1.2	<p>Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχειριστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσώπευση στην Ελλάδα. Θα φέρει κάδο με αρπάγη γενικής χρήσης και επιπλέον, θα φέρει μηχανισμό με περόνες και ανατροπής μεταλλικών κάδων.</p>
1.3	<p>Ο φάκελος προσφοράς θα περιέχει υποχρεωτικά έγκριση τύπου για το μηχάνημα έργου.</p>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	1. ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	1. ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ

2.1	<p><u>Γενικά, τύπος, μέγεθος</u></p> <p>Ο φορτωτής θα είναι με 4 τροχούς με ελαστικά. Το βάρος λειτουργίας του θα είναι τουλάχιστον 2800 κιλά και όχι μεγαλύτερο των 2990 κιλών ώστε να είναι εφικτή η μεταφορά και ανύψωσή του από τον υδραυλικό γερανό του φορτηγού του Δήμου Σπάρτης. Με ολικό μήκος μικρότερο των 3.30μ, Το ύψος του χωρίς φάρο να είναι μικρότερο των 2,00μ. και το ολικό πλάτος μικρότερο των 1,68 μ.</p> <p>Θα έχει κοντό μεταξόνιο όχι μεγαλύτερο από 1,130mm.</p>
-----	--



	<p>Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις, μεταξόνιο κλπ</p> <p>Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης. Μέσω ταχυσυνδέσμου στην θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμόζονται και θα λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως σάρωθρο, κάδο- αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ. Σε καμία περίπτωση κοιλότητες του πλαισίου δεν θα αποτελούν δεξαμενές καυσίμου ή υδραυλικού λαδιού.</p>
2.2	<p><u>Κινητήρας</u></p> <p>Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, φάσης IIIB EU ή Tier 4 Final, ονομαστικής ισχύος άνω των 49 Kw και ροπής μεγαλύτερης των 200 Nm.</p> <p>Οι στροφές του κινητήρα θα αυξομειώνονται απαραίτητα με χειρόγκαζο για σταθερό αριθμό στροφών του κινητήρα.</p> <p>Ο κινητήρας και οι υδραυλικές αντλίες θα πρέπει να βρίσκονται τοποθετημένες σε σειρά με τον κινητήρα για την καλύτερη και αποδοτικότερη λειτουργία τους.</p> <p>Η δεξαμενή καυσίμου θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 73 λίτρων για μεγαλύτερη αυτονομία λειτουργίας.</p>
2.3	<p><u>Υδραυλικό σύστημα</u></p> <p>Η υδραυλική αντλία θα είναι γριναζωτού τύπου, παροχής άνω των 78 λίτρων/λεπτό ώστε να λειτουργούν εξαρτήματα εργασίας μεγάλης υδραυλικής ισχύος. Η πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος θα είναι τουλάχιστον 210 Bar.</p>
2.4	<p><u>Σύστημα μετάδοσης κίνησης</u></p> <p>Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικών αντλιών και υδραυλικών κινητήρων. Θα υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360°.</p> <p>Η τελική μετάδοση κίνησης από τους υδραυλικούς κινητήρες σε όλους τους τροχούς (4Χ4) θα γίνεται μέσω αλυσίδων οι οποίες θα λειτουργούν εντός δεξαμενής ελαίου.</p> <p>Η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα προς την υδραυλική αντλία θα γίνεται απαραίτητα μέσω κόμπλερ ή καρέ και όχι με μάντες για μεγαλύτερη αντοχή, μέγιστη απόδοση και πλήρης εκμετάλλευση της ισχύος του κινητήρα χωρίς απώλειες.</p> <p>Η ταχύτητα κίνησης του μηχανήματος εμπρός / πίσω θα είναι τουλάχιστον 11 χλμ / ώρα.</p>
2.5	<p><u>Σύστημα ελέγχου - χειριστήρια</u></p> <p>Ο έλεγχος των κινήσεων του συστήματος φόρτωσης, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται μέσω χειριστηρίων. Δεν θα υπάρχουν ποδωστήρια για τον χειρισμό του συστήματος φόρτωσης.</p>
2.6	<p><u>Σύστημα πέδησης - στάθμευσης</u></p> <p>Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking brake) θα γίνεται μέσω πολλαπλών δίσκων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτροϋδραυλικό τρόπο.</p> <p>Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφαλείας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.</p>
2.7	<p><u>Ελαστικά</u></p> <p>Τα ελαστικά των τροχών θα είναι τρακτερωτού τύπου με διαστάσεις (12x16.5 ).</p>

2.8	<p><u>Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή</u></p> <p>Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας και υψηλών απαιτήσεων. Η μπούμα του φορτωτή θα έχει απαραίτητα δύο βραχίονες (μπράτσα) ανύψωσης του κάδου. Επίσης η ανατροπή του κάδου θα γίνεται με δύο υδραυλικούς κυλίνδρους,</p> <p>Ο φορτωτής θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης / αποσύνδεσης του κάδου φόρτωσης (ταχυσύνδεσμος), με τα εξαρτήματα εργασίας.</p> <p>Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες.</p> <p>Ο κάδος θα διαθέτει αρπάγη πλάτους 1,68 και χωρητικότητας τουλάχιστον 0,5 m<sup>3</sup>.</p> <p>Φορτίο λειτουργίας του μηχανήματος θα είναι κατ' ελάχιστο 820 κιλά.</p> <p>Γωνία ανατροπής του κάδου στο μέγιστο ύψος ~ 40°</p> <p>Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου τουλάχιστον 3,10 μέτρα</p> <p>Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους ανυψώσεως της μπούμας τουλάχιστον 1,700 κιλά.</p> <p>Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους του κάδου τουλάχιστον 3,200 κιλά</p> <p>Φορτίο ανατροπής τουλάχιστον 1,560 κιλά.</p> <p>Στο σύστημα φόρτωσης θα υπάρχει εργοστασιακά τοποθετημένη γραμμή και χειριστήριο για λειτουργία εξαρτημάτων όπως κάδο με αρπάγη, σύστημα περονών με περιστροφή, σάρωθρο καθαρισμού, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ.</p>
2.9	<p><u>Εξαρτήματα εργασίας</u></p> <p>Να αναφερθούν τα εξαρτήματα εργασίας τα οποία μπορούν να λειτουργήσουν από την παρεχόμενη υδραυλική ισχύ του μηχανήματος.</p> <p>Όλα τα εξαρτήματα εργασίας θα προσαρμόζονται μέσω ταχυσυνδέσμου και η σύνδεση τους θα γίνεται με ταχύτητα χωρίς εργαλεία στους βραχίονες του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης και θα προέρχονται από τον οίκο κατασκευής του μηχανήματος. Να υποβληθούν σχετικά προσπέκτους.</p>
2.10	<p><u>Σύστημα περονών με υδραυλική περιστροφή</u></p> <p>Ο μηχανισμός περονών με ανατροπή κάδων θα φέρει τα κάτωθι χαρακτηριστικά:</p> <p>Δυνατότητα σύσφιξης κάδων διαστάσεων περίπου 1,20m x 1,20 m x1,60m (ΠΧΜΧΥ) για ανύψωση και ανατροπή φορτίου τουλάχιστον 400 κιλών.</p> <p>Άνοιγμα και κλείσιμο διαστήματος περονών κατ' ελάχιστον 40cm και τουλάχιστον 1,0m μέγιστο άνοιγμα στις εξωτερικές πλευρές-διαστάσεις των περονών.</p> <p>Γωνία ανατροπής τουλάχιστον 170°.</p> <p>Σύστημα αυτόματης οριζόντιωσης του συστήματος φόρτωσης πολύ σημαντικό κατά την χρήση συστήματος περονών (FLOAT).</p> <p>Στο σύστημα φόρτωσης θα φέρει 2 υδραυλικές παροχές και χειριστήρια εργοστασιακά τοποθετημένες για την λειτουργία δυο έξτρα εργασιών όπως σύστημα περονών με περιστροφή, σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ. Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.</p>
2.11	<p><u>Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία</u></p> <p>Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ασφαλείας ROPS και FOPS Level 1 , κλειστού τύπου με μεγάλη πόρτα εισόδου, εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (Air Condition), με πλευρικά συρόμενα παράθυρα. Τα πλευρικά παράθυρα θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα.</p>

Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας του μηχανήματος θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συγκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπουκωμα του φίλτρου υδραυλικού κλπ.

Το σύστημα φωτισμού (φώτα εργασίας 2 εμπρός και 2 πίσω, φώτα Κ.Ο.Κ, Όταν το μηχάνημα εκτελεί κίνηση προς τα πίσω θα πρέπει απαραίτητα να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχάνημα. Για την ασφαλή οδήγηση του μηχανήματος κατά την πορεία θα πρέπει μέσω ηλεκτρικού διακόπτη να διακόπτεται η υδραυλική λειτουργία του φορτωτή.

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	1. ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	1. ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ

3.1	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Το μηχάνημα όταν παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική</li> <li>➤ Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD</li> <li>➤ Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD</li> <li>➤ Πυροσβεστήρα</li> <li>➤ Φαρμακείο</li> <li>➤ Τρίγωνο</li> <li>➤ Θα συμμορφώνεται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας και θα φέρει σήμα CE</li> </ul>
-----	--

## 2. ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ

Ανήκει στην ομάδα: **2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	2. ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ

1.1	Η γεφυροπλάστιγγα θα εγκατασταθεί για την καθημερινή καταγραφή των προσκομιζόμενων και αποκομιζόμενων αποβλήτων και θα είναι ηλεκτρονική.
1.2	Η Γεφυροπλάστιγγα θα είναι <u>υπέργεια</u> πλήρως χαλύβδινη βαρέως τύπου με τουλάχιστον 10mm πάχος στο έλασμα του καταστρώματος, εύκολα μεταφερόμενη σε τουλάχιστον 4 αποσυναρμο-λογούμενα υποκαταστρώματα, ηλεκτρονική χωρίς λάκκο.
1.3	Η Γεφυροπλάστιγγα θα διαθέτει τουλάχιστον έξι (6) δυναμοκυψέλες των 30 τόνων η κάθε μία, πιστοποιημένες κατά ΟΙΜΛ εργαστήριο.
1.4	<p>Πρόσθετος εξοπλισμός</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ψηφιακός ενδείκτης πιστοποιημένος κατά EC, βάση της οδηγίας 2009/23/EC και κατά ΟΙΜΛ R76-edition 2006,III,IIII</li> <li>▪ Εκτυπωτής Laser και λογισμικό σύνδεσης με Η/Υ για έκδοση ζυγολογίου.</li> </ul>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	2. ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ

2.1	<p>Τα τεχνικά χαρακτηριστικά που πρέπει να διαθέτει <u>κατ' ελάχιστο</u> η γεφυροπλάστιγγα είναι τα ακόλουθα:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Τύπος γέφυρας:</td> <td>Μεταλλική</td> </tr> <tr> <td>Διαστάσεις πλατφόρμας:</td> <td>9 x 3 m</td> </tr> <tr> <td>Ικανότητα ζύγισης (δυναμικότητα):</td> <td>60 tn</td> </tr> <tr> <td>Ζυγιστική ακρίβεια:</td> <td>0,03%.</td> </tr> <tr> <td>Υποδιαίρεση σε κιλά:</td> <td>10 kg</td> </tr> <tr> <td>Αριθμός Δυναμοκυψελών:</td> <td>Τουλάχιστον 6</td> </tr> <tr> <td>Όριο Υπερφόρτωσης:</td> <td>τουλάχιστον 25% επί πλέον του ονομαστικού φορτίου</td> </tr> <tr> <td>Βάρος οχήματος ανά άξονα:</td> <td>24 τόνοι τουλάχιστον</td> </tr> </table>	Τύπος γέφυρας:	Μεταλλική	Διαστάσεις πλατφόρμας:	9 x 3 m	Ικανότητα ζύγισης (δυναμικότητα):	60 tn	Ζυγιστική ακρίβεια:	0,03%.	Υποδιαίρεση σε κιλά:	10 kg	Αριθμός Δυναμοκυψελών:	Τουλάχιστον 6	Όριο Υπερφόρτωσης:	τουλάχιστον 25% επί πλέον του ονομαστικού φορτίου	Βάρος οχήματος ανά άξονα:	24 τόνοι τουλάχιστον
Τύπος γέφυρας:	Μεταλλική																
Διαστάσεις πλατφόρμας:	9 x 3 m																
Ικανότητα ζύγισης (δυναμικότητα):	60 tn																
Ζυγιστική ακρίβεια:	0,03%.																
Υποδιαίρεση σε κιλά:	10 kg																
Αριθμός Δυναμοκυψελών:	Τουλάχιστον 6																
Όριο Υπερφόρτωσης:	τουλάχιστον 25% επί πλέον του ονομαστικού φορτίου																
Βάρος οχήματος ανά άξονα:	24 τόνοι τουλάχιστον																
2.2	Κανονισμός κατασκευής DIN 1072 και DIN 8119 (οδογέφυρες- γεφυροπλάστιγγες)																
2.3	Σήμανση, βαθμονόμηση, επίσημη διακρίβωση με πιστοποιημένα πρότυπα βάρη από ανεξάρτητο του κατασκευαστή φορέα μετά την τοποθέτηση.																
2.4	Κατασκευή γεφυροπλάστιγγας εξ ολοκλήρου από χάλυβα ποιότητας ST44																
2.5	Φέρων σκελετός εξ ολοκλήρου μεταλλικός																
2.6	Κατασκευή των τουλάχιστον τεσσάρων τμημάτων του καταστρώματος από έλασμα τουλάχιστον 10mm και από χαλύβδινη διατομή σε σχήμα U για την στήριξη με ύψος τουλάχιστον 35 cm και άνοιγμα 30cm. Οι ενδιάμεσες εγκάρσιες δοκοί- πλάκες πάχους τουλάχιστον 20mm για το δέσιμο των																

	καταστρωμάτων θα είναι κοχλιωτές.
2.7	Επίστρωση δαπέδου πλατφόρμας με έλασμα πάχους 10 mm τουλάχιστον
2.8	<p><b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΥΝΑΜΟΚΥΨΕΛΩΝ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Οι δυναμοκυψέλες θα είναι πλήρως ανοξειδωτες δυναμικότητας 30 τόνων η καθεμιά τουλάχιστον, με προστασία IP68 και να λειτουργούν με ακρίβεια C3 ή C4 από -10 έως +40°C.</li> <li>➤ Όριο υπερφόρτωσης 125% του ονομαστικού φορτίου</li> <li>➤ Όριο θραύσης μεγαλύτερο του 200% του ονομαστικού φορτίου</li> <li>➤ Έδραση σταθερή πακτωμένη</li> <li>➤ Ξεχωριστές γειώσεις σε κάθε δυναμοκυψέλη.</li> </ul>
2.9	<p><b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΝΔΕΙΚΤΗ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Ηλεκτρονικό <u>ζυγιστήριο</u> αλφαριθμητικό συνδεδεμένο με Η/Υ για έκδοση ζυγολογίου από εκτυπωτή Laser μεγέθους τουλάχιστον A5.</li> <li>➤ <u>Οθόνη Η/Υ τουλάχιστον 17"</u></li> <li>➤ Τουλάχιστον μία (1) αλφαριθμητική οθόνη τύπου LED ή LCD εμφάνισης, καταχώρησης και προγραμματισμού αλφαριθμητικών στοιχείων ή μηνυμάτων ογδόντα (80) χαρακτήρων τουλάχιστον.</li> <li>➤ Τουλάχιστον 1000 θέσεις προσωρινής μνήμης οχημάτων και πελατών για ανάκτηση πλήρων στοιχείων</li> <li>➤ Δυνατότητα διαχείρισης αυτοματισμών φωτοκύτταρων ελέγχου θέσης οχημάτων, μπαρών εισόδου-εξόδου για μελλοντική αξιοποίηση</li> <li>➤ Εξωτερική οθόνη απομακρυσμένης ένδειξης (μόνιτορ) βάρους με φωτεινά ψηφία μεγέθους τουλάχιστον 6 cm χρώματος κόκκινου και καλωδίωση τουλάχιστον 50 μέτρων.</li> <li>➤ Εμφάνιση μηνυμάτων διάγνωσης βλαβών</li> <li>➤ Διαχείριση απολογιστικών στοιχείων απ' ευθείας από το πρόγραμμα του ζυγολογίου</li> <li>➤ Ειδικότερα, το ζυγιστήριο συνδέεται με τον Η/Υ και με το πρόγραμμα ζυγολογίων όπου δύναται η πολλαπλή εκτύπωση κατά βούληση των ζυγολογίων με τα εξής στοιχεία ζύγισης ενδεικτικά: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ επωνυμία</li> <li>○ μικτό βάρος</li> <li>○ απόβαρο</li> <li>○ καθαρό βάρος</li> <li>○ ημερομηνία &amp; ώρα ζύγισης</li> <li>○ αύξοντα αριθμό ζύγισης</li> <li>○ αριθμό αυτοκινήτου</li> <li>○ εκτύπωση περιεχομένων μνήμης &amp; αθροιστών (π.χ. άθροισμα στο τέλος της ημέρας)</li> <li>○ πλήρη στοιχεία πελάτη (όπως, Όνομα Οδηγού, Αφμ, έδρα επιχείρησης, τηλέφωνο, Επωνυμία, περιγραφή προϊόντων, δυνατότητα σχολίων- παρατηρήσεων, δυνατότητα υποκαταστημάτων, εγγραφή τριγωνικών παραδόσεων)</li> <li>○ δυνατότητα παραμετροποίησης των στοιχείων μετά από μελλοντικό αίτημα του Δήμου.</li> </ul> </li> </ul>
2.10	<p><u>Laser Εκτυπωτής</u> και λογισμικό σύνδεσης με Η/Υ.</p> <p>Η εγκατάσταση θα συνδεθεί με τον Η/Υ στο χώρο εγκατάστασης του Η/Υ.</p>
2.11	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα βαφούν με δύο στρώσεις από αντιοξειδωτικό χρώμα υψηλής αντοχής, sasicot.

**3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

ΟΜΑΔΑ:

2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ

ΕΙΔΟΣ: 2. ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΑ

3.1

Τεκμηρίωση

Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:

- α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.
- β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.

Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

### 3. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX

Ανήκει στην ομάδα: **2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	3. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX

1.1	Ισόγειος προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX που θα χρησιμοποιηθεί για τη στέγαση γραφείου του προσωπικού της μονάδας, τη φύλαξη του ηλεκτρονικού εξοπλισμού, αποδυτήρια προσωπικού και ως φυλάκιο εισόδου.
1.2	<p>Ο προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX θα είναι καινούργιος .</p> <p><u>Οι εξωτερικές διαστάσεις του οικίσκου θα είναι περίπου 2,50m πλάτος, από 2,45m έως 2,55m ύψος και περίπου 6,00m μήκος συνολικού εμβαδού περίπου 15,00m<sup>2</sup>. Το καθαρό εσωτερικό ύψος θα είναι κατ' ελάχιστον 2,22m περίπου με απόκλιση <math>\pm 4</math> cm.</u></p> <p>Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα εξής τμήματα:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Έναν (1) ενιαίο χώρο για γραφείο</li> <li>Αποδυτήρια (1)</li> <li>Ένα (1) χώρο με W.C., Ντους, νιπτήρα.</li> </ol>
1.3	<p>Ο οικίσκος θα περιλαμβάνει:</p> <p>α) Πλήρη ηλεκτρολογική εγκατάσταση με αυτόματους ασφαλειοδιακόπτες</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Εξωτερική αναμονή τροφοδοσίας και ρελέ διαρροής.</li> <li>Διπλό φωτιστικό σώμα φθορισμού 1.20 m (2x36 WATT) τεμ. 2</li> <li>Μονό φωτιστικό σώμα φθορισμού 1.20 m (36 WATT) τεμ. 1</li> <li>Χελώνα φωτισμού 60WATT τεμ. 1</li> <li>Διακόπτες τεμ. 3</li> <li>Πρίζα Τηλεφώνου τεμ. 1</li> <li>Πρίζα σούκο τεμ. 1</li> <li>Κλιματιστικό μηχάνημα, τηλεχειριζόμενο, split type INVERTER, ψύξης-θέρμανσης πλήρως τοποθετημένο 9.000 BTU, τεμ. 2</li> </ul> <p>β) Πλήρη υδραυλική εγκατάσταση ύδρευσης και αποχέτευσης:.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Νιπτήρας λευκός με μπαταρία χρωμέ ψυχρού /θερμού νερού, τεμ. 1</li> <li>Καθρέπτης τεμ. 1</li> <li>Ντουζιέρα με μπαταρία χρωμέ ψυχρού - θερμού νερού και θερμοσίφωνα 40 λίτρων τεμ. 1</li> </ul> <p>γ) Θερμομόνωση από πάνελ πολυουρεθάνης τουλάχιστον 40mm και μόνωση υγρασίας.</p> <p>δ) Δύο (2) εξωτερικές θύρες (μια θύρα στον ενιαίο χώρο των αποδυτηρίων και μια θύρα στο γραφείο), μία εσωτερική είσοδο (για την είσοδο από τον ενιαίο χώρο στην wc και το ντους), δύο (2) παράθυρα με διπλά τζάμια (ένα παράθυρο στον χώρο των αποδυτηρίων και ένα παράθυρο στο γραφείο) επάλληλα ανοιγόμενα παράθυρα από αλουμίνιο ελαχίστων διαστάσεων 1,20x0,95 μ. και έναν ανοιγόμενο φεγγίτη για την WC-ντους, από αλουμίνιο διαστάσεων 0,6x0,35 μ.</p> <p>Εξωτερικά ρολά στα παράθυρα εκτός του φεγγίτη.</p>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	3. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX

2.1	<p><u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u></p> <p>Α) Ο μεταλλικός σκελετός του οικίσκου να αποτελείται από γαλβανισμένους κοιλοδοκούς βαρέως τύπου υψηλής ακαμψίας.</p> <p>Β) Όλα τα δομικά στοιχεία του οικίσκου (βάση, δάπεδο, διαχωριστικά, οροφή) να διαθέτουν την απαιτούμενη ακαμψία και εν γένει στατική και δυναμική συμπεριφορά εκείνη που εγγυάται την ασφάλεια των κατασκευών και του προσωπικού εντός αυτού ακόμη και σε περίπτωση σεισμού, βάσει όλων των κανόνων της επιστήμης και της τεχνικής, τεκμηριωμένων προς τούτου από κατάλληλες πιστοποιήσεις αντιστοίχων δοκιμών .</p> <p>Γ) Περιμετρική υδρορροή.</p>
2.2	<p><u>Κουφώματα:</u></p> <p>Α) Θύρα ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ –δύο (2) τεμάχια</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πόρτα εισόδου-εξόδου του γραφείου, αλουμινίου με θερμομονωτικό πάνελ, με τουλάχιστον (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι ασφαλείας διαστάσεων περίπου 920mm x 2150mm. Εξωτερικό γείσο πόρτας διαστάσεων 0,60 X 1,20 m. Άνοιγμα της πόρτας προς τα έξω.</li> <li>• Θύρα εισόδου-εξόδου αποδυτηρίων αλουμινίου με θερμομονωτικό πάνελ, με τουλάχιστον (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι ασφαλείας διαστάσεων περίπου 920mm x 2150mm. Εξωτερικό γείσο πόρτας διαστάσεων 0,60 X 1,20 m. Άνοιγμα της πόρτας προς τα έξω .</li> </ul> <p>Β) Θύρα ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ – ένα (1) τεμάχιο</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Θύρα για WC-ντούς με κάσα αλουμινίου και θυρόφυλλο από έγχρωμο πρεσσαριστό ξύλο, με (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι. Η θύρα να έχει διαστάσεις περίπου 700mm x 2140mm.</li> <li>• Άνοιγμα της πόρτας προς τον χώρο των αποδυτηρίων.</li> </ul> <p>Γ) ΠΑΡΑΘΥΡΑ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου επάλληλα – συρόμενο πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια, διαστάσεων περίπου 1200 X 950 mm (1 τεμ.) ένα τεμάχιο στον χώρο του γραφείου.</li> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου επάλληλα – συρόμενα πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια διαστάσεων περίπου 1200 X 950 mm (1 τεμ.) ένα τεμάχιο στα αποδυτήρια.</li> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου ανοιγόμενο – ανακλινόμενο περίπου 350 mm X 600 mm πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια για τον χώρο του WC-ντους, τεμάχιο ένα (1).</li> <li>• Αποκλίσεις στις διαστάσεις όχι μεγαλύτερες από (10) δέκα χιλιοστά του μέτρου.</li> </ul>
2.3	<p><u>Δάπεδο</u></p> <p>Θα αποτελείται από:</p> <p>Άνθυγη μοριοσανίδα ή άνθυγρο MDF, υγρομονωμένο δάπεδο 18-20 mm, επενδεδυμένο με ειδικό αντιολισθητικό PVC πλαστικό δάπεδο μεγάλης αντοχής κατάλληλο για χρήση σε δημόσιους χώρους, πάχους τουλάχιστον 4 mm. Το PVC θα επικαλύπτει το κάτω μέρος των τοίχων κατά τουλάχιστον 5 cm ώστε να αποκλείεται η είσοδος της υγρασίας στο ξύλινο μέρος του δαπέδου. Περιμετρικά του δαπέδου θα υπάρχει σοβατεπί.</p>
2.4	<p><u>Περιμετρικοί Τοίχοι-Οροφή</u></p> <p>Οι περιμετρικοί τοίχοι και η οροφή θα είναι κατασκευασμένοι από θερμομονωτικά πάνελ πολουρεθάνης αποτελούμενα από δυο διαμορφωμένα ελάσματα γαλβανισμένης και βαμμένης λαμαρίνας πάχους 0,4 mm τουλάχιστον και μόνωση από πολουρεθάνη Το πάχος των πάνελ των τοίχων και οροφών θα είναι τουλάχιστον 40 mm. Η όλη κατασκευή της οροφής θα αποκλείει την είσοδο υγρασίας εντός του οικίσκου.</p>
2.5	<p><u>Χρωματισμός Οικίσκου</u></p> <p>Τα μεταλλικά στοιχεία του οικίσκου εσωτερικά και εξωτερικά θα φέρουν ηλεκτροστατική βαφή.</p> <p>Το χρώμα του οικίσκου θα είναι σε απόχρωση του λευκού ή γκρι ανοικτού χρώματος.</p>



<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	2. ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	3. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX

3.1	Ο προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX πρέπει να παραδοθεί με όλα τα εξαρτήματα για πλήρη ηλεκτρική και τηλεφωνική εγκατάσταση (ηλεκτρικά και τηλεφωνικά καλώδια κατάλληλης διατομής, κανάλια κλπ), καθώς και πλήρη υδραυλική εγκατάσταση ύδρευσης και αποχέτευσης σύμφωνα με την Ελληνική και Ευρωπαϊκή Νομοθεσία και πρότυπα ασφαλείας.
-----	---

## 4. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **3. ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	3. ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	4. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

1.1	Το τμήμα χειρωνακτικής διαλογής θα εγκατασταθεί με σκοπό το άνοιγμα των τυχόν πλαστικών σάκων, τον διαχωρισμό και την ανάκτηση ανακυκλώσιμων υλικών (πλαστικό, γυαλί, χαρτί/χαρτόνι, μέταλλα) από το ρεύμα των βιοαποβλήτων.
1.2	Στο σύνολο του το τμήμα χειρωνακτικής διαλογής θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Χοάνη τροφοδοσίας</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία τροφοδοσίας εισερχόμενων υλικών</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία χειρωνακτικής διαλογής</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία απόρριψης</li> <li>▪ Υπερκατασκευή (ικρίωμα)</li> <li>▪ Χοάνες απόρριψης διαχωριζόμενων υλικών</li> <li>▪ Κάδους συγκέντρωσης ανακτώμενων υλικών</li> </ul>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	3. ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	4. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

2.1	<p><u>Χοάνη τροφοδοσίας</u></p> <p>Πρέπει να διαθέτει χοάνη τροφοδοσίας χωρητικότητας 5,0 m<sup>3</sup> κατ' ελάχιστο η οποία θα τοποθετηθεί εξωτερικά του στεγάστρου. Ορθογώνιας διατομής με άνοιγμα εξόδου στο κάτω μέρος διαστάσεων 1.100 x 1.100 mm. Το ύψος της χοάνης θα είναι μέγιστο 1.900 mm ενώ το συνολικό ύψος μετά την τοποθέτησή της δεν θα ξεπερνάει τα 2.500 mm από το έδαφος ώστε να είναι δυνατή η φόρτωση από τον υπό προμήθεια φορτωτή. Για την αποφυγή εμπλοκής, η χοάνη θα εδράζεται σε κατάλληλο σύστημα με δόνηση, το οποίο δεν θα μεταφέρει τις δονήσεις στα υπόλοιπα μέρη του εξοπλισμού (στέγαστρο, ταινία τροφοδοσίας, κλπ)</p>												
2.2	<p><u>Μεταφορική ταινίας τροφοδοσίας</u></p> <p>Η ταινία τροφοδοσίας θα τροφοδοτεί την ταινία χειροδιαλογής. Το ένα άκρο θα είναι εκτός του κτιρίου και θα τροφοδοτείται από την χοάνη τροφοδοσίας, θα εισέρχεται στο στέγαστρο με κατάλληλη οπή στο υλικό κάλυψης και θα καταλήγει στην ταινία χειροδιαλογής. Οι απαιτήσεις κατ' ελάχιστο είναι:</p> <table border="0"> <tr> <td>Μήκος</td> <td>8.000 mm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος</td> <td>1.200 mm</td> </tr> <tr> <td>Παραπέτα</td> <td>300 mm</td> </tr> <tr> <td>Κινητήρας</td> <td>Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter</td> </tr> <tr> <td>Υλικό ταινίας</td> <td>Ελαστική με πέλματα</td> </tr> <tr> <td>Ταχύτητα ταινίας</td> <td>Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec</td> </tr> </table>	Μήκος	8.000 mm	Πλάτος	1.200 mm	Παραπέτα	300 mm	Κινητήρας	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter	Υλικό ταινίας	Ελαστική με πέλματα	Ταχύτητα ταινίας	Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec
Μήκος	8.000 mm												
Πλάτος	1.200 mm												
Παραπέτα	300 mm												
Κινητήρας	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter												
Υλικό ταινίας	Ελαστική με πέλματα												
Ταχύτητα ταινίας	Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec												
2.3	<p><u>Υπερκατασκευή (ικρίωμα και πλατφόρμα) και Κάδοι Συγκέντρωσης Υλικών Χειροδιαλογής</u></p> <p>Το τμήμα της μηχανικής χειροδιαλογής θα εδράζεται σε μεταλλική πλατφόρμα διαστάσεων (ΜxΠ) 8.000 mm x 4.000mm η οποία θα στηρίζεται σε μεταλλικό ικρίωμα. Το συνολικό ύψος θα είναι</p>												

	2.000mm κατ' ελάχιστο και θα είναι διαμορφωμένα ώστε να μπορούν να τοποθετηθούν κάτω από αυτό συνολικά 12 κάδοι συλλογής των διαχωριζόμενων υλικών, διαστάσεων (ΜxΠxΥ) 1.000mm x 1.000mm x 1.500mm, οι οποίοι θα διαθέτουν ειδικές περιστρεφόμενες ρόδες βαρέως τύπου για την μετακίνησή τους εντός του στεγασμένου χώρου.												
2.4	<p><u>Μεταφορική ταινία χειρονακτικής διαλογής.</u></p> <p>Οι απαιτήσεις κατ' ελάχιστο είναι:</p> <table border="0"> <tr> <td>Μήκος</td> <td>8.000 mm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος</td> <td>1.400 mm</td> </tr> <tr> <td>Ισχύς κινητήρα</td> <td>Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter</td> </tr> <tr> <td>Υλικό ταινίας</td> <td>Ελαστική</td> </tr> <tr> <td>Ύψος από την πλατφόρμα</td> <td>1.000 mm</td> </tr> <tr> <td>Ταχύτητα ταινίας</td> <td>Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec</td> </tr> </table>	Μήκος	8.000 mm	Πλάτος	1.400 mm	Ισχύς κινητήρα	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter	Υλικό ταινίας	Ελαστική	Ύψος από την πλατφόρμα	1.000 mm	Ταχύτητα ταινίας	Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec
Μήκος	8.000 mm												
Πλάτος	1.400 mm												
Ισχύς κινητήρα	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter												
Υλικό ταινίας	Ελαστική												
Ύψος από την πλατφόρμα	1.000 mm												
Ταχύτητα ταινίας	Ρυθμιζόμενη με inverter από 0,1μ/sec έως 0,3μ/sec												
2.5	<p><u>Μεταφορική ταινίας απόρριψης</u></p> <p>Η ταινία απόρριψης θα οδηγεί το υλικό εκτός κτηρίου, στην πίσω πλευρά. Το τμήμα της ταινίας απόρριψης που θα είναι εκτός του στεγάστρου θα είναι κατ, ελάχιστο 1.500 mm.</p> <table border="0"> <tr> <td>Μήκος</td> <td>9.000mm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος</td> <td>1.200 mm</td> </tr> <tr> <td>Κινητήρας</td> <td>Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter</td> </tr> <tr> <td>Υλικό ταινίας</td> <td>Ελαστική</td> </tr> </table>	Μήκος	9.000mm	Πλάτος	1.200 mm	Κινητήρας	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter	Υλικό ταινίας	Ελαστική				
Μήκος	9.000mm												
Πλάτος	1.200 mm												
Κινητήρας	Ηλεκτρικός, 3,0 KW, με inverter												
Υλικό ταινίας	Ελαστική												
2.6	<p><u>Θέσεις Χειροδιαλογής και Χοάνες Απόρριψης</u></p> <p>Το τμήμα χειροδιαλογής θα διαθέτει τρεις (3) θέσεις εργασίας σε κάθε πλευρά, (συνολικά έξι θέσεις). Κάθε θέση εργασίας θα έχει πλάτος 800 mm. Κάθε θέση εργασίας θα διαθέτει από δύο (2) χοάνες απόρριψης (μία σε κάθε πλευρά) διατάσεων (ΜxΠ) 600mm x 400mm. Οι χοάνες ανά θέση εργασίας θα καταλήγουν σε κοινό κάδο. Κάθε θέση εργασίας θα έχει διακριτή διαφορά από το την άλλη με απόσταση κατ' ελάχιστο 300mm</p>												
2.7	<p><u>Ασφάλεια</u></p> <p>Θα πρέπει να λαμβάνονται όλα τα κατάλληλα μέτρα για την ασφαλή κίνηση και εργασία του προσωπικού και να εξασφαλίζεται επαρκής φυσικός και τεχνητός φωτισμός του χώρου εργασίας. Η πρόσβαση στην πλατφόρμα της ταινίας χειροδιαλογής θα γίνεται από συνολικά 4 μεταλλικές σκάλες πλάτους 1.100mm κατ' ελάχιστον.</p>												
2.8	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα βαφούν με δύο στρώσεις από αντιοξειδωτικό χρώμα υψηλής αντοχής και τελικό χρώμα βερνικιού ή θα είναι γαλβανισμένα εν θερμό (Z-210, αντιστοίχιση 210gr/m <sup>2</sup> ).												

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	3. ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	4. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

3.1	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή</p>
-----	---

## 5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

Ανήκει στην ομάδα: **4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ
	ΕΙΔΟΣ:	5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

1.1	Οι τεμαχιστής είναι απαραίτητος α) για τη μείωση του μεγέθους των οργανικών υλικών προς κομποστοποίηση και β) ώστε να αυξηθεί η βιοαποδομησιμότητα τους και κατά συνέπεια η ποιότητα του τελικού παραγόμενου υλικού.
1.2	<p>Το σύστημα τεμαχισμού θα είναι καινούργιο, αμεταχείριστο, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσωπεία στην Ελλάδα και περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο τα εξής τμήματα:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Σύστημα τροφοδοσίας.</li> <li>2. Μονάδα τεμαχισμού.</li> <li>3. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου</li> <li>4. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας.</li> <li>5. Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού, με μαγνήτη.</li> <li>6. Ειδική δυαξονική κατασκευή για έλξη του τεμαχιστή. Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα.</li> <li>7. Υδραυλικά χειριζόμενη αρθρωτή Αρπάγη.</li> </ol>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ
	ΕΙΔΟΣ:	5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

2.1	Ο τεμαχιστής θα είναι κατάλληλος για την επεξεργασία ξύλου και ξυλωδών αποβλήτων, όπως απόβλητα κήπων, κορμοί διαμέτρου τουλάχιστον 29 cm, φλοιοί δένδρων, ξύλινες παλέτες και άλλα οργανικά απόβλητα.
2.2	Η δυναμικότητα επεξεργασίας του τεμαχιστή θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 20-25 m <sup>3</sup> /ώρα για τα παραπάνω υλικά.
2.3	<p><u>Σύστημα τροφοδοσίας</u></p> <p>Ο τεμαχιστής θα διαθέτει λεκάνη τροφοδοσίας τεμαχισμού επαρκών διαστάσεων για την απρόσκοπτη τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού και χωρητικότητας κατ' ελάχιστον 2m<sup>3</sup>.</p>
2.4	<p><u>Μονάδα τεμαχισμού</u></p> <p>Ο τεμαχιστής θα πρέπει να διαθέτει άνοιγμα ελάχιστης επιφανείας 0,23 m<sup>2</sup> για την τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού.</p> <p>Η μονάδα τεμαχισμού θα αποτελείται από κύλινδρο (ρότορα) οδηγούμενο από μάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα εξαρτήματα πχ . σφυριά, τεμαχισμού. Η μονάδα τεμαχισμού θα πρέπει να διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρησή του.</p> <p>Το μέγεθος τεμαχισμού θα μπορεί να είναι ρυθμιζόμενο μέσω της προσθήκης κόσκινου στην έξοδο του τεμαχιστή επιτυγχάνοντας μεγέθη μεταξύ 20-100 mm.</p>

2.5	<p><u>Κινητήρας</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα παίρνει κίνηση από κινητήρα εσωτερικής καύσης Diesel, ισχύος τουλάχιστον 125 HP. Θα περιλαμβάνει δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα κατάλληλης χωρητικότητας.</p>
2.6	<p><u>Σύστημα μεταφοράς</u></p> <p>Ο τεμαχιστής θα εδράζεται σε πλαίσιο 2 αξόνων το οποίο θα πληρεί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.</p> <p>Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα. Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.</p>
2.7	<p><u>Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει ενσωματωμένη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού, μήκους τουλάχιστον 4m, με ελάχιστο ύψος απόρριψης τεμαχισμένου υλικού τα 3 m.</li> <li>• Μαγνήτη στην ταινία εκφόρτωσης για την απομάκρυνση σιδηρούχων υλικών (βίδες, καρφιά, ήλους, κλπ)</li> </ul>
2.8	<p><u>Αρπάγη</u></p> <p><u>Η αρπάγη θα εδράζεται επί του πλαισίου του τεμαχιστή, θα κινείται με υδραυλικό τρόπο και θα έχει ελάχιστη ακτίνα συλλογής από τον κεντρικό κάθετο άξονα περιστροφής τα 5,40 μέτρα.</u></p> <p><u>Η αρπάγη θα πληρεί όλους τους κανόνες της ελληνικής και ευρωπαϊκής νομοθεσίας και τις απαραίτητες εγκρίσεις.</u> Όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Το ελάχιστο βάρος ανύψωσης σε πλήρη οριζόντια ανάπτυξη των βραχιόνων της αρπάγης να είναι τουλάχιστον 430 κιλά. Ο χειρισμός της αρπάγης να πραγματοποιείται με ηλεκτρο-υδραυλικό joystick για μεγαλύτερη ακρίβεια στις κινήσεις. Μέγιστο Βάρος της αρπάγης 990 κιλά.</p>
2.9	<p><u>Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού θα περιλαμβάνει πίνακα χειρισμού και διατάξεις ελέγχου έναντι υπερφόρτωσης και υπέρβασης του επιτρεπόμενου ύψους τροφοδοσίας.</p>
2.10	<p><u>Λοιπός εξοπλισμός</u></p> <p>Ο τεμαχιστής είναι επιθυμητό να διαθέτει:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Κεντρικό σύστημα λίπανσης.</li> <li>• Αυτόματο σύστημα καθαρισμού του συστήματος ψύξης</li> </ul>

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ
	ΕΙΔΟΣ:	5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

3.1	<p>Ο τεμαχιστής πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:</p> <p>α) Ένα εφεδρικό τροχό με ζάντα και ελαστικό (για το σύστημα μεταφοράς).</p> <p>β) Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p>
-----	---

3.2	<p><u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.</p> <p>Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.</p>
3.3	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη μορφή και σε μαγνητικό μέσο.</p>

## 6. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

Ανήκει στην ομάδα: **5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)
	ΕΙΔΟΣ:	6. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

1.1	Ο τεμαχιστής πρασίνων είναι απαραίτητος για την επί τόπου μείωση του μεγέθους των πράσινων υλικών (κλαδέματα, απόβλητα κήπων, κλπ) σε απομακρυσμένες περιοχές ώστε να διευκολύνεται η μεταφορά τους.
1.2	<p>Ο τεμαχιστής θα είναι καινούργιος, αμεταχειρίστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσωπεία στην Ελλάδα. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο τα εξής τμήματα:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Σύστημα τροφοδοσίας.</li> <li>2. Μονάδα τεμαχισμού.</li> <li>3. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου</li> <li>4. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας.</li> <li>5. Φυσούσα για την απόρριψη του τεμαχισμένου υλικού</li> </ol>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ
	ΕΙΔΟΣ:	6. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

2.1	Ο τεμαχιστής θα είναι κατάλληλος για την επεξεργασία ξύλου και ξυλωδών αποβλήτων, όπως απόβλητα κήπων, κορμοί διαμέτρου έως 16 cm κατ' ελάχιστο, φλοιοί δένδρων, κλαδέματα και άλλα οργανικά απόβλητα.
2.2	Η δυναμικότητα επεξεργασίας του σε τεμαχισμένο υλικό θα πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο 10 m <sup>3</sup> /h για τα παραπάνω υλικά.
2.3	<p><u>Σύστημα τροφοδοσίας</u></p> <p>Ο τεμαχιστής θα διαθέτει τραπέζι τροφοδοσίας επαρκών διαστάσεων για την απρόσκοπτη τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού με φορτωτή και μήκους κατ' ελάχιστο 3,0m και χωρητικότητας 0,35m<sup>3</sup>.</p>
2.4	<p><u>Μονάδα τεμαχισμού</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού του τεμαχιστή θα πρέπει να διαθέτει κατ' ελάχιστον άνοιγμα διαστάσεων 0,20 m<sup>2</sup> για την τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού από την ταινία τροφοδοσίας.</p> <p>Η μονάδα τεμαχισμού θα αποτελείται από κύλινδρο (ρότορα) οδηγούμενο από ιμάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα εργαλεία τεμαχισμού. Η διάμετρος του ρότορα θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 55 cm. Ο αριθμός των εργαλείων τεμαχισμού πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο 22 και η ταχύτητα περιστροφής του ρότορα να είναι κατ' ελάχιστο 2000rpm ώστε να επιτυγχάνεται η επιθυμητή δυναμικότητα.</p> <p>Η μονάδα τεμαχισμού θα πρέπει να διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρησή του.</p> <p>Το σύστημα προώθησης των υλικών προς τεμαχισμό θα είναι υδραυλικό.</p> <p>Το μέγεθος τεμαχισμού θα μπορεί να είναι ρυθμιζόμενο μέσω της προσθήκης σίτας στην έξοδο</p>

	επιτυγχάνοντας μεγέθη μεταξύ 20-100 mm.
2.5	<u>Κινητήρας</u> Ο τεμαχιστής και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα παίρνουν κίνηση από κινητήρα εσωτερικής καύσης diesel, ισχύος τουλάχιστον 35 HP. Θα περιλαμβάνουν δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα κατάλληλης χωρητικότητας.
2.6	<u>Σύστημα μεταφοράς</u> Ο τεμαχιστής θα εδράζεται σε κατάλληλο τροχήλατο πλαίσιο, ισχυρής και ανθεκτικής κατασκευής με κατάλληλη ανθεκτική επιφανειακή βαφή έναντι της διάβρωσης, με δυνατότητα κίνησης έως 80 km/h. το οποίο θα πληροί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία. Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα. Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.
2.7	<u>Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας</u> Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει πίνακα χειρισμού και διατάξεις ελέγχου έναντι υπερφόρτωσης και υπέρβασης του επιτρεπόμενου ύψους τροφοδοσίας.
2.8	<u>Σύστημα απόρριψης τεμαχισμένου υλικού</u> Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει ενσωματωμένη φυσούσα απόρριψης του τεμαχισμένου υλικού. Η φυσούσα θα έχει την δυνατότητα περιστροφής τουλάχιστον 240° γύρω από τον άξονά της και το άκρο εξόδου της θα είναι τουλάχιστον 2,5 m από το έδαφος.

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)
	ΕΙΔΟΣ:	6. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

3.1	Ο τεμαχιστής πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα: α) Ένα εφεδρικό τροχό με ζάντα και ελαστικό (για το σύστημα μεταφοράς). β) Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.
3.2	<u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u> Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.



3.3	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη μορφή και σε μαγνητικό μέσο.</p>
-----	--

## 7. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ

Ανήκει στην ομάδα: **6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	7. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ
1.1	<p>Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας σωρών κομποστοποίησης θα είναι καινούργιος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν του έτους), αναγνωρισμένου κατασκευαστή και με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό. Θα πρέπει να έχει μεγάλη κυκλοφορία στην Ελλάδα ή σε χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας θα χρησιμοποιηθεί για την αναστροφή των τριγωνικών σωρών κομποστοποίησης στην ανοικτή πλατεία κομποστοποίησης. Η τιμμεντένια κομποστο-πλατεία θα έχει κλίση 2-3% για την εύκολη απορροή των στραγγίσεων προς ειδικά κατασκευασμένες στεγανές δεξαμενές υποδοχής. Ο αναστροφέας θα πρέπει να ανταπεξέρχεται στην κλίση του δαπέδου. Εμπειρία: προμήθεια, ή εγκατάσταση και θέση σε λειτουργία ανάλογου εξοπλισμού θα βαθμολογηθεί και αξιολογηθεί ανάλογα.</p>	
1.2	<p>Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας θα έχει την δυνατότητα να διαμορφώνει σωρούς κόμποστ τριγωνικής διατομής, έτσι ώστε να εξασφαλίζονται οι ιδανικές συνθήκες ανάμιξης των σωρών. Ο ανασχηματισμός του κόμποστ σε τριγωνική διατομή επιτρέπει τη διοχέτευση του αέρα και του οξυγόνου στους σωρούς του υλικού, ώστε να μειώνεται στο ελάχιστο ο χρόνος κομποστοποίησης.</p>	
1.3	<p>Το προσφερόμενο μηχάνημα θα είναι αυτοκινούμενο, κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας. Για την κίνηση του θα φέρει δύο ελαστικές ερπύστριες πλάτους τουλάχιστον 250mm, η πίεση εδάφους δεν θα ξεπερνάει τα 0,60 Kg/cm<sup>2</sup>, ενώ το συνολικό βάρος δε θα ξεπερνάει τα 5.000 Kg, η αξιοποίηση της επιφάνειας θα είναι 0,85 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> και θα έχει την ικανότητα αναστροφής σωρών διατομής κατ' ελάχιστο 3,0 m<sup>2</sup>. Οι παραπάνω προδιαγραφές απαιτούνται ώστε να είναι δυνατή η διαχείριση του συνολικού όγκου των υλικών στις εγκαταστάσεις του Δήμου Σπάρτης έκτασης περίπου 4.000 τετραγωνικών μέτρων.</p>	
1.4	<p>Για την αναστροφή του υλικού θα φέρει ρότορα διαμέτρου 900 mm κατ' ελάχιστο, ρυθμιζόμενης ταχύτητας με ελάχιστη ταχύτητα περιστροφής τις 300 στροφές ανά λεπτό, η ροπή του ρότορα θα είναι κατ' ελάχιστο 2.500Nm και εξωτερικά θα φέρει πτερύγια ιδιαίτερα ανθεκτικά. Οι παραπάνω ελάχιστες προδιαγραφές απαιτούνται ώστε να επιτυγχάνεται η βέλτιστη απόδοση, η σωστή ανάμιξη και να θρυμματίζονται οι ενδεχόμενες συσσωματώσεις, προκειμένου να επιτυγχάνονται πολύ χαλαροί σωροί, υψηλό πορώδες και άριστος αερισμός και κατά συνέπεια να απαιτούνται λιγότερες διελεύσεις. Τα πτερύγια θα προσαρμόζονται με κοχλίες επάνω στον ρότορα για την εύκολη και άμεση αντικατάστασή τους σε περίπτωση φθοράς.</p>	
1.5	<p>Ο αναστροφέας θα φέρει κατάλληλο σύστημα για το άπλωμα και περιτύλιξη της υπό προμήθεια μεμβράνης κομποστοποίησης. Επίσης θα διαθέτει κατάλληλο σύνδεσμο για την σύνδεσή του με τύμπανο περιέλιξης σωλήνα παροχής για τη διαβροχή των σειραδίων.</p>	
1.6	<p>Η λειτουργία του κυλίνδρου θα ελέγχεται από κατάλληλα χειριστήρια. Σε περίπτωση που θα υπάρχει υπερφόρτωση του συστήματος, θα υπάρχει κατάλληλο ασφαλιστικό σύστημα.</p> <p>Όλο το μηχάνημα θα είναι κατασκευασμένο από άριστης ποιότητας υλικά, προκειμένου να εξασφαλίζεται η αξιόπιστη μακρά λειτουργία και ανθεκτικότητα, ακόμη και σε δύσκολες συνθήκες αναστροφής. Επίσης, θα πρέπει να έχει την δυνατότητα της εύκολης και γρήγορης καθημερινής συντήρησής του.</p>	

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	7. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ

2.1	<p><u>Κινητήρας</u></p> <p>Ο κινητήρας θα είναι εσωτερικής καύσης με καύσιμο Diesel. Το σύστημα ψύξης, θα είναι ικανό να διατηρεί την σωστή λειτουργία του κινητήρα ακόμη και σε εξωτερικές θερμοκρασίες αέρα 40° C. Ο κινητήρας θα αποτελείται από τέσσερις τουλάχιστον κυλίνδρους και η ισχύς του θα είναι τουλάχιστον 100KW, αντிரρυπαντικής τεχνολογίας IV Euromot ή Euromot III A, ώστε να επιτυγχάνεται η ομαλή λειτουργία του μηχανήματος χωρίς να υπερφορτώνεται προκαλώντας πρόωρη φθορά του μηχανήματος.</p>
2.2	<p><u>Θάλαμος οδήγησης</u></p> <p>Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστός και θα διαθέτει σύστημα εξαερισμού με φίλτρο ενεργού άνθρακα κατάλληλο για το περιβάλλον λειτουργίας του μηχανήματος <u>και κλιματισμό (air-condition)</u></p>
2.3	<p><u>Αποδόσεις</u></p> <p>Η ταχύτητα εργασίας θα είναι τουλάχιστον από 0 μέχρι 45 m/min, ενώ η ωριαία απόδοση θα είναι τουλάχιστον 1.400 m<sup>3</sup>/h.</p> <p>Θα έχει την ικανότητα διαμόρφωσης και αναστροφής σωρών πλάτους 3,5 m και ύψους 1,6 m τουλάχιστον.</p>
2.4	<p><u>Λοιπός εξοπλισμός</u></p> <p>Το μηχάνημα πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Πλήρη Σειρά εργαλείων.</li> <li>2. Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</li> </ol>

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	7. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ

3.1	<p><u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u></p> <p>Ο αναστροφέας και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.</p> <p>Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.</p>
3.2	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</li> <li>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</li> </ol> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.</p>

## 8. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ)

Ανήκει στην ομάδα: **6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	8. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ)

1.1	<p>Το προς προμήθεια μηχάνημα κομποστοποίησης θα χρησιμοποιηθεί για την αφαίρεση τυχόν προσμίξεων από το ρεύμα των βιο-αποβλήτων κατά το στάδιο της προ-επεξεργασίας και για το τελικό ραφινάρισμα του κομποστ με το πέρας της διαδικασίας της κομποστοποίησης.</p> <p>Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός θα είναι τελείως καινούριος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής, αναγνωρισμένου κατασκευαστικού οίκου στην Ελλάδα και το εξωτερικό.</p>
1.2	<p>Το σύστημα του περιστροφικού κόσκινου θα συνοδεύεται από τρία (3) τύμπανα ώστε να εξασφαλίζεται δυνατότητα κοσκίνισης με διαβάθμιση του υλικού σε διάμετρο στα 75 mm, στα 25mm και στα 10 mm.</p> <p>Το κάθε τύμπανο να έχει μήκος τουλάχιστον 1050mm και διάμετρο τουλάχιστον 800mm.</p> <p>Το μηχάνημα διαθέτει κατάλληλο μήκος και διάμετρο για να μπορεί να δεχθεί παροχή τουλάχιστον 15 m<sup>3</sup>/ώρα.</p> <p>Το βάρος του μηχανήματος να μην ξεπερνά τα 2250 Κιλά.</p>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	8. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ)

2.1	<p><u>Πλαίσιο</u></p> <p>Το μηχάνημα θα εδράζεται σε κατάλληλο τροχήλατο πλαίσιο, ισχυρής και ανθεκτικής κατασκευής με κατάλληλη ανθεκτική επιφανειακή βαφή έναντι της διάβρωσης, με δυνατότητα κίνησης έως 80 km/h. Θα φέρει επίσης κατάλληλο σύστημα πέδησης, πλήρες σύστημα φωτισμού, ενώ στο εμπρόσθιο μέρος θα φέρει κατάλληλη διάταξη στήριξης ρυθμιζόμενη καθ' ύψος, η οποία θα χρησιμοποιείται για την εύκολη και γρήγορη σύνδεση-αποσύνδεση του μηχανήματος (κοτσαδόρο) καθώς και την ασφαλή στήριξή του όταν αποδεσμεύεται από το όχημα έλξης.</p>
2.2	<p><u>Κινητήρας</u></p> <p>Για την μετάδοση κίνησης στα διάφορα επιμέρους συστήματα, το μηχάνημα θα πρέπει να φέρει κατάλληλο κινητήρα Diesel ισχύος κατ' ελάχιστον 25HP, ο οποίος θα τροφοδοτείται από κατάλληλη δεξαμενή ικανής χωρητικότητας έτσι ώστε να υπάρχει μεγάλη αυτονομία λειτουργίας. Ο κινητήρας θα είναι τοποθετημένος σε κατάλληλη προστατευμένη θέση στο πλάι του μηχανήματος και για λόγους ευκολίας συντήρησης-επισκευών θα πρέπει κατά προτίμηση να υπάρχει δυνατότητα να εξέρχεται του μηχανήματος με τρόπο απλό και γρήγορο.</p> <p>Η συντήρηση της μονάδας κίνησης καθώς και των διάφορων άλλων επιμέρους μερών του μηχανήματος, θα πρέπει να είναι απλή, γρήγορη και εύκολη με την βοήθεια κατάλληλων μεγάλων πλευρικών θυρών πρόσβασης στα διάφορα σημεία του μηχανήματος.</p>
2.3	<p><u>Χοάνη φόρτωσης</u></p> <p>Η φόρτωση του μηχανήματος με υλικό προς επεξεργασία θα γίνεται μέσω κατάλληλης χοάνης τροφοδοσίας. Η χοάνη θα έχει κατάλληλες διαστάσεις και τουλάχιστον 0.90m<sup>3</sup> έτσι ώστε να πραγματοποιείται η φόρτωση από μεσαίου μεγέθους φορτωτή. Εσωτερικά της χοάνης και στο δάπεδο αυτής θα βρίσκεται τοποθετημένη κατάλληλη μεταφορική ταινία, μέσω της οποίας θα μεταφέρεται το υλικό προς το περιστρεφόμενο τύμπανο.</p>

	Επίσης, θα υπάρχει κατάλληλη διάταξη που θα παρέχει την δυνατότητα ρύθμισης της ποσότητας από το τροφοδοτούμενο υλικό που οδηγείται προς το τύμπανο.
2.4	<p><u>Χαρακτηριστικά Κοσκίνων</u></p> <p>Το σύστημα θα παραδοθεί με τρία τύμπανα (3):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 10 mm</li> <li>- ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 25 mm</li> <li>- ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 75mm.</li> </ul> <p>Κάθε τύμπανο θα έχει πάχος ελάσματος τουλάχιστον 6mm στα διάφορα σημεία του, κατάλληλο μήκος και διάμετρο. Η συνολική ωφέλιμη επιφάνεια θα είναι κατ' ελάχιστο 3,5m<sup>2</sup>.</p> <p>Επιπλέον, το μηχάνημα θα έχει την δυνατότητα τοποθέτησης διαφόρων ειδών και μορφών τυμπάνων, με διαφορετική διάμετρο και σχήμα οπών και πάχος ελάσματος ανάλογα με το είδος του υλικού προς επεξεργασία.</p> <p>Το κάθε τύμπανο θα κινείται από τον κινητήρα με σύστημα κίνησης που θα εμπλέκεται αυτόματα με τον κινητήρα του μηχανήματος μεταφέροντας έτσι την κίνηση,</p> <p>Η απόδοση επεξεργασίας του υπό προμήθεια μηχανήματος εξαρτάται από το ειδικό βάρος του υλικού που φορτώνεται, το είδος του καθώς και από την διάμετρο του πλέγματος. Σε κάθε περίπτωση η απόδοση του μηχανήματος θα είναι τουλάχιστον 15 m<sup>3</sup>/h.</p> <p>Το κόσκινο θα φέρει ενσωματωμένο σύστημα τεμαχισμού για την διάλυση τυχόν συσσωματωμάτων και υπερμεγεθών τεμαχίων του υλικού από τη διαδικασία κομποστοποίησης.</p> <p>Για τον καθαρισμό του κάθε τυμπάνου θα φέρει κατάλληλο σύστημα καθαρισμού, αποτελούμενο από στρογγυλή βούρτσα ελεύθερης περιστροφής κατάλληλης διαμέτρου, τοποθετημένης πάνω από το περιστρεφόμενο τύμπανο, η οποία θα επιτυγχάνει τον καθαρισμό του τυμπάνου ανεξάρτητα της φθοράς της βούρτσας.</p>

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	8. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ TROMMEL)

3.1	<p><u>Συντήρηση</u></p> <p>Για μεγαλύτερη ευκολία κατά την εκτέλεση εργασιών συντήρησης, το υπό προμήθεια μηχάνημα θα διαθέτει μεγάλες πλευρικές θύρες, τόσο στον χώρο του κινητήρα όσο και στον χώρο των υπόλοιπων συστημάτων, επιτρέποντας έτσι την πρόσβαση σε αυτά εύκολα και γρήγορα.</p>
3.2	<p><u>Βαφή εξοπλισμού</u></p> <p>Όλες οι μεταλλικές επιφάνειες του υπό προμήθεια μηχανήματος θα πρέπει να έχουν υποστεί όλες τις απαραίτητες επεξεργασίες και θα προστατεύονται από την διάβρωση από άριστης ποιότητας αντισκωρικές επιστρώσεις και χρώμα DUCO του πιστολιού σε δύο (2) τουλάχιστον στρώσεις.</p>
3.3	<p>Το μηχάνημα πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>α) φώτα πορείας</li> <li>β) τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</li> </ul>
3.4	<p><u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u></p> <p>Το κόσκινο πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.</p>

	<p>Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.</p>
3.5	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.</p>

## 9. ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	9. ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

1.1	<p>Η προς προμήθεια μεμβράνη κομποστοποίησης θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη του σωρού της κομποστοποίησης ώστε να επιτυγχάνεται:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Μείωση των παραγόμενων οσμών</li> <li>• Μείωση των αέριων εκπομπών</li> <li>• Προστασία του σειραδίου από τις καιρικές συνθήκες και διατήρηση της υγρασίας του μίγματος</li> <li>• Μείωση των απωλειών σε θρεπτικά συστατικά</li> </ul>
-----	---

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	5. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	9. ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

2.1	<p><u>Χαρακτηριστικά μεμβράνης</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Χρώμα: πράσινο ή άλλο σκούρο χρώμα</li> <li>• Πάχος: 1,7 mm ± 2 mm κατ' ελάχιστον</li> <li>• Υλικό: Υψηλής ποιότητας συνθετικές ίνες από πολυπροπυλένιο και πολυεστέρα ανθεκτικές στην υπεριώδη ακτινοβολία</li> <li>• Αντοχή σε σχίσμο: 250 N</li> <li>• Διαπερατότητα αέρα: 425-500 C.F.M.</li> <li>• Επιφανειακή απορροή: 20 g νερού</li> <li>• Πυκνότητα: 150 g/m<sup>2</sup> ± 15 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Μέγεθος πόρων: 90-100 microns</li> </ul>
2.2	<p><u>Λοιπά στοιχεία</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Το συνολικό εμβαδό της μεμβράνης θα ανέρχεται σε 2.750 m<sup>2</sup></li> <li>• Οι ακριβείς διαστάσεις της κάθε μεμβράνης θα καθοριστούν μετά από επικοινωνία με το Δήμο Σπάρτης και πριν την παραλαβή του υλικού.</li> </ul>

## 10. ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ

Ανήκει στην ομάδα: **6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	10. ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ

1.1	Τα προς προμήθεια θερμόμετρα θα χρησιμοποιηθεί για την καταγραφή και έλεγχο της θερμοκρασίας των σωρών της κομποστοποίησης προκειμένου να ελέγχεται η διαδικασία της κομποστοποίησης. Αριθμός αυτών, σύνολο οκτώ (8) τεμάχια .
-----	--

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	5. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	10. ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ

2.1	<p><u>Χαρακτηριστικά Θερμόμετρων</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Μήκος στελέχους αισθητήρα κατ' ελάχιστον 1,5 m</li> <li>• Υλικό κατασκευής στελέχους ανοξείδωτος χάλυβας</li> <li>• Θερμοκρασία λειτουργίας κατ'ελάχιστο 0° C έως 100 °C</li> </ul>
-----	---



## 11. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	11. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ

1.1	Το σύστημα ενσάκισης θα εγκατασταθεί για την συσκευασία του παραγόμενου κόμποστ.
1.2	Στο σύνολο του το σύστημα ενσάκισης θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <u>Ημιαυτόματο ζυγιστικό Ενσακιστικό Ανοιχτού Τύπου</u></li> <li>▪ <u>Σύστημα τροφοδοσίας του ενσακιστικού</u></li> <li>▪ <u>Σύστημα θερμοσυγκόλλησης σάκων</u></li> </ul>

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	11. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ

2.1	<p><u>Ζυγιστικό Ενσακιστικό Ανοιχτού Τύπου</u></p> <p>Η μηχανή ενσάκισης θα είναι ένα πλήρες ημιαυτόματο σύστημα ζύγισης ανοικτού στομίου καθαρού φορτίου (με προζύγιση) και ενσάκισης προκαθορισμένης ποσότητας υλικών σε συσκευασίες από 10kg έως και 50kg, με απόδοση τουλάχιστον (πέντε) 5 tn ανά ώρα.</p> <p>Ο ενσακιστής χρειάζεται να φέρει τα κάτωθι ελάχιστα χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ακρίβεια ζύγισης <math>\leq 50</math> gr ανά σάκο</li> <li>- Δύο αεροφράκτες μεταβλητής διατομής</li> <li>- Ελεγκτής διαδικασιών (filling controller)</li> </ul>
2.2	<p><u>Σύστημα τροφοδοσίας του ενσακιστικού</u></p> <p>Το σύστημα τροφοδοσίας θα αποτελείται από σιλό προσωρινής αποθήκευσης με χοάνη κατάλληλων διαστάσεων για να τροφοδοτείται από τον υπό προμήθεια φορτωτή. Σε κάθε περίπτωση η συνολική χωρητικότητα του σιλό θα είναι κατ' ελάχιστο 4,0m<sup>3</sup>.</p> <p>Η τροφοδοσία του υλικού από το σιλό στο ενσακιστικό θα γίνεται με κατάλληλο σύστημα (κοχλία, ταινία τροφοδοσίας, κλπ) η οποία θα παίρνει εντολή έναρξης/παύσης λειτουργίας από το ενσακιστικό.</p> <p>Στο σιλό θα συμπεριλαμβάνεται ειδικός δονητικός μηχανισμός για διευκόλυνση της τροφοδοσίας του κοχλία ή της ταινίας</p>
2.3	<p>Το σύστημα συγκόλλησης θα αποτελείται από:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Οδηγούς συγκράτησης σάκου</li> <li>• Ημιαυτόματος θερμοσυγκολλητικός μηχανισμός για την σφράγιση σάκων από υλικά PE, PP, PA, PVC διπλής επικάλυψης</li> <li>• Πλάτος συγκόλλησης 5mm</li> <li>• Ανεξάρτητα ρυθμιζόμενοι χρόνοι συγκόλλησης και ψύξης</li> <li>• Ηλεκτρικός έλεγχος για τον χρόνο σφραγίσματος και ψύξης</li> <li>• Συνεχής προσαρμογή των χρόνων σφραγίσματος και ψύξης</li> </ul>

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
	ΕΙΔΟΣ:	11. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ

3.1	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.</p>
-----	--

## 12. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ**

Το στέγαστρο θα χρησιμοποιηθεί για τη παραλαβή και προσωρινή αποθήκευση του προδιαλεγμένου οργανικού υλικού εισόδου στη μονάδα πριν το τμήμα της χειροδιαλογής.

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	12. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και ανθεκτική κάλυψη.
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος της κατασκευής ή τη χρησιμότητα του ύψους του.

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	12. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

2.1	Ένα (1) στέγαστρο θερμοκηπιακού τύπου μεταλλικής κατασκευής επαρκών διαστάσεων για την κάλυψη δαπέδου από οπλισμένο σκυρόδεμα έκτασης 250 m <sup>2</sup> . Το ύψος στα πλαϊνά θα είναι κατ' ελάχιστο 5 m ενώ στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστον 7m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης.
2.2	Θα διαθέτει δύο (2) πόρτες επαρκών διαστάσεων που θα επιτρέπουν την κίνηση των οχημάτων (απορριμματοφόρων) που θα μεταφέρουν/εκτρέπουν τα βιοαπόβλητα για αποθήκευση / προφύλαξη ή/και για παραλαβή. Για το λόγο αυτό η κάθε πόρτα χρειάζεται να έχει κατ' ελάχιστον ύψος 6 m και πλάτος 4m. Η κάθε πόρτα θα πρέπει να κλείνει ώστε να εξασφαλίζεται ότι δεν θα εισέρχονται στο χώρο ζώδια, τρωκτικά, πτηνά κλπ. Να δοθούν στοιχεία.
2.3	<u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένο εν θερμώ (Z-275) χαλυβδοσωλήνες.
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγαστρων θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου τουλάχιστον 2PE. Το χρώμα θα είναι το λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαϊνά θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (PE) με βάρος τουλάχιστον 330 gr/m <sup>2</sup> .

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	12. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

3.1	<u>Εξαερισμός</u> Το στέγαστρο θα πρέπει να φέρει σύστημα εξαερισμού που να επιτρέπει τον επαρκή αερισμό του χώρου.
3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή.

## 13. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

Ανήκει στην ομάδα: **7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ**

Το στέγαστρο θα χρησιμοποιηθεί για τη φύλαξη του τελικού προϊόντος κόμποστ χύδην ή/και συσκευασμένου, για την ενσάκιση και τη φύλαξη των μηχανημάτων.

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	13. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και ανθεκτική κάλυψη.
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος της κατασκευής ή τη χρησιμότητα του ύψους του.

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	13. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

2.1	Ένα (1) στέγαστρο θερμοκηπιακού τύπου μεταλλικής κατασκευής επαρκών διαστάσεων για την κάλυψη δαπέδου από οπλισμένο σκυρόδεμα έκτασης περίπου 200 m <sup>2</sup> . Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης. Το ύψος στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστον 4,5m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης
2.2	Το στέγαστρο θα διαθέτει δύο (2) πόρτες, μία σε κάθε πλευρά, διαστάσεων κατ' ελάχιστο (ΠxΥ) 3,5 m x 3,5m.
2.3	<u>Κατασκευαστικά χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένο εν θερμώ (Z 275) χαλυβδοσωλήνες.
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγαστρων θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου <b>τουλάχιστον 2PE</b> . Το χρώμα θα είναι λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαϊνά θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (PE) με βάρος τουλάχιστον 330 gr/m <sup>2</sup> .

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	13. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

3.1	<u>Εξαερισμός</u> Το στέγαστρο θα πρέπει να φέρει σύστημα εξαερισμού που να επιτρέπει τον επαρκή αερισμό του χώρου.
3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή.

## 14. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

Ανήκει στην ομάδα: **7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ**

Το στέγαστρο θα χρησιμοποιηθεί για τη στέγαση της υπό προμήθεια μονάδας χειροδιαλογής.

<b>1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	14. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και κάλυψη από ανθεκτικό συνθετικό υλικό.
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος της κατασκευής ή τη χρηστικότητα του ύψους του.

<b>2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	14. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

2.1	Οι εξωτερικές διαστάσεις του στεγάστρου θα είναι κατ' ελάχιστο (ΜxΠ) 20,0m x 12,0m. Το ύψος στα πλαϊνά θα είναι κατ' ελάχιστο 4,0 m, ενώ στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστο 7,5m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης.
2.2	Το στέγαστρο θα διαθέτει δύο (2) θύρες διαστάσεων κατ' ελάχιστο (ΠxΥ) 4,30 m x 4,30m στις πλευρές του κατά μήκη άξονα.
2.3	<u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένες εν θερμώ (Z 275) χαλυβδοσωλήνες
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγάστρων θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου <b>τουλάχιστον 2PE</b> . Το χρώμα θα είναι λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαϊνά θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (PE) με βάρος τουλάχιστον 330gr/m <sup>2</sup> .

<b>3. ΛΟΙΠΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	ΟΜΑΔΑ:	7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ
	ΕΙΔΟΣ:	14. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

3.1	<u>Εξαερισμός</u> Θα φέρει σύστημα εξαερισμού το οποίο θα έχει την δυνατότητα εναλλαγής του αέρα κατ' ελάχιστο 20 φορές ανά ώρα. Το σύστημα εξαερισμού μπορεί να είναι αναρτημένο σε αυτόνομο σκελετό ή να είναι αναρτημένο στο μεταλλικό σκελετό του στεγάστρου χωρίς όμως να επηρεάζει την στατικότητα και την ασφάλεια του.
-----	--

3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή.
-----	--

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
- 3. Προϋπολογισμός**
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών
  - 5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Ο παρακάτω αναφερόμενος αναλυτικός προϋπολογισμός είναι ενδεικτικός και αποτελεί την εκτιμώμενη από την Αναθέτουσα Αρχή δαπάνη για την υλοποίηση της προκηρυσσόμενης προμήθειας του εξοπλισμού. Η δαπάνη αυτή αποτελεί και το ανώτατο όριο ανά ομάδα, της προσφοράς που μπορεί να υποβάλλουν οι υποψήφιοι. Αν κάποια προσφορά υπερβαίνει τον συνολικό προϋπολογισμό προμήθειας σε κάποια/ες ομάδα/ες, η προσφορά για την συγκεκριμένη ομάδα/ες θα απορρίπτεται.

	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα	Τιμή μονάδας	Δαπάνη Μερική	Δαπάνη Ολική
	<b>ΟΜΑΔΑ 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>					
1	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ- ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ	TEM	1,00	45.000,00	45.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 1==&gt;</b>					<b>45.000,00</b>
	<b>ΟΜΑΔΑ 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ</b>					
2	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	TEM	1,00	12.000,00	12.000,00	
3	ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ΙΣΟΒΟΧ	TEM	1,00	7.000,00	7.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 2==&gt;</b>					<b>19.000,00</b>
	<b>ΟΜΑΔΑ 3: ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>					
4	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	TEM	1,00	83.000,00	83.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 3==&gt;</b>					<b>83.000,00</b>
	<b>ΟΜΑΔΑ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>					
5	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	TEM	1,00	126.000,00	126.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 4==&gt;</b>					<b>126.000,00</b>
	<b>ΟΜΑΔΑ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>					
6	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	TEM	1,00	38.000,00	38.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 5==&gt;</b>					<b>38.000,00</b>



	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα	Τιμή μονάδας	Δαπάνη Μερική	Δαπάνη Ολική
	<b>ΟΜΑΔΑ 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>					
7	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	ΤΕΜ	1,00	196.650,89	196.650,89	
8	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	ΤΕΜ	1,00	45.000,00	45.000,00	
9	ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00	18.660,00	18.660,00	
10	ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	ΣΕΤ	1,00	1.120,00	1.120,00	
11	ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00	17.000,00	17.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 6==&gt;</b>					<b>278.430,89</b>
	<b>ΟΜΑΔΑ 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ</b>					
12	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	ΤΕΜ	1,00	19.000,00	19.000,00	
13	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΤΕΜ	1,00	15.000,00	15.000,00	
14	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1,00	26.000,00	26.000,00	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 7==&gt;</b>					<b>60.000,00</b>
	<b>Συνολική Αξία</b>					<b>649.430.89</b>
	<b>ΦΠΑ</b>					<b>149.369,11</b>
	<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>					<b>798.800,00</b>

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός

## 4. Συγγραφή Υποχρεώσεων

5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών
  - 5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης

## ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

---

### Π Ε Ρ Ι Ε Χ Ο Μ Ε Ν Α

- Άρθρο 1<sup>ο</sup>: Αντικείμενο
- Άρθρο 2<sup>ο</sup>: Ισχύουσες Διατάξεις
- Άρθρο 3<sup>ο</sup>: Συμβατικά στοιχεία της προμήθειας -Σειρά ισχύος αυτών
- Άρθρο 4<sup>ο</sup>: Τρόπος εκτέλεσης της προμήθειας
- Άρθρο 5<sup>ο</sup>: Υπογραφή της σύμβασης
- Άρθρο 6<sup>ο</sup>: Εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης
- Άρθρο 7<sup>ο</sup>: Χρόνος εγγύησης
- Άρθρο 8<sup>ο</sup>: Προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας
- Άρθρο 9<sup>ο</sup>: Έκπτωση του Αναδόχου
- Άρθρο 10<sup>ο</sup>: Πλημμελής κατασκευή
- Άρθρο 11<sup>ο</sup>: Φόροι -Τέλη -Κρατήσεις
- Άρθρο 12<sup>ο</sup>:Παροχή Υπηρεσιών-Συντήρηση
- Άρθρο 13<sup>ο</sup>: Τρόπος πληρωμής
- Άρθρο 14<sup>ο</sup>: Δοκιμές-Παράδοση
- Άρθρο 15<sup>ο</sup>: Προσωρινή και οριστική παραλαβή
- Άρθρο 16<sup>ο</sup>: Ανταλλακτικά



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

### Άρθρο 1ο : Αντικείμενο

Το παρόν τεύχος της Συγγραφής Υποχρεώσεων (Σ.Υ) αφορά τους γενικούς συμβατικούς όρους, βάσει των οποίων θα πρέπει να εκτελεστεί από τον Ανάδοχο η προμήθεια, σε συνδυασμό με τους όρους των λοιπών τευχών δημοπράτησης και των στοιχείων προσφοράς.

Οι ονομασίες που χρησιμοποιούνται στα συμβατικά τεύχη έχουν την ακόλουθη σημασία :

- α) Ο όρος «Εργοδότης», «Υπηρεσία» αναφέρεται στον Δήμο Σπάρτης.
- β) Ο όρος «Ανάδοχος» σημαίνει την Επιχείρηση στην οποίαν ανατίθεται με σύμβαση ύστερα από διαγωνισμό, η εκτέλεση της προμήθειας που καθορίζεται από τα συμβατικά τεύχη. Επίσης, τους τυχόν νόμιμους εκπροσώπους της, κατάλληλα εξουσιοδοτημένους να ενεργούν για λογαριασμό της, κατά την διάρκεια της εκτέλεσης της προμήθειας.
- γ) Ο όρος «Σύμβαση» ή «Συμβατικά τεύχη» ή «Συμβατικά στοιχεία» σημαίνει και περιλαμβάνει όλα τα στοιχεία που αναφέρονται στο άρθρο 6 της Διακήρυξης.
- δ) Οι όροι «Γ.Σ.Υ» ή «Ε.Σ.Υ» και «Τ.Π» σημαίνει αντίστοιχα την Γενική Συγγραφή Υποχρεώσεων, την Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων και την Τεχνική Περιγραφή.

### Άρθρο 2ο : Ισχύουσες διατάξεις

Η διεξαγωγή του διαγωνισμού, η ανάθεση και η εκτέλεση προμήθειας διέπονται από τις διατάξεις:

- του Ν. 2286/95 «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και Ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (Φ.Ε.Κ. 19/Α).
- της απόφασης του Υπ. Εσωτερικών 11389/93 «Ενιαίος κανονισμός προμηθειών οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης» (Φ.Ε.Κ. 185/Β).
- του Π.Δ. 370/95 «Προσαρμογή της ελληνικής Νομοθεσίας περί προμηθειών του Δημοσίου προς το Κοινοτικό Δίκαιο.....» (Φ.Ε.Κ. 199/Α).
- του Ν. 2198/94 άρθρο 24, σχετικά με την Παρακράτηση φόρου εισοδήματος κ.λ.π. (Φ.Ε.Κ. 43)
- του Ν.2741/99 άρθρο 8 «Ενιαίος Φορέας Ελέγχου Τροφίμων, άλλες ρυθμίσεις θεμάτων αρμοδιότητας του Υπ. Ανάπτυξης και λοιπές διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. 199/Α)
- του Ν. 2503/97 άρθρο 13 παρ.5 (Φ.Ε.Κ. 107/Α), του Ν. 2238/94 άρθρο 55 παρ.1στ (Φ.Ε.Κ. 151/Α) και του Ν. 1726/44 άρθρο 3 παρ.1β (Φ.Ε.Κ. 190/Α)

- τις διατάξεις του Δ.Κ.Κ (Ν.3463) και ιδιαίτερα το άρθρο 209
- του Ν 1069/80 « Περί κινήτρων δια την ίδρυση Επιχειρήσεων Ύδρευσης και Αποχέτευσης (Φ.Ε.Κ. 191/23-8-1980)
- Του 410/95 Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα (Δ.Κ.Κ)

### **Άρθρο 3ο : Συμβατικά στοιχεία της προμήθειας-Σειρά ισχύος αυτών**

Τα συμβατικά τεύχη και στοιχεία της προμήθειας με βάση τα οποία θα γίνει η ανάθεση και η εκτέλεση της προμήθειας είναι κατά σειρά ισχύος, σε περίπτωση ασυμφωνίας μεταξύ τους τα παρακάτω:

1. Η σύμβαση της προμήθειας
2. Η προσφορά του Αναδόχου
3. Η διακήρυξη του διαγωνισμού
4. Τεχνική Έκθεση-Τεχνικές Προδιαγραφές
5. Η Συγγραφή Υποχρεώσεων
6. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός

### **Άρθρο 4ο : Τρόπος εκτέλεσης της προμήθειας**

Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει με Ανοιχτό Διαγωνισμό και αξιολόγηση των προσφορών από την Επιτροπή Διαγωνισμού και Αξιολόγησης, που θα ορισθεί από το Δ.Σ.

### **Άρθρο 5ο : Υπογραφή της σύμβασης**

Ο Ανάδοχος της προμήθειας μετά την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης σ' αυτόν, είναι υποχρεωμένος εντός προθεσμίας, το πολύ δέκα (10) ημερών, να προσέλθει δια την υπογραφή της σύμβασης προσκομίζοντας συγχρόνως και την εγγύηση καλής εκτέλεσης.

Η σύμβαση γίνεται με την υπογραφή συμφωνητικού με τον Δήμαρχο και πρωτοκολλείται αθημερόν στο πρωτόκολλο του Δήμου.

### **Άρθρο 6ο : Εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης**

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης ορίζεται σε **5%** του προϋπολογισμού της προσφοράς χωρίς ΦΠΑ, δίνεται δε με εγγυητική επιστολή προς τον Δήμο Σπάρτης.

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης επιστρέφεται στον Ανάδοχο μετά την οριστική παραλαβή από την αρμόδια επιτροπή. Σε περίπτωση προσωρινής παραλαβής με εξόφληση μέρους της προμήθειας η εγγύηση καλής εκτέλεσης μειώνεται ανάλογα.

### **Άρθρο 7ο : Χρόνος Εγγύησης**

Ο χρόνος εγγύησης μετά την πάροδο του οποίου ενεργείται η οριστική παραλαβή του οχήματος μετρούμενος από της ημερομηνίας της προσωρινής παραλαβής αυτού, καθορίζεται από τον προσφέροντα και δεν μπορεί να είναι μικρότερος από ένα (1) χρόνο.

**Άρθρο 8ο : Προθεσμία Εκτέλεσης σύμβασης**

Ο χρόνος παράδοσης ορίζεται σε τρεις (3) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.

**Άρθρο 9ο : Έκπτωση του Αναδόχου**

Αν γίνει αδικαιολόγητη υπέρβαση της συμβατικής προθεσμίας παράδοσης ή ο Ανάδοχος δεν συμμορφώνεται με τις κάθε είδους υποχρεώσεις του, μπορεί να κηρυχθεί έκπτωτος.

**Άρθρο 10ο : Πλημμελής κατασκευή**

Εάν τα προσφερόμενα είδη ή τμήματα αυτών δεν εκπληρώνουν τους όρους της σύμβασης ή εμφανίζουν ελαττώματα ή κακοτεχνίες, ο Ανάδοχος υποχρεώνεται να τα αντικαταστήσει, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

**Άρθρο 11ο : Φόροι - Τέλη - Κρατήσεις**

Ο Ανάδοχος, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, βαρύνεται με όλους τους φόρους και κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα της υπογραφής της σύμβασης εκτός του Φ.Π.Α.

**Άρθρο 12ο : Παροχή υπηρεσιών - Συντήρηση**

Λόγω της εξειδικευμένης φύσης της προμήθειας, οι προσφέροντες πρέπει να αναφέρουν στην προσφορά τους εάν έχουν δυνατότητα να αναλάβουν για χρονικό διάστημα τριών (3) ετών την τακτική συντήρηση (σέρβις).

Στην οικονομική προσφορά πρέπει να αναφέρεται η αντίστοιχη τιμή ανά έτος.

Ο Δήμος Σπάρτης δεν δεσμεύεται εκ των προτέρων για τη σύναψη συμβολαίου συντήρησης.

**Άρθρο 13ο : Τρόπος πληρωμής – κρατήσεις - προκαταβολή**

Η αμοιβή του αναδόχου δεν αναθεωρείται και δύναται να καταβληθεί με έναν από τους παρακάτω τρόπους:

- A. Με την εξόφληση του 100 % της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή.
- B. Με τη χορήγηση προκαταβολής μέχρι ποσοστού 50% της συμβατικής αξίας, χωρίς ΦΠΑ, έναντι ισόποσης εγγύησης και το υπόλοιπο είτε μετά την οριστική παραλαβή είτε με πληρωμή ποσοστού 20% της συμβατικής αξίας, χωρίς ΦΠΑ, με την υπογραφή μακροσκοπικού πρωτοκόλλου παραλαβής και εξόφλησης της υπόλοιπης συμβατικής αξίας, με τον συνολικό ΦΠΑ, μετά την οριστική παραλαβή (άρθρο 36 ΕΚΠΟΤΑ).

Τον ανάδοχο βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις, τέλη, φόροι κτλ κατά το χρόνο του διαγωνισμού, τα έξοδα δημοσίευσης της διακήρυξης καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση για την παράδοση των ειδών στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στην παρούσα διακήρυξη. Τέλος ο ανάδοχος βαρύνεται από τυχόν ασφαλιστικές εισφορές (ΙΚΑ κλπ)..

## **Άρθρο 14<sup>ο</sup> : Δοκιμές-Παράδοση**

Οι δοκιμές και οι έλεγχοι θα γίνουν αποκλειστικά με μέσα, όργανα και δαπάνες του Αναδόχου, παρουσία εκπροσώπων της Υπηρεσίας και σύμφωνα με τις προδιαγραφές δοκιμών.

Οι δοκιμές αυτές θα γίνουν σε **3 στάδια**:

- α) Δοκιμές στα εργοστάσια ή τις βιοτεχνίες παραγωγής με έκδοση αντιστοίχου πιστοποιητικού δοκιμών του κατασκευαστή (**αν κριθεί απαραίτητο από την Υπηρεσία**)
- β) Δοκιμές επί τόπου για έλεγχο της γενικής καλής λειτουργίας.
- γ) Δοκιμές οριστικής παραλαβής.

Αν σε οποιοδήποτε από τα παραπάνω στάδια δοκιμών, διαπιστωθεί η ελαττωματική ή η εκτός προδιαγραφών λειτουργία κάποιου μηχανήματος ή εξαρτήματος, ο Ανάδοχος υποχρεούται να αποκαταστήσει τη βλάβη ή να αντικαταστήσει το προμηθευόμενο είδος. Στην περίπτωση αυτή οι δοκιμές επαναλαμβάνονται από την αρχή.

### 14.1 Δοκιμές στα εργοστάσια ή τις βιοτεχνίες

Ο Ανάδοχος οφείλει να παρέχει όλες τις δυνατές διευκολύνσεις στην Υπηρεσία για ομαλή εκτέλεση των δοκιμών. Η Υπηρεσία είναι δυνατό να ζητήσει τη διενέργεια δοκιμών επί μέρους τμημάτων της προμήθειας στα εργοστάσια ή τις βιοτεχνίες κατασκευής.

### 14.2 Δοκιμές επί τόπου για έλεγχο της γενικής καλής λειτουργίας

Θα διενεργηθούν κατά την παράδοση των ειδών (με την υποχρέωση του αναδόχου έγκαιρης ενημέρωσης της Επιτροπής Παραλαβής, δηλ. τουλάχιστον 10 εργάσιμες ημέρες)

### 14.3 Δοκιμές οριστικής παραλαβής

Οι δοκιμές αυτές θα γίνουν μετά την εγκατάσταση και θέση σε λειτουργία. Οι δοκιμές αφορούν την απόδοση όλων των μερών του κάθε συστήματος, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές.

Εάν για οποιοδήποτε λόγο, μη υπαιτιότητας του Αναδόχου, δεν γίνουν οι ανωτέρω δοκιμές, αυτές θεωρούνται αυτοδικαίως ότι συντελέσθηκαν σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

Πριν από την αποστολή της προμήθειας από τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή, θα προστατευθεί επαρκώς για όλη την περίοδο της μεταφοράς, αποθήκευσης και τοποθέτησης, κατά της διάβρωσης και τυχαίων ζημιών.

Ο Ανάδοχος θα φέρει την ευθύνη για την προμήθεια, που συσκευάσθηκε και προστατεύθηκε κατά τον τρόπο αυτό.

Τα προμηθευόμενα είδη θα πρέπει να φθάσουν στο χώρο που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης άθικτα και χωρίς ζημίες.

### **Άρθρο 15ο : Προσωρινή και Οριστική Παραλαβή**

Η παραλαβή των ειδών θα γίνει κατ' αρχήν μακροσκοπικά και θα ολοκληρωθεί μετά τους ελέγχους & δοκιμές (για όσα είδη απαιτείται). Αν δεν είναι δυνατή η ολοκλήρωση δοκιμών ή εγκαταστάσεων χωρίς ευθύνη του αναδόχου (πχ σε περίπτωση που ο Δήμος Σπάρτης δεν έχει προετοιμάσει κατάλληλα τους χώρους εγκατάστασης) θα διενεργηθεί Προσωρινή Παραλαβή και θα καταβληθεί στον ανάδοχο το ποσοστό που αναγράφεται στον κατωτέρω πίνακα (κατόπιν μακροσκοπικού ελέγχου) και το υπόλοιπο θα καταβληθεί όταν διενεργηθούν οι απαραίτητες δοκιμές και η Οριστική Παραλαβή.

	Περιγραφή είδους	Ποσοστό εξόφλησης με τον μακροσκοπικό έλεγχο	Για την οριστική παραλαβή & πλήρη εξόφληση απαιτείται:
1	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ-ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ	90%	Επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
2	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	90%	Εγκατάσταση & επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
3	ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX	95%	Μόνο μακροσκοπικός έλεγχος
4	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	90%	Εγκατάσταση & επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
5	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	90%	Επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
6	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	90%	Επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
7	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	90%	Επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
8	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	90%	Εγκατάσταση & επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
9	ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	100%	Μόνο μακροσκοπικός έλεγχος
10	ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	100%	Μόνο μακροσκοπικός έλεγχος
11	ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	90%	Εγκατάσταση & επιτυχής ολοκλήρωση δοκιμών καλής λειτουργίας
12	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	80%	Ολοκλήρωση συναρμολόγησης
13	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	80%	Ολοκλήρωση συναρμολόγησης
14	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	80%	Ολοκλήρωση συναρμολόγησης

Η προσωρινή παραλαβή θα γίνει από αρμόδια επιτροπή παρουσία του Αναδόχου. Εάν κατά την παραλαβή διαπιστωθεί απόκλιση από τις συμβατικές προδιαγραφές, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να προτείνει την απόρριψη των προμηθευόμενων ειδών ή την αποκατάσταση των κατασκευαστικών ή λειτουργικών ανωμαλιών τους.



Εάν ο Ανάδοχος δεν συμμορφωθεί προς τις ανωτέρω προτάσεις της Επιτροπής, μέσα στην οριζόμενη από την ίδια προθεσμία, ο Δήμος Σπάρτης δικαιούται να κάνει τακτοποίηση σε βάρος και λογαριασμό του Αναδόχου και κατά τον προσφορότερο, για τις ανάγκες και τα συμφέροντά του τρόπο. Για την κάλυψη των σχετικών δαπανών, χρησιμοποιείται η εγγύηση του Αναδόχου.

### **Άρθρο 16ο : Ανταλλακτικά**

Η κάθε προσφορά θα πρέπει να αναφέρει με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή τον χρόνο που δεσμεύεται να αναλάβει την προμήθεια ανταλλακτικών στον Δήμο Σπάρτης και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες της τακτικής συντήρησης.

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων

## **5. Σχέδιο Διακήρυξης**

- 5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών
- 5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης
- 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
- 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
- 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές

6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: **58/2015**

Κ.Α.: **20-7135.008**

Προϋπολογισμός: **798.800,00€**

## Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η

# ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

για την

## Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: **798.800,00 ευρώ (με ΦΠΑ)**

Κ.Α.: **20-7135.008**

CPV: 34144710-8	Τροχοφόροι φορτωτές
42923000-2	Μηχανήματα ζύγισης και πλάστιγγες
42417310-8	Μεταφορικές ταινίες
34223330-8	Κινητές ρυμουλκούμενες μονάδες
34144000-8	Αυτοκίνητα οχήματα ειδικής χρήσης
43411000-7	Μηχανήματα διαλογής και κοσκινίσματος
44176000-4	Μεμβράνες
38412000-6	Θερμόμετρα
42418900-8	Μηχανήματα φόρτωσης ή διακίνησης
44112100-9	Υπόστεγα



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής  
διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων –  
κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η

ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ ΤΗ ΣΥΜΦΕΡΟΤΕΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)», ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 798.800,00 €

### Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Έχοντας υπόψη:

Α. Τις διατάξεις:

1. Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ. Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Του Ν.3463/2006 (ΦΕΚ 114/τ.Α'/8-6-2006) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»
3. Της αριθμ.11389/93 απόφασης Υπουργού Εσωτερικών (ΦΕΚ 185/τ. Β' – Διόρθ. Σφάλμ. στο ΦΕΚ 550 Β) «Ενιαίος Κανονισμός Προμηθειών Τοπικής Αυτοδιοίκησης»
4. Του Ν.2286/95 (ΦΕΚ 19/τ.Α'/1-2-1995) «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων»
5. Του Π.Δ.60/2007 (ΦΕΚ 64/τ.Α'/16-03-2007) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της οδηγίας 2004/18/ΕΚ»
6. Του Ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204/ τ.Α'/15-9-2011) «Σύσταση Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων – Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του ν.3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) – Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις»
7. Του Ν.4155/2013 (ΦΕΚ 120/τ.Α'/29-5-2013) «Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων και άλλες διατάξεις»
8. Της αριθμ.Π1/2390/2013 απόφαση Υπουργού Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας (ΦΕΚ 2677/τ.Β'/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)»

9. Της αριθμ.Π1/542/4-3-2014 εγκύκλιο Γενικής Γραμματείας Εμπορίου Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας με θέμα «Ενημέρωση για το Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)»
10. Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143/τ.Α'/28-6-2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»
11. Του Ν.4281/2014 (ΦΕΚ 160/τ.Α'/08082014) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις»
12. Του άρθρου 37 του Ν.4320/2015 (ΦΕΚ 29/τ. Α'/19-03-2015) «Ρυθμίσεις για τη λήψη άμεσων μέτρων για την αντιμετώπιση της ανθρωπιστικής κρίσης, την οργάνωση της Κυβέρνησης και των Κυβερνητικών οργάνων και λοιπές διατάξεις»
- B. Τις αριθμ. 627/10-11-2014 και 61/25-2-2015 αποφάσεις Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Σπάρτης περί ψήφισης προϋπολογισμού εσόδων-εξόδων οικονομικού έτους 2015 και αναμόρφωσης - τακτοποίησης, αντιστοίχως, σύμφωνα με τις οποίες στον προϋπολογισμό του φορέα έχει εγγραφεί πίστωση ποσού 798.800,00 ευρώ σε βάρος του Κ.Α. 20-7135.008 για την υλοποίηση δαπάνης με τίτλο «Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)».*
- Γ. Την αριθμ.168/2015 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Σπάρτης έγκρισης διενέργειας της προαναφερόμενης προμήθειας.*
- Δ. Την αριθμ. 58/2015 σχετική μελέτη ΔΤΥ.*
- Ε. Την αριθμ...../2015 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Σπάρτης έγκρισης δαπάνης, ψήφισης πίστωσης, έγκρισης τεχνικών προδιαγραφών, καθορισμού τρόπου και όρων εκτέλεσης της προμήθειας.*

### ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΟΥΜΕ

ανοικτό διαγωνισμό, με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη προσφορά, για την προμήθεια του εξοπλισμού ως καταγράφεται κατωτέρω:

<b>Περιγραφή είδους</b>	Προμήθεια και μεταφορά στο Δήμο Σπάρτης, πλήρης εγκατάσταση, διενέργεια δοκιμών, εκπαίδευση στη χρήση / λειτουργία του απαιτούμενου εξοπλισμού για τη βελτιστοποίηση του συστήματος διαχείρισης των ΑΣΑ του Δήμου Σπάρτης, την ανάκτηση ανακυκλώσιμων υλικών και την κομποστοποίηση του οργανικού κλάσματος των αποβλήτων.
<b>Ποσότητα</b>	14 είδη ταξινομημένα σε 7 ομάδες
<b>Μονάδα μέτρησης</b>	Τεμάχια
<b>Προϋπολογισθείσα Δαπάνη</b>	<b>798.800,00€</b> (με ΦΠΑ 23%)
<b>Πηγή Χρηματοδότησης</b>	Π/Υ Δήμου Σπάρτης <b>Κ.Α. 20-7135.008</b> (προέρχεται από τον προϋπολογισμού εξόδων του Υπουργείου Εσωτερικών Ειδικός Φορέας 07 120 ΚΑΕ 2299)

Τα προμηθευόμενα είδη ανά ομάδα φαίνονται στον ακόλουθο πίνακα:

	Ομάδα	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα
1	<b>ΟΜΑΔΑ 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ-ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ	ΤΕΜ	1
2	<b>ΟΜΑΔΑ 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ</b>	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	ΤΕΜ	1
3		ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ΙΣΟΒΟΧ	ΤΕΜ	1
4	<b>ΟΜΑΔΑ 3: ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1
5	<b>ΟΜΑΔΑ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	ΤΕΜ	1
6	<b>ΟΜΑΔΑ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	ΤΕΜ	1
7	<b>ΟΜΑΔΑ 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	ΤΕΜ	1
8		ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	ΤΕΜ	1
9		ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΤΕΜ	1
10		ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	ΣΕΤ	1
11		ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	ΤΕΜ	1
12	<b>ΟΜΑΔΑ 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ</b>	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	ΤΕΜ	1
13		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΤΕΜ	1
14		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1

Η διακήρυξη περιέχει τους παρακάτω όρους:

### ΑΡΘΡΟ 1<sup>ο</sup>

#### Τόπος και χρόνος διενέργειας του διαγωνισμού

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν. 4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)» και στο ΠΔ 60/07.

Διαδικτυακός τόπος υποβολής προσφοράς: Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών **Δευτέρα 28 Σεπτεμβρίου 2015 και ώρα 08:00**
- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: **Δευτέρα, 12 Οκτωβρίου 2015 και ώρα 12:00**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ.3 του άρθρου 6 του Ν. 4155/13 και το άρθρο 6 της ΥΑ Π1-2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Είναι δυνατή η υποβολή προσφορά για μέρος των ειδών, υπό την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα είδη συγκροτούν ολοκληρωμένη ομάδα (ή ομάδες).

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί από επιτροπή του άρθρου 46 του ΕΚΠΟΤΑ.

## ΑΡΘΡΟ 2<sup>ο</sup> Δικαιούμενοι συμμετοχής

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετάσχουν:

1. Φυσικά Πρόσωπα (Ημεδαπά ή Αλλοδαπά)
2. Νομικά Πρόσωπα (Ημεδαπά ή Αλλοδαπά)
3. Συνεταιρισμοί
4. Ενώσεις προμηθευτών (οικονομικών φορέων) που υποβάλλουν κοινή προσφορά
5. (υποβάλλουν όλοι οι αποτελούντες την ένωση τα απαιτούμενα δικαιολογητικά)

## ΑΡΘΡΟ 3<sup>ο</sup> Προϋποθέσεις για τη δυνατότητα συμμετοχής στον ηλεκτρονικό διαγωνισμό

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας την κατωτέρω διαδικασία εγγραφής:

1. Οι οικονομικοί φορείς, αιτούνται, μέσω της ιστοσελίδας συστήματος και από το σύνδεσμο «Εγγραφείτε ως οικονομικός φορέας», την εγγραφή τους σε αυτό (παρέχοντας τις απαραίτητες πληροφορίες και αποδεχόμενοι τους όρους χρήσης του) ταυτοποιούμενοι ως εξής:
  - Όσοι από τους ανωτέρω διαθέτουν ελληνικό Αριθμό Φορολογικού Μητρώου (ΑΦΜ) ταυτοποιούνται με χρήση των διαπιστευτηρίων (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης) που αυτοί κατέχουν από το σύστημα TAXISNet της Γενικής Γραμματείας Πληροφοριακών Συστημάτων. Εφόσον γίνει η ταυτοποίηση, εγκρίνεται η εγγραφή του χρήστη από το Τμήμα Προγραμματισμού και Στοιχείων της Διεύθυνσης Πολιτικής Προμηθειών της Γενικής Διεύθυνσης Κρατικών Προμηθειών.
  - Οι οικονομικοί φορείς – χρήστες των κρατών μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης οι οποίοι δεν διαθέτουν ελληνικό Αριθμό Φορολογικού Μητρώου (ΑΦΜ) αιτούνται την εγγραφή τους συμπληρώνοντας τον αριθμό ταυτότητας ΦΠΑ (VAT Identification Number) και ταυτοποιούνται με χρήση των διαπιστευτηρίων που κατέχουν από το αντίστοιχο σύστημα. Εφόσον γίνει η ταυτοποίηση, εγκρίνεται η εγγραφή του χρήστη από το Τμήμα Προγραμματισμού και Στοιχείων της Διεύθυνσης Πολιτικής Προμηθειών της Γενικής Διεύθυνσης Κρατικών Προμηθειών.
  - Οι οικονομικοί φορείς – χρήστες τρίτων χωρών αιτούνται την εγγραφή τους και ταυτοποιούνται από τη ΓΓΕ αποστέλλοντας:
    - είτε υπεύθυνη δήλωση ψηφιακά υπογεγραμμένη με επίσημη μετάφραση στην ελληνική.
    - είτε ένορκη βεβαίωση ή πιστοποιητικό σε μορφή αρχείου pdf με επίσημη μετάφραση στην ελληνική, όπως αυτά προσδιορίζονται στο Παράρτημα ΙΧ Α για τις δημόσιες συμβάσεις έργων, στο Παράρτημα ΙΧ Β για τις δημόσιες συμβάσεις προμηθειών και στο Παράρτημα ΙΧ Γ για τις δημόσιες συμβάσεις υπηρεσιών του Π.Δ.60/2007, και σύμφωνα με τους προβλεπόμενους όρους στο κράτος μέλος εγκατάστασης του οικονομικού φορέα, στα οποία να δηλώνεται / αποδεικνύεται η εγγραφή του σε επαγγελματικό ή εμπορικό

μητρώο, προσκομιζόμενα εντός τριών (3) εργασίμων ημερών και σε έντυπη μορφή (πρωτότυπο ή ακριβές αντίγραφο) στην αρμόδια υπηρεσία.

Το αίτημα εγγραφής υποβάλλεται από όλους τους υποψήφιους χρήστες ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης του Συστήματος, όπως αναφέρεται ανωτέρω.

2. Ο υποψήφιος χρήστης ενημερώνεται από το Σύστημα ή μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου σχετικά με την εξέλιξη του αιτήματος εγγραφής του. Εφόσον το αίτημα εγγραφής εγκριθεί, ο υποψήφιος χρήστης λαμβάνει σύνδεσμο ενεργοποίησης λογαριασμού ως πιστοποιημένος χρήστης και προβαίνει στην ενεργοποίηση του λογαριασμού του.

#### ΑΡΘΡΟ 4<sup>ο</sup>

##### Συμπληρωματικές πληροφορίες –διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού

1. Τα σχετικά αιτήματα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών – διευκρινίσεων υποβάλλονται μόνο από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης) ύστερα από αίτησή τους. Τα αιτήματα συνοδεύονται υποχρεωτικά από επισυναπτόμενο ηλεκτρονικό αρχείο σε μορφή αρχείου pdf, με το κείμενο των ερωτημάτων, το οποίο υποχρεωτικά πρέπει να είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο. Αιτήματα παροχής διευκρινίσεων που υποβάλλονται είτε με άλλο τρόπο είτε το ηλεκτρονικό αρχείο που τα συνοδεύει δεν είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο, δεν εξετάζονται.
2. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.
3. **Προσφορές για μέρος των ζητούμενων ειδών γίνονται δεκτές.** Τα είδη έχουν ενταχθεί σε 7 ομάδες. Είναι υποχρεωτική η υποβολή προσφοράς για **ολοκληρωμένες ομάδες**. Αν κάποια προσφορά περιλαμβάνει είδος ή είδη που δεν ολοκληρώνουν την ομάδα δεν θα ληφθεί υπόψη ως προς την ελλιπή ομάδα.
4. Κανείς δεν μπορεί, στην ίδια δημοπρασία, να εκπροσωπήσει περισσότερες από μια εταιρείες ή κοινοπραξίες. Επίσης, δεν μπορεί ο εκπροσωπών ή το μέλος διοικητικού συμβουλίου συμμετέχουσας εταιρείας να συμμετάσχει ξεχωριστά, για τον εαυτό του. Σε μια τέτοια περίπτωση αποκλείονται όλες αυτές οι πολλαπλές προσφορές. Δεν μπορεί επίσης να συμμετάσχει στη δημοπρασία για δικό του λογαριασμό, υπάλληλος εταιρείας. Κανείς δεν μπορεί, στην ίδια δημοπρασία, να εκπροσωπήσει περισσότερες από μια εταιρείες ή κοινοπραξίες. Επίσης, δεν μπορεί ο εκπροσωπών ή το μέλος διοικητικού συμβουλίου συμμετέχουσας εταιρείας να συμμετάσχει ξεχωριστά, για τον εαυτό του. Σε μια τέτοια περίπτωση αποκλείονται όλες αυτές οι πολλαπλές προσφορές. Δεν μπορεί επίσης να συμμετάσχει στη δημοπρασία για δικό του λογαριασμό, υπάλληλος εταιρείας που συμμετέχει σε αυτήν ή ειδικοί σύμβουλοι, που αμείβονται από αυτή με μισθό ή με κάποιον άλλον τρόπο.
5. Οι προσφορές θα είναι συντεταγμένες εξ ολοκλήρου στην Ελληνική γλώσσα. Επίσης, όλα τα δικαιολογητικά εφ' όσον τα πρωτότυπα δεν είναι στην Ελληνική, θα είναι επισήμως μεταφρασμένα. Τα παραπάνω ισχύουν επί ποινή αποκλεισμού.

#### ΑΡΘΡΟ 5<sup>ο</sup>

##### Περιεχόμενα προσφορών

Τα περιεχόμενα του ηλεκτρονικού φακέλου της προσφοράς ορίζονται ως εξής:

- A. ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη «**Δικαιολογητικά Συμμετοχής - Τεχνική προσφορά**» και
- B. ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη «**Οικονομική Προσφορά**».

##### A. Περιεχόμενα (υπο)φακέλου «**Δικαιολογητικά συμμετοχής-τεχνική προσφορά**»

Στον (υπο)φάκελο με την ένδειξη «Δικαιολογητικά Συμμετοχής - Τεχνική προσφορά» υποβάλλονται η εγγύηση συμμετοχής, και όλα τα απαιτούμενα κατά το στάδιο υποβολής της προσφοράς δικαιολογητικά καθώς και η τεχνική προσφορά. Συγκεκριμένα, στον προαναφερόμενο (υπο)φάκελο περιλαμβάνονται:



## **1. Δικαιολογητικά συμμετοχής**

Οι προσφέροντες υποβάλουν ηλεκτρονικά μαζί με την προσφορά τους, εγκαίρως και προσηκόντως, επί ποινή αποκλεισμού, τα εξής δικαιολογητικά, σε μορφή αρχείου pdf σύμφωνα με το Ν. 4155/13((ΦΕΚ/Α/29-5-2013) και το άρθρο 11 της ΥΑ Π1/2390/13 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)» όπως αναλυτικά περιγράφονται κατωτέρω :

### **Οι Έλληνες Πολίτες**

1. Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό αναγνωρισμένης Τραπεζής για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης της προμήθειας (χωρίς ΦΠΑ).
2. Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου, με το οποίο να πιστοποιείται η εγγραφή του διαγωνιζομένου σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά του, που θα έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν έχει καταδικαστεί για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας και για τα αδικήματα που προβλέπονται στην παρ. 1, άρθρο 43 του Π.Δ. 60/2007. Το απόσπασμα αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ τρεις (3) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
4. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
5. Πιστοποιητικά όλων των οργανισμών κοινωνικής ασφάλισης από τα οποία να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (τόσο για τους ίδιους εργοδότες όσο και για το απασχολούμενο σε αυτούς προσωπικό) κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
6. Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος είναι ενήμερος ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

### **Οι Αλλοδαποί**

1. Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό αναγνωρισμένης Τραπεζής για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης της προμήθειας (χωρίς ΦΠΑ).
2. Πιστοποιητικό της αρμόδιας αρχής της χώρας του υποψήφιου Αναδόχου περί εγγραφής του στα μητρώα του οικείου επιμελητηρίου ή σε αντίστοιχο επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο ή ισοδύναμο επαγγελματικό κατάλογο.
3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή ελλείψει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από την αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή της χώρας καταγωγής ή προέλευσης του προσώπου αυτού από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος Ανάδοχος δεν έχει καταδικασθεί για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας και για τα αδικήματα που προβλέπονται στην παρ. 1, άρθρο 43 του Π.Δ. 60/2007. Το απόσπασμα αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ τρεις (3) μήνες πριν από την ημερομηνία κοινοποίησης της σχετικής έγγραφης ειδοποίησης σ' αυτόν.
4. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
5. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

6. Πιστοποιητικά όλων των οργανισμών κοινωνικής ασφάλισης από τα οποία να προκύπτει ότι ο υποψήφιος Ανάδοχος είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (τόσο για τους ίδιους εργοδότες όσο και για το απασχολούμενο σε αυτούς προσωπικό) κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
7. Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος είναι ενήμερος ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

#### **Τα Νομικά Πρόσωπα – Ημεδαπά ή Αλλοδαπά**

Τα παραπάνω δικαιολογητικά των περιπτώσεων για «Έλληνες πολίτες» και «Αλλοδαπούς πολίτες» αντίστοιχα και επιπρόσθετα:

1. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, έκδοσης του τελευταίου εξαμήνου, πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού, από το οποίο να προκύπτει ότι δεν τελούν υπό κοινή εκκαθάριση του κ.ν. 2190/1920, όπως εκάστοτε ισχύει, ή ειδική εκκαθάριση του ν. 1892/1990 (Α'101), όπως εκάστοτε ισχύει, ή άλλες ανάλογες καταστάσεις (μόνο για αλλοδαπά νομικά πρόσωπα) και, επίσης, ότι δεν τελούν υπό διαδικασία έκδοσης απόφασης κοινής ή ειδικής εκκαθάρισης των ανωτέρω νομοθετημάτων ή υπό άλλες ανάλογες καταστάσεις (μόνο για αλλοδαπά νομικά πρόσωπα).
  - *Επί ημεδαπών ανωνύμων εταιρειών τα προαναφερόμενα πιστοποιητικά της εκκαθάρισης, εκδίδονται, όσον αφορά στην κοινή εκκαθάριση από την αρμόδια Υπηρεσία της Περιφέρειας, στο μητρώο Ανωνύμων Εταιρειών της οποίας είναι εγγεγραμμένη η συμμετέχουσα στο διαγωνισμό Α.Ε., σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 7α.1.ια' και 7β.12 του κ.ν. 2190/1920, όπως εκάστοτε ισχύει ή ΓΕΜΗ ή Τμήμα Εμπορίου – Τουρισμού, κλπ.*
  - *Επί ημεδαπών εταιρειών περιορισμένης ευθύνης και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.) το πιστοποιητικό της εκκαθάρισης, εκδίδεται από το αρμόδιο τμήμα του Πρωτοδικείου της έδρας της συμμετέχουσας στον διαγωνισμό επιχείρησης ή ΓΕΜΗ.*
2. Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή άλλο ισοδύναμο έγγραφο αρμόδιας διοικητικής ή δικαστικής αρχής της χώρας εγκατάστασης, από το οποίο να προκύπτει ότι οι διαχειριστές, στις περιπτώσεις των εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και των προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.) και ο πρόεδρος και διευθύνων σύμβουλος για τις ανώνυμες εταιρείες (Α.Ε.), δεν έχουν καταδικαστεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα που προβλέπονται στην παρ. 1, άρθρο 43 του Π.Δ. 60/2007, ή για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας.

#### **Οι Συνεταιρισμοί**

1. Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό αναγνωρισμένης Τραπέζης για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης της προμήθειας (χωρίς ΦΠΑ).
2. Όλα τα έγγραφα από τα οποία προκύπτει η σύσταση και η εκπροσώπηση του διαγωνιζομένου, και η τήρηση των προβλεπόμενων στον νόμο διατυπώσεων δημοσιότητας για τη σύσταση του διαγωνιζομένου, την τροποποίηση του καταστατικού του και τον διορισμό των εκπροσώπων του. Τα έγγραφα αυτά θα υποβάλλονται σε επίσημα αντίγραφα.
3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου από το οποίο να προκύπτει ότι ο Πρόεδρος του Διοικητικού Συμβουλίου δεν έχει καταδικαστεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση για κάποιο από τα αδικήματα που προβλέπονται στην παρ. 1, άρθρο 43 του Π.Δ. 60/2007 ή για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας. Το απόσπασμα αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ τρεις (3) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
4. Βεβαίωση της εποπτεύουσας αρχής, ότι ο διαγωνιζόμενος λειτουργεί νόμιμα.
5. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, εκκαθάριση, αναγκαστική διαχείριση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή έκδοση απόφασης αναγκαστικής εκκαθάρισης ή αναγκαστικής διαχείρισης ή

- πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
6. Πιστοποιητικά όλων των οργανισμών κοινωνικής ασφάλισης από τα οποία να προκύπτει ότι ο υποψήφιος Ανάδοχος είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης ( τόσο για τους ίδιους εργοδότες όσο και για το απασχολούμενο σε αυτούς προσωπικό) κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.
  7. Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος είναι ενήμερος ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του κατά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού

#### **Οι Ενώσεις / Κοινοπραξίες**

1. Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό αναγνωρισμένης Τραπέζης για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης της προμήθειας (χωρίς ΦΠΑ).
2. Για κάθε Μέλος της Ένωσης / Κοινοπραξίας πρέπει να κατατεθούν **όλα τα Δικαιολογητικά**, ανάλογα με την περίπτωση (ημεδαπό/ αλλοδαπό φυσικό πρόσωπο, ημεδαπό/ αλλοδαπό νομικό πρόσωπο, συνεταιρισμός).
3. Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/1986 (θεωρημένη για το γνήσιο των υπογραφών των μελών τους) στην οποία θα αναφέρεται ότι στην περίπτωση που επιλεγούν για το συγκεκριμένο έργο, θα λάβουν ορισμένη νομική μορφή εφόσον αυτό κριθεί αναγκαίο από την αναθέτουσα αρχή, σύμφωνα πάντοτε με την Ελληνική νομοθεσία, έχον πλήρη γνώση των συνθηκών εκτέλεσης του έργου.

**Σε περίπτωση που στη χώρα του υποψήφιου αναδόχου βεβαιώνεται από οποιαδήποτε αρχή της ότι τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν εκδίδονται ή δεν καλύπτουν στο σύνολό τους όλες τις πιο πάνω περιπτώσεις, δύναται να αντικατασταθούν αυτά από ένορκη δήλωση του διαγωνιζόμενου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητική αρχής ή συμβολαιογράφου της χώρας στην οποία είναι εγκατεστημένος ο υποψήφιος Ανάδοχος.**

Στην ένορκη δήλωση θα δηλώνεται ότι στην συγκεκριμένη χώρα δεν εκδίδονται τα συγκεκριμένα έγγραφα και ότι δεν συντρέχουν στο συγκεκριμένο πρόσωπο οι ανωτέρω νομικές καταστάσεις. Η ένορκη αυτή δήλωση θα υποβληθεί υποχρεωτικά μαζί με την Προσφορά του υποψήφιου Αναδόχου εντός του «Φακέλου Δικαιολογητικών».

Τα δικαιολογητικά που είναι συντεταγμένα σε ξένη γλώσσα να συνοδεύονται από νόμιμη μετάφραση.

2. **Τα νομιμοποιητικά έγγραφα** κάθε συμμετέχοντος, όπως το Φ.Ε.Κ. ίδρυσης και οι τροποποιήσεις του (για διαγωνιζόμενους με μορφή Α.Ε. και Ε.Π.Ε.), επικυρωμένο αντίγραφο ή απόσπασμα του καταστατικού του διαγωνιζόμενου και των εγγράφων τροποποιήσεών του (για Ο.Ε και Ε.Ε.) Στοιχεία και έγγραφα από τα οποία πρέπει να προκύπτουν ο Πρόεδρος και Διευθύνων Σύμβουλος ΑΕ, τα υπόλοιπα πρόσωπα που έχουν δικαίωμα να δεσμεύουν με την υπογραφή τους το νομικό πρόσωπο και τα έγγραφα της νομιμοποίησης αυτών, αν αυτό δεν προκύπτει ευθέως από το καταστατικό αναλόγως με τη νομική μορφή των εταιρειών ή κάθε άλλου νομικού προσώπου. Οι ενώσεις και οι κοινοπραξίες προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά, μαζί με την προσφορά υποβάλλουν τα παραπάνω κατά περίπτωση δικαιολογητικά για κάθε προμηθευτή που συμμετέχει στην ένωση ή κοινοπραξία.
3. **Κατάλογο**, στον οποίο αναφέρονται οι κυριότερες παραδόσεις των τριών τελευταίων χρόνων, με μνεία, για κάθε παράδοση, του παραλήπτη, είτε εμπίπτει στο δημόσιο είτε στον ιδιωτικό τομέα, της ημερομηνίας παράδοσης και του ποσού. Οι παραδόσεις αποδεικνύονται, εάν ο αποδέκτης είναι δημόσια αρχή, με πιστοποιητικά (βεβαίωση καλής εκτέλεσης) τα οποία έχουν εκδοθεί ή θεωρηθεί από την αρμόδια αρχή και εάν ο αποδέκτης είναι ιδιωτικός φορέας, με τα αντίστοιχα παραστατικά ή, εφόσον δεν προβλέπεται η έκδοση παραστατικών ή δεν υπάρχουν παραστατικά, με υπεύθυνη δήλωση του αγοραστή και, εάν τούτο δεν είναι δυνατό, του προμηθευτή.
4. **Πιστοποίηση του προμηθευτή** κατά ISO 9001:2008.

5. Σε περίπτωση συμμετοχής κοινοπραξίας (Κ/Ξ), ιδιωτικό συμφωνητικό σύστασης κοινοπραξίας, όπου θα δηλώνονται τα ποσοστά συμμετοχής εκάστου μέλους σε αυτή.

#### 6. Υπεύθυνη Δήλωση:

Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου στην οποία θα δηλώνεται ότι:

- δεν έχει αποκλεισθεί η συμμετοχή του σε διαγωνισμούς των ΟΤΑ και του δημοσίου και ότι η προσφορά του ισχύει για διάστημα εξήντα (60) ημερών.
- έλαβε πλήρη γνώση των όρων της διακήρυξης, της συγγραφής υποχρεώσεων, του τιμολογίου μελέτης, των προδιαγραφών του κτιρίου και της τεχνικής περιγραφής και ότι τους αποδέχεται ανεπιφύλακτα.
- δεν έχει πέσει σε σοβαρό παράπτωμα κατά την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας.

7. **Έγγραφο δήλωση παροχής εγγύησης** για τα προσφερόμενα είδη στην οποία θα προσδιορίζεται ο χρόνος της εγγύησης, που δεν μπορεί να είναι μικρότερος από **ένα (1) έτος** αρχόμενος από την οριστική παραλαβή, καθώς και τις υπηρεσίες που θα καλύπτει η εγγύηση αυτή (τυχόν επισκευές, ανταπόκριση σε περίπτωση μη φυσιολογικής φθοράς, τυχόν προσφορά δωρεάν τακτικών συντηρήσεων, εργασίες, ανταλλακτικά, κλπ). Ο χρόνος παροχής της εγγύησης θα αξιολογηθεί και βαθμολογηθεί από την Επιτροπή διαγωνισμού.

***Προσφορά στην οποία δεν θα υπάρχουν οι ανωτέρω δηλώσεις και έγγραφα θα απορρίπτεται ως απαράδεκτη.***

Οι υπεύθυνες δηλώσεις, τα στοιχεία και δικαιολογητικά για τη συμμετοχή του προσφέροντος στη διαγωνιστική διαδικασία υποβάλλονται από αυτόν ηλεκτρονικά σε μορφή αρχείου τύπου pdf και προσκομίζονται κατά περίπτωση από αυτόν εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή, πλην των ΦΕΚ και αυτών που φέρουν την ψηφιακή του υπογραφή. (Τα δικαιολογητικά προσκομίζονται στο Πρωτόκολλο του Δήμου, με διαβιβαστικό όπου θα αναφέρονται αναλυτικά τα προσκομιζόμενα δικαιολογητικά).

Όταν υπογράφονται από τον ίδιο φέρουν ψηφιακή υπογραφή. Οι απαιτούμενες δηλώσεις ή υπεύθυνες δηλώσεις του παρόντος άρθρου υπογράφονται ψηφιακά από τους έχοντες υποχρέωση προς τούτο και δεν απαιτείται σχετική θεώρηση.

Επισημαίνεται, ότι τα ανωτέρω δικαιολογητικά ή τα άλλα στοιχεία του υποφακέλου «Δικαιολογητικά συμμετοχής-τεχνική προσφορά» που έχουν υποβληθεί με την ηλεκτρονική προσφορά και απαιτούνται να προσκομισθούν στην αναθέτουσα αρχή εντός της ανωτέρω αναφερόμενης προθεσμίας είναι τα δικαιολογητικά και στοιχεία που δεν έχουν εκδοθεί/συνταχθεί από τον ίδιο τον οικονομικό φορέα και κατά συνέπεια δεν φέρουν την ψηφιακή του υπογραφή. Ως τέτοια στοιχεία είναι τα δικαιολογητικά, πιστοποιητικά κλπ1-6,όπως αναφέρονται και απαριθμούνται ανωτέρω.

Σε περίπτωση όπου τα στοιχεία αυτά δεν προσκομισθούν παντελώς εντός της προαναφερόμενης προθεσμίας των τριών (3) εργάσιμων ημερών, η ηλεκτρονική προσφορά του υποψηφίου δεν αποσφραγίζεται και αποκλείεται από τη διαδικασία του διαγωνισμού.

Κατά την υποβολή της προσφοράς από τον Οικονομικό Φορέα σημαίνονται από αυτόν με χρήση του σχετικού πεδίου του συστήματος τα στοιχεία εκείνα της προσφοράς του που έχουν εμπιστευτικό χαρακτήρα. Τα στοιχεία αυτά αφορούν, ιδίως, τα τεχνικά ή εμπορικά απόρρητα και τις εμπιστευτικές πτυχές των προσφορών.

#### 2. Τεχνική προσφορά

Στον (υπό)φάκελο «Δικαιολογητικά Συμμετοχής – Τεχνική Προσφορά», υποβάλλονται ηλεκτρονικά τα κάτωθι:

**Τεχνική Προσφορά** η οποία συντάσσεται συμπληρώνοντας την αντίστοιχη ειδική ηλεκτρονική φόρμα του συστήματος. Στην συνέχεια, το σύστημα παράγει σχετικό ηλεκτρονικό αρχείο, σε μορφή pdf, το οποίο υπογράφεται ψηφιακά και υποβάλλεται από τον προσφέροντα. Τα στοιχεία που περιλαμβάνονται στην ειδική ηλεκτρονική φόρμα του συστήματος και του παραγόμενου ψηφιακά υπογεγραμμένου ηλεκτρονικού αρχείου πρέπει να ταυτίζονται. Σε αντίθετη περίπτωση, το σύστημα παράγει σχετικό μήνυμα και ο προσφέρων καλείται να παράγει εκ νέου το ηλεκτρονικό αρχείο pdf.

Εφόσον οι απαιτήσεις της διακήρυξης για την τεχνική προσφορά δεν έχουν αποτυπωθεί στο σύνολό τους στις ειδικές ηλεκτρονικές φόρμες του συστήματος, ο προσφέρων επισυνάπτει στην τεχνική του προσφορά ψηφιακά υπογεγραμμένα τα σχετικά ηλεκτρονικά αρχεία.

**Η Τεχνική Προσφορά (Παράρτημα Δ) συνοδεύεται υποχρεωτικά από το Φύλλο Συμμόρφωσης (Παράρτημα Ε).**

#### **Β. Περιεχόμενα (υπο)φακέλου «Οικονομική Προσφορά»**

Στον (υπο)φάκελο με την ένδειξη «Οικονομική Προσφορά» περιλαμβάνεται η οικονομική προσφορά του προσφέροντα. Η Οικονομική Προσφορά υποβάλλεται ηλεκτρονικά επί ποιηή απορρίψεως στον (υπό) φάκελο «Οικονομική Προσφορά».

Η οικονομική προσφορά, συντάσσεται συμπληρώνοντας την αντίστοιχη ειδική ηλεκτρονική φόρμα του συστήματος. Στην συνέχεια, το σύστημα παράγει σχετικό ηλεκτρονικό αρχείο, σε μορφή pdf, το οποίο υπογράφεται ψηφιακά και υποβάλλεται από τον προσφέρωντα. Τα στοιχεία που περιλαμβάνονται στην ειδική ηλεκτρονική φόρμα του συστήματος και του παραγόμενου ψηφιακά υπογεγραμμένου ηλεκτρονικού αρχείου πρέπει να ταυτίζονται. Σε αντίθετη περίπτωση, το σύστημα παράγει σχετικό μήνυμα και ο προσφέρων καλείται να παράγει εκ νέου το ηλεκτρονικό αρχείο pdf.

Εφόσον η οικονομική προσφορά δεν έχει αποτυπωθεί στο σύνολό της στις ειδικές ηλεκτρονικές φόρμες του συστήματος, ο προσφέρων επισυνάπτει ψηφιακά υπογεγραμμένα τα σχετικά ηλεκτρονικά αρχεία.

Η υποβαλλόμενη προσφορά μπορεί να αναφέρεται στο σύνολο ή σε μέρος της προμήθειας. Για να είναι αποδεκτή μια προσφορά πρέπει να περιλαμβάνει όλα τα είδη τουλάχιστον μίας ομάδας.

### **ΑΡΘΡΟ 6<sup>ο</sup>**

#### **Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερεις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι την **Παρασκευή, 16 Οκτωβρίου και ώρα 12:00** μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών.

Κατά την προαναφερόμενη ημερομηνία και ώρα γίνεται αποσφράγιση μόνο των ηλεκτρονικών (υπό)φακέλων «Δικαιολογητικά Συμμετοχής Τεχνική Προσφορά». Οι ηλεκτρονικοί (υπο)φάκελοι των οικονομικών προσφορών αποσφραγίζονται ηλεκτρονικά μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων, σε ημερομηνία και ώρα που θα γνωστοποιηθεί σε αυτούς των οποίων οι προσφορές κρίθηκαν αποδεκτές μετά την αξιολόγηση των λοιπών στοιχείων αυτών.

Αμέσως μετά την ηλεκτρονική αποσφράγιση των (υπο)φακέλων «Δικαιολογητικά Συμμετοχής – Τεχνική Προσφορά», οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό θα έχουν ηλεκτρονική πρόσβαση στο περιεχόμενο των προσφορών που αποσφραγίσθηκαν. Ομοίως, μετά την ηλεκτρονική αποσφράγιση των (υπο)φακέλων «Οικονομική Προσφορά», οι προσφέροντες των οποίων οι οικονομικές προσφορές αποσφραγίσθηκαν, θα έχουν ηλεκτρονική πρόσβαση στο περιεχόμενο των προσφορών που αποσφραγίσθηκαν προκειμένου να λάβουν γνώση των τιμών που προσφέρθηκαν.

### **ΑΡΘΡΟ 7<sup>ο</sup>**

#### **Διαδικασία ηλεκτρονικής αξιολόγησης προσφορών**

Μετά την ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών η Αναθέτουσα Αρχή προβαίνει στην αξιολόγηση αυτών μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο Σύστημα οργάνων της, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κειμένων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και των διαδικασιών της κατά περίπτωση Αναθέτουσας Αρχής.

Συγκεκριμένα μέσα από το Σύστημα ιδίως:

- Η αρμόδια επιτροπή αξιολόγησης του διαγωνισμού, που έχει ορισθεί από την αναθέτουσα αρχή και τα μέλη της, πιστοποιημένοι χρήστες του συστήματος, προβαίνει στη διαδικασία ελέγχου και αξιολόγησης των κατά περίπτωση φακέλων και υποφακέλων των προσφορών.

- Η αρμόδια επιτροπή αξιολόγησης του διαγωνισμού συντάσσει και υπογράφει τα κατά περίπτωση πρακτικά αξιολόγησης των φακέλων και υποφακέλων των προσφορών.
- Η αναθέτουσα αρχή εκδίδει τις σχετικές αποφάσεις επί της αξιολόγησης των ηλεκτρονικών προσφορών
- Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό ενημερώνονται για την αποδοχή ή την απόρριψη της προσφοράς τους.
- Η επιτροπή αξιολόγησης διαγωνισμού ή άλλοι πιστοποιημένοι χρήστες από την αναθέτουσα αρχή του διαγωνισμού απευθύνουν αιτήματα στους συμμετέχοντες χρήστες – οικονομικούς φορείς για παροχή διευκρινίσεων επί υποβληθέντων δικαιολογητικών και οι χρήστες – οικονομικοί φορείς παρέχουν τις διευκρινίσεις εντός των κατά περίπτωση προθεσμιών που τους ορίζονται.

Για την αξιολόγηση των προσφορών λαμβάνονται υπόψη τα παρακάτω στοιχεία:

1. Η τιμή.
2. Η ποιότητα των υλικών με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης (Πιστοποίηση ISO, CE, EN, ASTM κλπ.).
3. Ο βαθμός υπερκάλυψης των τεχνικών προδιαγραφών της μελέτης.
4. Τα λειτουργικά και αισθητικά χαρακτηριστικά των προσφερομένων ειδών.
5. Η χρονική διάρκεια της εγγύησης καλής λειτουργίας.
6. Η προηγούμενη εμπειρία του προσφέροντα σε αντίστοιχες προμήθειες - κατασκευές και η αποδεδειγμένη καλή ποιότητα της εργασίας του βάσει βεβαιώσεων καλής εκτέλεσης, μη ύπαρξης ελαττωμάτων κλπ.
7. Η εξυπηρέτηση (service), οι καλύψεις που παρέχει, το ειδικευμένο και κατάλληλα στελεχωμένο και εξοπλισμένο συνεργείο για την αποκατάσταση τυχών βλαβών.

Η αξιολόγηση και κατακύρωση γίνεται για κάθε ομάδα ειδών ξεχωριστά.

Η κατακύρωση τελικά γίνεται στον εντός των όρων και τεχνικών προδιαγραφών της διακήρυξης προμηθευτή, του οποίου η προσφορά κρίθηκε με τα παραπάνω στοιχεία ως η πλέον συμφέρουσα. Ισοδύναμες θεωρούνται οι προσφορές που κατά την παραπάνω αξιολόγηση δίνουν το αυτό αποτέλεσμα. Για την επιλογή της συμφερότερης προσφοράς αξιολογούνται μόνο οι προσφορές που είναι αποδεκτές σύμφωνα με τους καθοριζόμενους στις τεχνικές προδιαγραφές και στη διακήρυξη ουσιαστικούς όρους. Τα προαναφερόμενα στοιχεία εκτός από την τιμή, κατατάσσονται στις ομάδες που αναλυτικά περιγράφονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β.

## ΑΡΘΡΟ 8<sup>ο</sup> Τιμή προσφοράς

Η τιμή δίνεται σε ΕΥΡΩ και σύμφωνα με το υπόδειγμα ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ).

Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Εφόσον από την προσφορά δεν προκύπτει με σαφήνεια η προσφερόμενη τιμή, η προσφορά απορρίπτεται ως απαράδεκτη, με απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ύστερα από γνωμοδότηση του αρμόδιου για την αξιολόγηση των προσφορών οργάνου.

Στην τιμή περιλαμβάνονται οι τυχόν κρατήσεις, φόροι, τέλη και η δαπάνη για τις ανακοινώσεις και δημοσιεύσεις της περίληψης της διακήρυξης. Η τιμή της προσφοράς είναι δεσμευτική για τον διαγωνιζόμενο μέχρι και την οριστική παραλαβή της προμήθειας. Αποκλείεται αναθεώρηση της τιμής προσφοράς και οποιαδήποτε αξίωση του αναδόχου πέραν της τιμής της προσφοράς του. Ο ΦΠΑ επί τοις εκατό (%), στον οποίο υπάγεται η εργασία σε οποιαδήποτε χρονική στιγμή, βαρύνει το Δήμο.

## ΑΡΘΡΟ 9<sup>ο</sup> Χρόνος ισχύος προσφορών

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζομένους για διάστημα **ενενήντα (90) ημερών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού καθώς και το χρόνο που αποδέχτηκαν να παρατείνουν την προσφορά τους σε περίπτωση που αυτό ζητηθεί.

Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του προβλεπόμενου από τη διακήρυξη, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η ισχύς της προσφοράς μπορεί να παρατείνεται εφόσον ζητηθεί από την Υπηρεσία, πριν από τη λήξη της, κατ' ανώτατο χρονικό διάστημα έως δύο (2) μηνών.

## ΑΡΘΡΟ 10<sup>ο</sup> Εγγυήσεις

Οι εγγυήσεις εκδίδονται από τα πιστωτικά ιδρύματα ή άλλα νομικά πρόσωπα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη – μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης και έχουν σύμφωνα με τα ισχύοντα το δικαίωμα αυτό. Τα αντίστοιχα έγγραφα των εγγυήσεων αν δεν είναι διατυπωμένα στην Ελληνική γλώσσα θα συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση και σε

### A. Εγγύηση Συμμετοχής

Η προσφορά του υποψήφιου αναδόχου πρέπει υποχρεωτικά και με **ποινή αποκλεισμού** να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής ποσού **12.989,00€** που αντιστοιχεί σε **ποσοστό 2%** επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης (χωρίς το ΦΠΑ) (άρθρο 157, παρ.1α του Ν.4281/2014). Η εγγύηση πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον ενενήντα (90) ημερολογιακών ημερών μετά την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού. Εγγύηση που αναφέρει χρόνο ισχύος μικρότερο απορρίπτεται ως απαράδεκτη. Αν η υποβαλλόμενη προσφορά αντιστοιχεί σε μέρος και όχι σε ολόκληρη την προμήθεια, το ποσό της Εγγυητικής Επιστολής Συμμετοχής προσαρμόζεται ανάλογα (δηλ. σε ποσοστό 2% επί του προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ των αντίστοιχων ομάδων ειδών).

Η εγγύηση συμμετοχής επιστρέφεται στον ανάδοχο με την προσκόμιση της εγγύησης καλής εκτέλεσης και στους λοιπούς προσφέροντες εντός τεσσάρων (4) ημερών από την κοινοποίηση σε αυτούς είτε της οριστικής απόφασης περί απόρριψης της προσφοράς τους από τα επόμενα στάδια της διαδικασίας ανάθεσης είτε της οριστικής απόφασης κατακύρωσης της σύμβασης.

### B. Εγγύηση Καλής Εκτέλεσης

Ο μειοδότης που θα αναδειχθεί προμηθευτής υποχρεούται μέσα σε διάστημα δέκα (10) ημερών από την κοινοποίηση σ' αυτόν του αποτελέσματος της δημοπρασίας, να προσέλθει για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, προσκομίζοντας επί **ποινή αποκλεισμού** εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης το ύψος της οποίας καθορίζεται σε ποσοστό **5% επί της αξίας της σύμβασης χωρίς να υπολογίζεται ο ΦΠΑ**. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης καταπίπτει σε περίπτωση παράβασης των όρων της σύμβασης, όπως αυτή ειδικότερα ορίζει (άρθρο 157 παρ.1β του Ν.4281/2014). Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης επιστρέφεται μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή της προμήθειας. **Σε περίπτωση που διενεργηθεί προσωρινή παραλαβή βάσει μακροσκοπικού ελέγχου (αντί της οριστικής παραλαβής), θα γίνει μείωση του ποσού της εγγύησης καλής εκτέλεσης κατά 80%.**

Ο προμηθευτής που δεν θα προσέλθει στην προθεσμία που ορίστηκε να υπογράψει την σχετική σύμβαση κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την κατακύρωση που έγινε στο όνομά του και από κάθε δικαίωμα που απορρέει από αυτή με απόφαση μας.

Σε περίπτωση αθέτησης οποιουδήποτε όρου επιβάλλονται στον προμηθευτή οι προβλεπόμενες κυρώσεις από τον ΕΚΠΟΤΑ .

Κατά τα λοιπά ισχύουν τα αναφερόμενα στο άρθρο 157 του Ν.4281/2014.

Η ανωτέρω εγγυήσεις θα πρέπει να είναι συμπληρωμένες σύμφωνα με τα υποδείγματα της παρούσας διακήρυξης (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α)

## ΑΡΘΡΟ 11<sup>ο</sup> Ανακήρυξη αναδόχου – κατακύρωση

1. Κριτήριο ανάθεσης είναι αυτό της συμφερότερης προσφοράς που θα προκύψει από την αξιολόγηση των προσφορών που περιγράφεται στο άρθρ.7.
2. Η κατακύρωση του αποτελέσματος του διαγωνισμού γίνεται από την Οικονομική Επιτροπή.
3. Σε περίπτωση που ο ανάδοχος δεν προσέλθει για την υπογραφή της σύμβασης μέσα στην καθορισμένη προθεσμία ή δεν προσκομίσει την εγγύηση καλής εκτέλεσης κηρύσσεται έκπτωτος, κατόπιν απόφασης του δημοτικού συμβουλίου, υποκειμένης σε έλεγχο νομιμότητας από το Γενικό Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης.

4. Σε περίπτωση αθέτησης οποιουδήποτε όρου επιβάλλονται στον προμηθευτή οι προβλεπόμενες κυρώσεις από τον ΕΚΠΟΤΑ.

## ΑΡΘΡΟ 12<sup>ο</sup>

### Χρόνος και τρόπος πρόσβασης στα έγγραφα

Οι οικονομικοί φορείς που συμμετέχουν στη διαγωνιστική διαδικασία έχουν πρόσβαση στα έγγραφα που παράγονται στο σύστημα με τον τρόπο και στο χρόνο που ορίζεται από τις κατά περίπτωση κείμενες διατάξεις, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των διατάξεων του άρθρου 5 του Ν. 2690/1999, των διατάξεων για το ηλεκτρονικό δημόσιο έγγραφο (ΥΑΠ/Φ.40.4/3/1031/2012 ΦΕΚ Β' 1317/23.04.2012) και αυτών της περίπτωσης β της παραγράφου 2 του άρθρου 6 του Ν. 4155/2013.

## ΑΡΘΡΟ 13<sup>ο</sup>

### Διοικητικές προσφυγές

Ενστάσεις προ της υπογραφής της σύμβασης

1. Ένσταση κατά της διακήρυξης του διαγωνισμού ή της νομιμότητας διενέργειάς του ή της συμμετοχής προμηθευτή σ' αυτόν, υποβάλλεται εγγράφως ως εξής:
  - α. Κατά της διακήρυξης του διαγωνισμού, στην αρμόδια για τη διενέργεια του διαγωνισμού υπηρεσία μέσα στο μισό του χρονικού διαστήματος από τη δημοσίευση της διακήρυξης μέχρι την ημερομηνία υποβολής των προσφορών. Για τον καθορισμό της προθεσμίας αυτής συνυπολογίζονται και οι ημερομηνίες της δημοσίευσης της διακήρυξης και της υποβολής των προσφορών. Αν προκύπτει κλάσμα θεωρείται ολόκληρη ημέρα. Η ένσταση εξετάζεται από την οικονομική επιτροπή και η σχετική απόφαση εκδίδεται το αργότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες πριν από τη διενέργεια του διαγωνισμού. Οι ενιστάμενοι λαμβάνουν γνώση της σχετικής απόφασης με δική τους φροντίδα.
  - β. Κατά της νομιμότητας της διενέργειας του διαγωνισμού ή της συμμετοχής προμηθευτή σ' αυτόν, μόνο από προμηθευτή που συμμετέχει στο διαγωνισμό ή αποκλείστηκε απ' αυτόν σε οποιοδήποτε στάδιο της διαδικασίας του και για λόγους που ανακύπτουν κατά το αντίστοιχο στάδιο, στην αρμόδια για την διενέργεια του διαγωνισμού υπηρεσία κατά την διάρκεια του διαγωνισμού μέχρι και την επόμενη εργάσιμη ημέρα από την ανακοίνωση του αποτελέσματος του αντιστοίχου σταδίου. Η ένσταση αυτή δεν επιφέρει αναβολή ή διακοπή του διαγωνισμού αλλά εξετάζεται κατά την αξιολόγηση των αποτελεσμάτων του διαγωνισμού από το αρμόδιο όργανο. Το όργανο αυτό υποβάλλει την ένσταση με αιτιολογημένη γνωμοδότησή του στην οικονομική επιτροπή που αποφαινεται τελικά.
2. Οι ανωτέρω αποφάσεις της διοίκησης ως και αυτές που αφορούν στην κατακύρωση του διαγωνισμού προσβάλλονται κατά τις διατάξεις του Ν. 3463/06 (Κ.Δ.Κ) όπως αυτός ισχύει κάθε φορά.
3. Ενστάσεις που υποβάλλονται για άλλους από τους προαναφερόμενους λόγους προ της υπογραφής της σύμβασης δεν γίνονται δεκτές.

## ΑΡΘΡΟ 14<sup>ο</sup>

### Παράδοση-Παραλαβή

Ο χρόνος παράδοσης και τοποθέτησης των προμηθευόμενων ειδών έτοιμων προς χρήση θα γίνει εντός διαστήματος **ενενήντα (90) ημερών** από την υπογραφή της σύμβασης στο χώρο που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης. Σε περίπτωση που δεν έχει προετοιμαστεί ο χώρος και δεν είναι δυνατή η οριστική παραλαβή θα χορηγηθεί παράταση (όση απαιτηθεί) και θα διενεργηθεί Προσωρινή Παραλαβή. Η εξόφληση του αναδόχου θα γίνει όπως προβλέπεται στο άρθρο 15 της Συγγραφής Υποχρεώσεων.

Η παραλαβή των ειδών θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 28, 29 της Υπουργικής απόφασης 11389/1993 περί ΕΚΠΟΤΑ καθώς και τα οριζόμενα στα άρθρα 14, 15 της Συγγραφής Υποχρεώσεων.

## ΑΡΘΡΟ 15<sup>ο</sup>

### Τρόπος πληρωμής – κρατήσεις - προκαταβολή

Η αμοιβή του αναδόχου δεν αναθεωρείται και δύναται να καταβληθεί με έναν από τους παρακάτω τρόπους:



- A. Με την εξόφληση του 100 % της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή.  
 B. Με την εξόφληση ποσοστού της συμβατικής αξίας κατόπιν μακροσκοπικού ελέγχου (Προσωρινή Παραλαβή) σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα και πλήρους εξόφλησης μετά την Οριστική Παραλαβή.

	Περιγραφή είδους	Ποσοστό εξόφλησης με τον μακροσκοπικό έλεγχο
1	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ-ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ	90%
2	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	90%
3	ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ΙΣΟΒΟΧ	95%
4	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	90%
5	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	90%
6	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	90%
7	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	90%
8	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	90%
9	ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	100%
10	ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	100%
11	ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	90%
12	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	80%
13	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	80%
14	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	80%

- C. Με τη χορήγηση **προκαταβολής μέχρι ποσοστού 50%** της συμβατικής αξίας, χωρίς ΦΠΑ, έναντι ισόποσης εγγύησης και το υπόλοιπο είτε μετά την οριστική παραλαβή είτε με πληρωμή ποσοστού της συμβατικής αξίας με ΦΠΑ, σύμφωνα με τον ανωτέρω πίνακα και εξόφλησης της υπόλοιπης συμβατικής αξίας, με τον συνολικό ΦΠΑ, μετά την οριστική παραλαβή (άρθρο 36 ΕΚΠΟΤΑ). Διευκρινίζεται ότι κατά την εξόφληση με βάση τα αναφερόμενα ποσοστά του ανωτέρω πίνακα **καταβάλλεται και ο αναλογών ΦΠΑ.**

Τον ανάδοχο βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις, τέλη, φόροι κτλ κατά το χρόνο του διαγωνισμού, τα έξοδα δημοσίευσης της διακήρυξης καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση για την παράδοση των ειδών στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στην παρούσα διακήρυξη. Τέλος ο ανάδοχος βαρύνεται από τυχόν ασφαλιστικές εισφορές (ΙΚΑ κλπ).

### Άρθρο 16<sup>ο</sup> Εμπιστευτικότητα

Σε περίπτωση συνυποβολής με την προσφορά στοιχείων και πληροφοριών εμπιστευτικού χαρακτήρα, η γνωστοποίηση των οποίων στους συνδιαγωνιζόμενους θα έθιγε τα έννομα συμφέροντά του, τότε ο προσφέρων οφείλει να σημειώνει σ' αυτά την ένδειξη «πληροφορίες εμπιστευτικού χαρακτήρα». Στην αντίθετη περίπτωση, θα μπορούν να λαμβάνουν γνώση αυτών των πληροφοριών οι συνδιαγωνιζόμενοι. Η έννοια της πληροφορίας εμπιστευτικού χαρακτήρα αφορά μόνο στην προστασία του απορρήτου που καλύπτει τεχνικά ή εμπορικά ζητήματα της επιχείρησης του ενδιαφερόμενου.

### Άρθρο 17<sup>ο</sup> Εφαρμοστέο δίκαιο – Διαιτησία

Ο Ανάδοχος και η Αναθέτουσα Αρχή θα προσπαθούν να ρυθμίζουν φιλικά κάθε διαφορά, που τυχόν θα προκύψει στις μεταξύ τους σχέσεις κατά τη διάρκεια της ισχύος της σύμβασης που θα υπογραφεί. Επί διαφωνίας, κάθε διαφορά θα λύεται από τα ελληνικά δικαστήρια.

### **ΑΡΘΡΟ 18<sup>ο</sup>** **Πληροφορίες**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης και της μελέτης τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου. Επίσης **τα τεύχη και έντυπα του διαγωνισμού παρέχονται ελεύθερα, στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης** στη διεύθυνση: <http://www.sparti.gov.gr> και στη διεύθυνση: [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Πληροφορίες παρέχονται στο τηλ. 27313-63200. Φαξ επικοινωνίας 27313-63371. Ηλ. Ταχ.: [varzak@msn.com](mailto:varzak@msn.com). Αρμόδιος υπάλληλος για την επικοινωνία είναι ο Βαρζακάκος Κωνσταντίνος

### **ΑΡΘΡΟ 19<sup>ο</sup>** **Δημοσιεύσεις**

**Περίληψη της παρούσης** θα τοιχοκολληθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της ΔΤΥ Δήμου Σπάρτης, θα σταλεί στα Επιμελητήρια, θα δημοσιευθεί στο «Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων» της Εφημερίδας της Κυβέρνησης, σε δύο οικονομικές εφημερίδες και σε τοπική εφημερίδα, ημερήσια. Τέλος θα αναρτηθεί στο διαδικτυακό τόπο <http://www.sites.diavgeia.gov.gr> «Πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ».

**Η παρούσα** θα αναρτηθεί στο διαδικτυακό τόπο <http://www.eprocurement.gov.gr> «Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων».

Σπάρτη, .....  
Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. ΜSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης

## **5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών**

- 5.2. Παράρτημα Β: Κριτήρια Αξιολόγησης
- 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
- 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
- 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής  
διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων –  
κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

### Υποδείγματα Εγγυητικών Επιστολών

#### ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

ΕΚΔΟΤΗΣ.....

Ημερομηνία Έκδοσης.....

Προς: **Το Δήμο Σπάρτης**

Εγγυητική επιστολή μας υπ' αριθμ. ....για ευρώ .....**,00 €-**

Με την παρούσα εγγυόμαστε, ανέκκλητα και ανεπιφύλακτα παραιτούμενοι του δικαιώματος της διαιρέσεως και διζήσεως, υπέρ της Εταιρίας, ή, σε περίπτωση Ένωσης ή Κοινοπραξίας, υπέρ των Εταιριών της Ένωσης ή Κοινοπραξίας ..... οδός ..... αριθμός ..... ΤΚ..... ατομικά για κάθε μια από αυτές και ως αλληλέγγυα και εις ολόκληρον υποχρέων μεταξύ τους εκ της ιδιότητάς τους ως μελών της Ένωσης ή Κοινοπραξίας, και μέχρι του ποσού των ευρώ -.....**,00 €-**, για τη συμμετοχή στο διενεργούμενο διαγωνισμό της 12-10-2015 για εκτέλεση της προμήθειας «**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**» αξίας χωρίς Φ.Π.Α **649.430.89€**, σύμφωνα με την Διακήρυξη που εγκρίθηκε με την ..... Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Σπάρτης.

Η παρούσα εγγύηση καλύπτει καθ'όλο το χρόνο ισχύος της μόνο τις από τη συμμετοχή στον ανωτέρω διαγωνισμό απορρέουσες υποχρεώσεις της εν λόγω Εταιρίας, ή σε περίπτωση Ένωσης ή Κοινοπραξίας, των Εταιριών της Ένωσης ατομικά για κάθε μια από αυτές και ως αλληλέγγυα και εις ολόκληρον υποχρέων μεταξύ τους εκ της ιδιότητάς τους ως μελών της Ένωσης ή Κοινοπραξίας.

Το ανωτέρω ποσό της εγγύησης τηρείται στη διάθεσή σας, το οποίο και υποχρεούμαστε να σας καταβάλουμε ολικά ή μερικά χωρίς καμία από μέρους μας αντίρρηση ή ένσταση και χωρίς να ερευνηθεί το βάσιμο ή μη της απαίτησής σας, μέσα σε τρεις (3) ημέρες από την απλή έγγραφη ειδοποίησή σας.

Η παρούσα ισχύει **μέχρι την 12-1-2016** (τρεις μήνες μετά την ημερομηνία του διαγωνισμού)

Ο εκδότης της παρούσας υποχρεούται να παρατείνει την ισχύ της εγγύησης μέχρι 3 μήνες επί πλέον μετά από έγγραφο του ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ, που θα υποβληθεί πριν από τη ημερομηνία λήξης ισχύος της εγγύησης.

Σε περίπτωση κατάπτωσης της εγγύησης, το ποσό της κατάπτωσης υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον πάγιο τέλος χαρτοσήμου.

Βεβαιώνουμε ότι το ποσό των εγγυήσεών μας που έχουν δοθεί, μαζί με το ποσό της εγγύησης αυτής, δεν υπερβαίνει το όριο των εγγυήσεων που έχει καθοριστεί για την Τράπεζά μας.

(Εξουσιοδοτημένη υπογραφή)

## ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

ΕΚΔΟΤΗΣ.....  
Ημερομηνία Έκδοσης.....

Προς: **Τον Δήμο Σπάρτης**

Εγγυητική επιστολή μας υπ' αριθμ. ....για ευρώ.....

Με την παρούσα εγγυόμαστε, ανέκκλητα και ανεπιφύλακτα παραιτούμενοι του δικαιώματος της διαιρέσεως και διζήσεως, υπέρ της Εταιρίας, ή σε περίπτωση Ένωσης ή Κοινοπραξίας υπέρ των Εταιριών της Ένωσης.....οδός  
.....αριθμός.....Τ.Κ. ....ατομικά για κάθε μια από αυτές και ως αλληλέγγυα και εις ολόκληρον υπόχρεων μεταξύ τους εκ της ιδιότητας τους ως μελών της Ένωσης ή Κοινοπραξίας, και μέχρι του ποσού των ευρώ.....για την καλή εκτέλεση της σύμβασης με αριθμό.....που αφορά στο διαγωνισμό της .....2015 με αντικείμενο την προμήθεια **«Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)»** αξίας χωρίς Φ.Π.Α **649.430.89 €**, σύμφωνα με την Διακήρυξη που εγκρίθηκε με την ..... Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Σπάρτης.

Το ανωτέρω ποσό της εγγύησης τηρείται στη διάθεσής σας, το οποίο και υποχρεούμαστε να σας καταβάλουμε ολικά ή μερικά χωρίς καμία από μέρους μας αντίρρηση ή ένσταση και χωρίς να ερευνηθεί το βάσιμο ή μη της απαίτησής σας, μέσα σε τρεις (3) ημέρες από την έγγραφη ειδοποίησή σας.

Η παρούσα ισχύει μέχρις ότου αυτή μας επιστραφεί ή μέχρις ότου λάβουμε έγγραφη δήλωσή σας ότι μπορούμε να θεωρήσουμε την Τράπεζά μας απαλλαγμένη από κάθε σχετική υποχρέωση.

Ο εκδότης της παρούσας υποχρεούται να παρατείνει την ισχύ της εγγύησης μετά από έγγραφο του **ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ**, που θα υποβληθεί πριν από τη ημερομηνία λήξης ισχύος της εγγύησης.

Σε περίπτωση κατάπτωσης της εγγύησης, το ποσό της κατάπτωσης υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον τέλος χαρτοσήμου.

Βεβαιώνουμε ότι το ποσό των εγγυήσεων μας που έχουν δοθεί, μαζί με το ποσό της εγγύησης αυτής, δεν υπερβαίνει το όριο των εγγυήσεων που έχει καθοριστεί από το Υπουργείο Οικονομίας και Οικονομικών για την Τράπεζά μας.

(Εξουσιοδοτημένη Υπογραφή)



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Υπόδειγμα Εγγυητικών Επιστολών
  - 5.2. Παράρτημα Β:  
Κριτήρια Αξιολόγησης**
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής  
διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων –  
κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

Αρ. Μελέτης: **58/2015**

Κ.Α.: **20-7135.008**

Προϋπολογισμός: **798.800,00€**

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β:**

### **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Για την επιλογή της συμφερότερης προσφοράς αξιολογούνται μόνο οι προσφορές που έχουν κριθεί τεχνικά αποδεκτές και είναι σύμφωνες με τους λοιπούς όρους της Διακήρυξης.

Η βαθμολόγηση των προσφορών θα γίνει κατά ομάδες ειδών με βάση τα κριτήρια των κατωτέρω πινάκων:



## Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ

ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (Συντελεστής βαρύτητας 70%)				
Α/Α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ	ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 1Α
<b>Είδος 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>				
1	Γενικά, Τύπος, Βάρος και Διαστάσεις		7	1.1, 1.2, 1.3, 2.1 και 3.1
2	Κινητήρας		6	2.2
4	Υδραυλικό Σύστημα		5	2.3
5	Σύστημα μετάδοσης κίνησης		5	2.4
6	Σύστημα ελέγχου-Χειριστήρια		3	2.5
7	Σύστημα πέδησης – στάθμευσης		5	2.6
8	Ελαστικά		2	2.7
9	Σύστημα φόρτωσης		5	2.8
10	Σύστημα περονών με υδραυλική περιστροφή		5	2.10
11	Καμπίνα χειρισμού: Στάθμη ηχητικής πίεσης, πίνακας ελέγχου, κλπ		7	2.11
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

**ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

(συντελεστή βαρύτητας 30 %)

**Είδος 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ**

<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 1B</b>
1	Παράδοση		9	1.1 & 1.2
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		9	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		9	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη		9	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		5	3.4
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

## Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 2Α</b>
<b>I. ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		10	1.1, 1.2,1.3,1.4, 3.1
2	Ειδικά χαρακτηριστικά		15	2.1, 2.2,2.3,2.4, 2.5,2.6,2.7,2.11
3	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δυναμοκυψελών		10	2.8
4	Βοηθητικός Εξοπλισμός		5	2.9, 2.10
<b>II. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		5	1.1, 1.2, 1.3,3.1
2	Ειδικά χαρακτηριστικά		5	2.1,2.2,2.3,2.4,2.5
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

<b>ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b> <b>(συντελεστή βαρύτητας 30 %)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 2B</b>
1	Παράδοση		9	1.1,1.2, 1.3,1.4,1.5,1.6,1.7
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		9	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		9	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη για γεφυροπλάστιγγα		5	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης για γεφυροπλάστιγγα		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης για γεφυροπλάστιγγα		9	3.4
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

### Ομάδα 3. ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ Υ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 3Α</b>
<b>ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΝΑΚΤΙΚΗΣ ΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		5	1.1, 1.2, 3.1
2	Ειδικά χαρακτηριστικά		5	2.6,2.8
	Χοάνη Τροφοδοσίας		10	2.1
	Μεταφορικές Ταινίες		10	2.2,2.4,2.5
	Υπερκατασκευή		10	2.3
3	Ασφάλεια		10	2.7
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

<b>ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>(συντελεστή βαρύτητας 30 %)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 3Β</b>
1	Παράδοση		9	1.1,1.2, 1.3
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		9	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		9	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη		9	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		5	3.4
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

## Ομάδα 4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>				
<b>Α/Α</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 4Α</b>
<b>ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 3.1, 3.2,3.3
2	Ειδικά χαρακτηριστικά		3	2.1, 2.2,2.9,2.10
3	Σύστημα Τροφοδοσίας		4	2.3
4	Μονάδα Τεμαχισμού		10	2.4
5	Κινητήρας		8	2.5
6	Σύστημα Μεταφοράς		6	2.6
7	Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία		6	2.7
8	Αρπάγη		10	2.8
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

<b>ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>(συντελεστή βαρύτητας 30 %)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 4B</b>
1	Παράδοση		6	1.1,1.2, 1.3
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		9	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		9	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη		9	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		8	3.4
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

## Ομάδα 5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 5Α</b>
<b>ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		5	1.1, 1.2, 3.1, 3.2,3.3
2	Ειδικά χαρακτηριστικά		7	2.1, 2.2,2.7
3	Σύστημα Τροφοδοσίας		8	2.3
4	Μονάδα Τεμαχισμού		7	2.4
5	Κινητήρας		8	2.5
6	Σύστημα Μεταφοράς		7	2.6
7	Σύστημα απόρριψης τεμαχισμένου υλικού		8	2.8
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	



<b>ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>(συντελεστή βαρύτητας 30 %)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 5B</b>
1	Παράδοση		6	1.1,1.2, 1.3
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		9	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		9	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη		9	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		8	3.4
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

## Ομάδα 6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 6. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 6Α</b>
<b>I. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 1.3,1.4, 1.5,1.6,3.1,3.2
2	Κινητήρας		3	2.1
3	Θάλαμος Οδήγησης		5	2.2
4	Απόδοση		4	2.3
5	Λοιπός εξοπλισμός		2	2.4
<b>II. ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
1	Γενικά, Χαρακτηριστικά μεμβράνης, Διαστάσεις, Ποιότητα υλικού μεμβράνης		3	1.1,2.1
<b>III. ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ</b>				
1	Γενικά, χαρακτηριστικά θερμομέτρων ,υλικό κατασκευής, θερμοκρασία λειτουργίας		2	1.1,2.1
<b>IV. ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ)</b>				
1	Γενικά, χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 1.3,3.1, 3.2, 3.3, 3.4,3.5
2	Πλαίσιο		3	2.1
3	Κινητήρας		4	2.2
4	Χοάνη φόρτωσης		4	2.3
5	Χαρακτηριστικά Κόσκινων		4	2.4
<b>V. ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ</b>				
1	Γενικά χαρακτηριστικά		2	1.1, 1.2, 3.1
2	Ζυγιστικό Ενσακιστικού Ανοιχτού Τύπου		3	2.1

<b>ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>				
<b>(Συντελεστής βαρύτητας 70%)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 6. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 6Α</b>
3	Σύστημα τροφοδοσίας του ενσακιστικού		3	2.2
4	Σύστημα συγκόλλησης		2	2.3
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

<b>ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>(συντελεστή βαρύτητας 30 %)</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 6. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ</b>	<b>ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 6B</b>
1	Παράδοση		6	1.1,1.2, 1.3
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		6	2.1
3	Εκπαίδευση		5	2.2
4	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας σε ανταλλακτικά		6	3.1
5	Τεχνική υποστήριξη		7	3.2
6	Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης		4	3.3
7	Χρόνος απόκρισης σε περίπτωση τεχνικής βλάβης		7	3.4
8	Εμπειρία: προμήθεια, ή εγκατάσταση και θέση σε λειτουργία ανάλογου εξοπλισμού		9	3.5
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

## Ομάδα 7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ

ΟΜΑΔΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ				
(Συντελεστής βαρύτητας 70%)				
ΕΙΔΟΣ 7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ				
Α/Α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ	ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 7Α
<b>I. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</b>				
1	Γενικά Χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.2
2	Ειδικά Χαρακτηριστικά		3	2.1,2.2
3	Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά		3	2.3
4	Κάλυμμα		3	2.4
5	Εξαερισμός		3	2.5
<b>II. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΦΥΛΑΞΗΣ ΤΕΛΙΚΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ</b>				
1	Γενικά Χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.2
2	Ειδικά Χαρακτηριστικά		3	2.1,2.2
3	Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά		3	2.3
4	Κάλυμμα		3	2.4
5	Εξαερισμός		3	3.1
<b>III. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>				
1	Γενικά Χαρακτηριστικά		3	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.2
2	Ειδικά Χαρακτηριστικά		3	2.1,2.2
3	Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά		4	2.3
4	Κάλυμμα		5	2.4
5	Εξαερισμός		5	3.1
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

**ΟΜΑΔΑ Β': ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

(συντελεστή βαρύτητας 30 %)

**ΕΙΔΟΣ 7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ**

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΣ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ	ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Πίνακας 7B
1	Παράδοση		35	1.1,1.2, 1.3,1.4,1.5
2	Εγγύηση καλής λειτουργίας		15	2.1
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>50</b>	

Για κάθε ομάδα ειδών ο Γενικός Βαθμός υπολογίζεται με βάση τον τύπο:

**ΓΕΝΙΚΟΣ ΒΑΘΜΟΣ**=(0,70 x βαθμολογία ΟΜΑΔΑΣ Α + 0,30 x βαθμολογία ΟΜΑΔΑΣ Β)

Συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

**Συμπερότερη** προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο (Λ) της Τιμής της προσφοράς (συγκριτική τιμή) προς την βαθμολογία της (σταθμισμένη βαθμολογία).

*Λ = Συγκριτική Τιμή / Σταθμισμένη Βαθμολογία*

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.2. Παράρτημα Β: Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής
  - 5.3. **Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς**
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα	Τιμή μονάδας	Σύνολο
	<b>ΟΜΑΔΑ 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>				
1	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ- ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 1==&gt;</b>				
	<b>ΟΜΑΔΑ 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ</b>				
2	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	ΤΕΜ	1,00		
3	ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ΙΣΟΒΟΧ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 2==&gt;</b>				
	<b>ΟΜΑΔΑ 3: ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>				
4	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 3==&gt;</b>				
	<b>ΟΜΑΔΑ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>				
5	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 4==&gt;</b>				
	<b>ΟΜΑΔΑ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>				
6	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 5==&gt;</b>				



	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα	Τιμή μονάδας	Σύνολο
	<b>ΟΜΑΔΑ 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
7	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	ΤΕΜ	1,00		
8	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	ΤΕΜ	1,00		
9	ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
10	ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	ΣΕΤ	1,00		
11	ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 6==&gt;</b>				
	<b>ΟΜΑΔΑ 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ</b>				
12	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
13	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΤΕΜ	1,00		
14	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1,00		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ 7==&gt;</b>				
	<b>Συνολική Αξία</b>				
	<b>ΦΠΑ</b>				
	<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>				

### Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

Τόπος, Ημερομηνία:.....

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο Συντάξας

Σπάρτη, 09-07-2015  
Ο αναπληρωτής Προϊστάμενος Δ.Τ.Υ.

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β

Βαρζακάκος Κωνσταντίνος  
Μηχ. Μηχ. Π.Ε. MSc με Γ' β



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.2. Παράρτημα Β: Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ:  
Υπόδειγμα Τεχνικής  
Προσφοράς**
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές  
Προδιαγραφές
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

	Ομάδα	Εξοπλισμός	Επωνυμία κατασκευαστή (επιχειρηματικής μονάδας κατασκευής)	Τύπος	Τόπος εγκατάστασης κατασκευαστή	Παραπομπή σε συνημμένα
1	<b>ΟΜΑΔΑ 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>	ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ-ΕΚΦΟΡΤΩΤΗΣ				
2	<b>ΟΜΑΔΑ 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ</b>	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ				
3		ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ΙΣΟΒΟΧ				
4	<b>ΟΜΑΔΑ 3: ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ				
5	<b>ΟΜΑΔΑ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ				
6	<b>ΟΜΑΔΑ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)				
7	<b>ΟΜΑΔΑ 6:</b>	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ				

	Ομάδα	Εξοπλισμός	Επωνυμία κατασκευαστή (επιχειρηματικής μονάδας κατασκευής)	Τύπος	Τόπος εγκατάστασης κατασκευαστή	Παραπομπή σε συνημμένα
8	<b>ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗ ΣΗΣ</b>	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ				
9		ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ				
10		ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ				
11		ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ				
12	<b>ΟΜΑΔΑ 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ</b>	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ				
13		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ				
14		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ				

**ΤΟΠΟΣ-ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:** .....

**ΓΙΑ ΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΖΟΜΕΝΟ**

**ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΚΑΙ ΥΠΟΓΡΑΦΗ:** .....



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.2. Παράρτημα Β: Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές**
6. Σχέδιο Περίληψης Διακήρυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης  
αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

## ΦΥΛΛΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΙΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

(για όλα τα ΕΙΔΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)

Τα Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις τεθείσες Τεχνικές Προδιαγραφές αναλύονται ανά δημοπρατούμενη Ομάδα, επτά (7) στο σύνολο, οι οποίες αναλύονται ανά είδος εξοπλισμού. Για κάθε ΕΙΔΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, τα Φύλλα Συμμόρφωσης αποτελούνται από τα **Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές** (Πίνακες **A**) και τα **Φύλλα Συμμόρφωσης προς την Τεχνική Υποστήριξη** (Πίνακας **B**).

**Προσοχή:** Όπου στους πίνακες αναφέρεται > ή < νοείται ότι περιλαμβάνεται και η **ισότητα** με την αντίστοιχη τιμή. Π.χ. αν αναφέρεται «βάρος >2.800kg» εννοείται ότι και τιμή 2.800kg είναι αποδεκτή.

### Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ 1Α [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>ΕΙΔΟΣ 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Ο φορτωτής θα χρησιμοποιείται για τις καθημερινές εργασίες της μονάδας κομποστοποίησης. Πιο συγκεκριμένα θα πρέπει να είναι κατάλληλος ώστε να επιτελεί τα εξής: <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Τροφοδοσία του τεμαχιστή πρασίνων και οργανικών</li><li>➤ Τροφοδοσία του τμήματος χειροδιαλογής</li><li>➤ Διάστρωση του μίγματος σε σειράδια</li><li>➤ Περιοδική ανάδευση, μετατόπιση του μίγματος</li><li>➤ Ανύψωση και ανατροπή κάδων υλικών κυρίως από τμήμα της χειροδιαλογής</li></ul>	ΝΑΙ		
1.2	Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχειριστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσώπευση στην Ελλάδα. Θα φέρει κάδο με αρπάγη γενικής χρήσης και επιπλέον, θα φέρει μηχανισμό με περόνες και ανατροπής μεταλλικών κάδων.	ΝΑΙ		
1.3	Ο φάκελος προσφοράς θα περιέχει υποχρεωτικά έγκριση τύπου για το μηχάνημα έργου.	Να δοθεί		

ΠΙΝΑΚΑΣ 1Α [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<u>Γενικά, τύπος, μέγεθος</u>			
	Ο φορτωτής θα είναι με 4 τροχούς με ελαστικά.	ΝΑΙ		
	Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης.	ΝΑΙ		
	Μέσω ταχυσυνδέσμου στην θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμόζονται και θα λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως σάρωτρο, κάδο- αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ.	ΝΑΙ		
	Υπάρχουν κοιλότητες του πλαισίου που αποτελούν δεξαμενές καυσίμου ή υδραυλικού λαδιού;	ΟΧΙ		
	Βάρος λειτουργίας φορτωτή	>2.800 Kg <2.990 Kg		
	Ολικό μήκος	<3.300m m		
	Ύψος χωρίς φάρο	<2.000m m		
	Ολικό πλάτος	<1.680m m		
	Μεταξόνιο	<1.130m m		
	Ελεύθερο ύψος από το έδαφος	Να δοθεί		
2.2	<u>Κινητήρας</u>			
	Πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων	ΝΑΙ		
	Υδρόψυκτος	ΝΑΙ		
	Οι υδραυλικές αντλίες βρίσκονται τοποθετημένες σε σειρά με τον κινητήρα.	ΝΑΙ		
	Αντιρρυπαντικής τεχνολογίας	φάσης IIIB EU ή Tier 4 Final		
	Ονομαστική Ισχύς Κινητήρα	>49 Kw		
	Ροπή Κινητήρα	>200 Nm		
	Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου	>73 λίτρα		
	Οι στροφές του κινητήρα αυξομειώνονται με χειρόγκαζο	ΝΑΙ		
2.3	<u>Υδραυλικό σύστημα</u>			
	Υδραυλική αντλία γρاناζωτού τύπου	ΝΑΙ		
	Παροχή υδραυλικής αντλίας	>78 l/min		
	Πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος	>210 Bar		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 1Α [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ]</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
2.4	<u>Σύστημα μετάδοσης κίνησης</u>			
	Η μετάδοση κίνησης είναι υδροστατική, δηλαδή γίνεται μέσω υδραυλικών αντλιών και υδραυλικών κινητήρων.	ΝΑΙ		
	Υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360°.	ΝΑΙ		
	Η τελική μετάδοση κίνησης από τους υδραυλικούς κινητήρες σε όλους τους τροχούς (4Χ4) γίνεται μέσω αλυσίδων οι οποίες λειτουργούν εντός δεξαμενής ελαίου.	ΝΑΙ		
	Η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα προς την υδραυλική αντλία γίνεται μέσω κόμπλερ ή καρτέ	ΝΑΙ		
	Ταχύτητα κίνησης του μηχανήματος εμπρός-πίσω	>11 Km/h		
2.5	<u>Σύστημα ελέγχου – χειριστήρια</u>			
	Ο έλεγχος των κινήσεων του συστήματος φόρτωσης, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος γίνεται μέσω χειριστηρίων	ΝΑΙ		
	Υπάρχουν ποδωστήρια για τον χειρισμό του συστήματος φόρτωσης;	ΟΧΙ		
2.6	<u>Σύστημα πέδησης - στάθμευσης</u>			
	Η βασική πέδηση γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος.	ΝΑΙ		
	Η στάθμευση (parking brake) γίνεται μέσω πολλαπλών δίσκων που ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρουδραυλικό τρόπο.	ΝΑΙ		
	Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφαλείας χειρισμού ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.	ΝΑΙ		
2.7	<u>Ελαστικά</u>			
	Τα ελαστικά των τροχών είναι τρακτερωτού τύπου	ΝΑΙ		
	Διαστάσεις:	12x16.5		
2.8	<u>Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή</u>			
	Το μπροστινό μέρος του μηχανήματος φέρει εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας.	ΝΑΙ		
	Η μπούμα του φορτωτή έχει απαραίτητα δύο βραχίονες (μπράτσα) ανύψωσης του κάδου.	ΝΑΙ		
	Η ανατροπή του κάδου γίνεται με δύο υδραυλικούς κυλίνδρους,	ΝΑΙ		
	Ο φορτωτής θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης / αποσύνδεσης του κάδου φόρτωσης (ταχυσύνδεσμος), με τα εξαρτήματα εργασίας.	ΝΑΙ		
	Οι υδραυλικές σωληνώσεις είναι πλήρως προστατευμένες.	ΝΑΙ		
	Στο σύστημα φόρτωσης θα υπάρχει εργοστασιακά τοποθετημένη γραμμή και χειριστήριο για λειτουργία εξαρτημάτων όπως κάδο με αρπάγη, σύστημα περονών με περιστροφή, σάρωτρο καθαρισμού, μίξερ μπετού, καταστροφέα κλπ.	ΝΑΙ		
	Πλάτος κάδου με αρπάγη	>1.680m m		



ΠΙΝΑΚΑΣ 1Α [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	Χωρητικότητα κάδου	>0,5m3		
	Φορτίο λειτουργίας μηχανήματος	>820 Kg		
	Γωνία ανατροπής του κάδου στο μέγιστο ύψος	~ 40°		
	Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου	>3.100m m		
	Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους ανυψώσεως της μπούμας	>1.700kg		
	Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους του κάδου	>3.200kg		
	Φορτίο ανατροπής	>1.560 Kg		
2.9	<u>Εξαρτήματα εργασίας</u>			
	Το μηχάνημα συνοδεύεται από εξαρτήματα εργασίας τα οποία μπορούν να λειτουργήσουν από την παρεχόμενη υδραυλική ισχύ του μηχανήματος.	ΝΑΙ		
	Όλα τα εξαρτήματα εργασίας προσαρμόζονται μέσω ταχυσυνδέσμου και η σύνδεση τους γίνεται με ταχύτητα χωρίς εργαλεία στους βραχίονες του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης και προέρχονται από τον οίκο κατασκευής του μηχανήματος.	ΝΑΙ		
2.10	<u>Σύστημα περονών με υδραυλική περιστροφή</u> Ο μηχανισμός περονών με ανατροπή κάδων θα φέρει τα κάτωθι χαρακτηριστικά:			
	Δυνατότητα σύσφιξης κάδων διαστάσεων περίπου 1,20m x 1,20 m x1,60m (ΠΧΜΧΥ)	ΝΑΙ		
	Δυνατότητα ανύψωσης και ανατροπή φορτίου βάρους...	>400Kg		
	Γωνία ανατροπής κάδων	>170°		
	Απόσταση περονών στο κλείσιμο (μετρούμενη εσωτερικά)	<600mm		
	Απόσταση περονών στο άνοιγμα (μετρούμενη εξωτερικά)	>1400mm		
	Στο σύστημα φόρτωσης θα φέρει 2 υδραυλικές παροχές και χειριστήρια εργοστασιακά τοποθετημένες για την λειτουργία δυο έξτρα εργασιών όπως σύστημα περονών με περιστροφή, σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφή κλπ. <b>Δεν είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.</b>	ΝΑΙ		
	Σύστημα αυτόματης οριζοντίωσης του συστήματος φόρτωσης πολύ σημαντικό κατά την χρήση συστήματος περονών (FLOAT).	ΝΑΙ		
2.11	<u>Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία</u>			
	Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ασφαλείας ROPS και FOPS Level 1 , κλειστού τύπου με μεγάλη πόρτα εισόδου, εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (Air Condition), με πλευρικά συρόμενα παράθυρα. Τα πλευρικά παράθυρα θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα.	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 1Α [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας του μηχανήματος θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπούκωμα του φίλτρου υδραυλικού κλπ.	ΝΑΙ		
	Το σύστημα φωτισμού (φώτα εργασίας 2 εμπρός και 2 πίσω, φώτα Κ.Ο.Κ, Όταν το μηχάνημα εκτελεί κίνηση προς τα πίσω θα πρέπει απαραίτητα να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχάνημα. Για την ασφαλή οδήγηση του μηχανήματος κατά την πορεία θα πρέπει μέσω ηλεκτρικού διακόπτη να διακόπτεται η υδραυλική λειτουργία του φορτωτή.	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Τεκμηρίωση</u> Το μηχάνημα όταν παραδοθεί θα συνοδεύεται από:			
	• Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική	ΝΑΙ		
	• Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD	ΝΑΙ		
	• Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD	ΝΑΙ		
	• Πυροσβεστήρα	ΝΑΙ		
	• Φαρμακείο	ΝΑΙ		
	• Τρίγωνο	ΝΑΙ		
	Θα συμμορφώνεται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας και θα φέρει σήμα CE	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 1Β [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Το προσφερόμενο μηχάνημα θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του μηχανήματος θα είναι οι εγκαταστάσεις που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
1.2	<u>Έκδοση άδειας Μηχανήματος Έργου</u> Ο Δήμος θα εκδώσει για το μηχάνημα άδεια Μηχανήματος Έργου σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις. Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη και τυχόν δηλώσεις του ιδιοκτήτη) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί -τον Δήμο στην έκδοση της άδειας του Μηχανήματος. Η πληρωμή του προμηθευτή δεν θα προχωρήσει εάν δεν εκδοθεί πρώτα η άδεια Μηχανήματος	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 1Β [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	Έργου.			
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας</u>			
	Χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας. (Δεν περιλαμβάνει τα αναλώσιμα μέρη και υλικά)	>12 μήνες		
2.2	<u>Εκπαίδευση</u> Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών της επιχείρησης στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος. Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει: <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Εξοικείωση με το μηχάνημα και ονοματολογία</li> <li>➤ Οδήγηση του μηχανήματος</li> <li>➤ Χειρισμός του μηχανήματος</li> <li>➤ Καθημερινό έλεγχο</li> <li>➤ Περιοδική συντήρηση</li> <li>➤ Συνιστώμενα λιπαντικά</li> <li>➤ Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση</li> </ul> Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο οχτώ (8) ώρες σε εργάσιμες ημέρες και ώρες.	ΝΑΙ		
<b>3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>				
3.1	<u>Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά</u>			
	Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας ανταλλακτικών/αναλώσιμων (με έναρξη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής)	>10 έτη		
3.2	<u>Τεχνική Υποστήριξη</u>			
	Χρονική διάρκεια τεχνικής υποστήριξης (με έναρξη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής)	>10 έτη		
	Η προσφορά θα συνοδεύεται με Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599 υπογραμμένη από τον υπεύθυνο του Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου με την οποία θα δηλώνει ότι αναλαμβάνει τις υποχρεώσεις που προκύπτουν από την ιδιότητά του ως Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου του προσφέροντος.	ΝΑΙ		
	Ο προμηθευτής (ο <b>συντηρητής?</b> ) θα πρέπει υποχρεωτικά να λειτουργεί με διαδικασίες πιστοποιημένες κατά ISO 9001:2008 και ISO 14001:2004. Τα σχετικά πιστοποιητικά θα υποβάλλονται με την προσφορά.	ΝΑΙ		
3.3	<u>Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης</u> Πρόγραμμα συντήρησης – service (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές κατά περίπτωση του εξοπλισμού, διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών ως τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού.	ΝΑΙ		
3.4	<u>Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης</u>			
	Χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας για παροχή τεχνικής υποστήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης για επείγουσες παραγγελίες	<5 εργάσιμες ημέρες		
	Χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας για παροχή τεχνικής υποστήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης για τις μη επείγουσες παραγγελίες, τα	< 10 εργάσιμες		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 1B [Ομάδα 1: ΦΟΡΤΩΤΗΣ]</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 1: ΜΙΚΡΟΣ ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
	ογκώδη και βαρέα ανταλλακτικά	ημέρες		
	Υπάρχει εξουσιοδοτημένο Συνεργείο της προμηθεύτριας Εταιρείας στον Νομό Λακωνίας ή σε όμορο Νομό;	-		

## Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ 2Α [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>Είδος 2: ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Η γεφυροπλάστιγγα θα εγκατασταθεί για την καθημερινή καταγραφή των προσκομιζόμενων και αποκομιζόμενων αποβλήτων και θα είναι ηλεκτρονική.	ΝΑΙ		
1.2	Η Γεφυροπλάστιγγα θα είναι <u>υπέργεια</u> πλήρως χαλύβδινη βαρέως τύπου με τουλάχιστον 10mm πάχος στο έλασμα του καταστρώματος, εύκολα μεταφερόμενη σε τουλάχιστον 4 αποσυναρμολογούμενα υποκαταστρώματα, ηλεκτρονική χωρίς λάκκο.	ΝΑΙ		
1.3	Η Γεφυροπλάστιγγα θα διαθέτει δυναμοκυψέλες πιστοποιημένες κατά OIML εργαστήριο.	ΝΑΙ		
	Δυναμοκυψέλες των 30 τόνων η κάθε μία (πλήθος)	>6		
1.4	Πρόσθετος εξοπλισμός <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ψηφιακός ενδείκτης πιστοποιημένος κατά EC, βάση της οδηγίας 2009/23/EC και κατά OIML R76-edition 2006,III,IIII</li> <li>▪ Εκτυπωτής Laser και λογισμικό σύνδεσης με Η/Υ για έκδοση ζυγολογίου.</li> </ul>	ΝΑΙ		
1.4	Να αναφερθεί ο τύπος και η εταιρεία κατασκευής	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Τα τεχνικά χαρακτηριστικά που πρέπει να διαθέτει <u>κατ' ελάχιστο</u> η γεφυροπλάστιγγα είναι τα ακόλουθα:	ΝΑΙ		
	Διαστάσεις πλατφόρμας (m):	9 x 3 m		
	Ικανότητα ζύγισης (δυναμικότητα) σε τόνους	>60 tn		
	Ζυγιστική ακρίβεια (%):	<=0,03 %		
	Υποδιαίρεση σε κιλά	<=10 kg		
	Αριθμός Δυναμοκυψελών	>6		
	Βάρος οχήματος ανά άξονα (τόνοι)	>24tn		
	Όριο υπερφόρτωσης (ποσοστό επιπλέον του ονομαστικού φορτίου)	>25%		
2.2	Κανονισμός κατασκευής DIN 1072 και DIN 8119 (οδογέφυρες- γεφυροπλάστιγγες)	ΝΑΙ		
2.3	Σήμανση, βαθμονόμηση, επίσημη διακρίβωση με πιστοποιημένα πρότυπα βάρη από ανεξάρτητο του κατασκευαστή φορέα μετά την τοποθέτηση.	ΝΑΙ		
2.4	Κατασκευή γεφυροπλάστιγγας εξ ολοκλήρου από χάλυβα ποιότητας ST44	ΝΑΙ		
2.5	Φέρων σκελετός εξολοκλήρου μεταλλικός	ΝΑΙ		
2.6	Κατασκευή των τουλάχιστον τεσσάρων τμημάτων του καταστρώματος από έλασμα τουλάχιστον 10mm και από χαλύβδινη διατομή σε σχήμα U για την στήριξη με ύψος τουλάχιστον 35 cm και άνοιγμα 30cm. Οι ενδιάμεσες εγκάρσιες δοκοί- πλάκες πάχους τουλάχιστον 20mm για το	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 2Α [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	δέσιμο των καταστρωμάτων θα είναι κοχλιωτές.			
2.7	Επίστρωση δαπέδου πλατφόρμας με έλασμα πάχους ... τουλάχιστον	>10 mm		
2.8	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΥΝΑΜΟΚΥΨΕΛΩΝ			
	Οι δυναμοκυψέλες θα είναι πλήρως ανοξειδωτες δυναμικότητας τουλάχιστον 30 τόνων η καθεμιά, με προστασία IP68 και να λειτουργούν με ακρίβεια C3 ή C4 από -10 έως +40°C.	ΝΑΙ		
	Όριο υπερφόρτωσης (% του ονομαστικού φορτίου)	>125%		
	Όριο θραύσης (% του ονομαστικού φορτίου)	>200%		
	Έδραση σταθερή πακτωμένη	ΝΑΙ		
	Ξεχωριστές γειώσεις σε κάθε δυναμοκυψέλη.	ΝΑΙ		
2.9	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΝΔΕΙΚΤΗ			
	Ηλεκτρονικό ζυγιστήριο αλφαριθμητικό συνδεδεμένο με Η/Υ για έκδοση ζυγολογίου από εκτυπωτή Laser μεγέθους τουλάχιστον Α5	ΝΑΙ		
	Οθόνη Η/Υ τουλάχιστον 17"	ΝΑΙ		
	Τουλάχιστον μία (1) αλφαριθμητική οθόνη τύπου LED ή LCD εμφάνισης, καταχώρησης και προγραμματισμού αλφαριθμητικών στοιχείων ή μηνυμάτων ογδόντα (80) χαρακτήρων τουλάχιστον.	ΝΑΙ		
	Τουλάχιστον 1000 θέσεις προσωρινής μνήμης οχημάτων και πελατών για ανάκτηση πλήρων στοιχείων	ΝΑΙ		
	Δυνατότητα διαχείρισης αυτοματισμών φωτοκύτταρων ελέγχου θέσης οχημάτων, μπαρών εισόδου-εξόδου για μελλοντική αξιοποίηση	ΝΑΙ		
	Εξωτερική οθόνη απομακρυσμένης ένδειξης (μόνιτορ) βάρους με φωτεινά ψηφία μεγέθους τουλάχιστον 6 cm χρώματος κόκκινου και καλωδίωση τουλάχιστον 50 μέτρων	ΝΑΙ		
	Εμφάνιση μηνυμάτων διάγνωσης βλαβών	ΝΑΙ		
	Διαχείριση απολογιστικών στοιχείων απ' ευθείας από το πρόγραμμα του ζυγολογίου	ΝΑΙ		
	Το ζυγιστήριο συνδέεται με τον Η/Υ και με το πρόγραμμα ζυγολογίων όπου γίνεται η πολλαπλή εκτύπωση κατά βούληση των ζυγολογίων με τα εξής στοιχεία ζύγισης ενδεικτικά: <ul style="list-style-type: none"> <li>ο επωνυμία</li> <li>ο μικτό βάρος</li> <li>ο απόβαρο</li> <li>ο καθαρό βάρος</li> <li>ο ημερομηνία &amp; ώρα ζύγισης</li> <li>ο αύξοντα αριθμό ζύγισης</li> <li>ο αριθμό αυτοκινήτου</li> <li>ο εκτύπωση περιεχομένων μνήμης &amp; αθροιστών (π.χ. άθροισμα στο τέλος της ημέρας)</li> <li>ο πλήρη στοιχεία πελάτη (όπως, Όνομα Οδηγού, Αφμ, έδρα επιχείρησης, τηλέφωνο, Επωνυμία, περιγραφή προϊόντων, δυνατότητα σχολίων- παρατηρήσεων,</li> </ul>	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 2Α [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	δυνατότητα υποκαταστημάτων, εγγραφή τριγωνικών παραδόσεων)			
	Δυνατότητα παραμετροποίησης των ανωτέρω στοιχείων από εξουσιοδοτημένο χρήστη (χωρίς παρέμβαση προγραμματιστή).	ΝΑΙ		
2.10	Laser Εκτυπωτής και λογισμικό σύνδεσης με Η/Υ. Η εγκατάσταση θα συνδεθεί με τον Η/Υ στο χώρο εγκατάστασης του Η/Υ.	ΝΑΙ		
2.11	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα βαφούν με δύο στρώσεις από αντιοξειδωτικό χρώμα υψηλής αντοχής, sasicot.	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Τεκμηρίωση</u> Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από τα ακόλουθα βιβλία / εγχειρίδια σε έντυπη και σε ηλεκτρονική μορφή:			
	α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.	ΝΑΙ		
	β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.	ΝΑΙ		
<b>Είδος 3. ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISO BOX</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Ισόγειος προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX που θα χρησιμοποιηθεί για τη στέγαση γραφείου του προσωπικού της μονάδας, τη φύλαξη του ηλεκτρονικού εξοπλισμού, αποδυτήρια προσωπικού και ως φυλάκιο εισόδου.	ΝΑΙ		
1.2	Ο προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX θα είναι καινούργιος. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα εξής τμήματα: 4. Έναν (1) ενιαίο χώρο για γραφείο 5. Αποδυτήρια (1) 6. Ένα (1) χώρο με W.C., Ντους, νιπτήρα.	ΝΑΙ		
	Συνολικό εμβαδό: 15m <sup>2</sup>	15,0 m <sup>2</sup> (±1,0)		
	Πλάτος (εξωτερικό)	2,50m (±0.10)		
	Μήκος (εξωτερικό)	6,0m (±0,20)		
	Ύψος (εξωτερικό)	2,50m (±0,05)		
	Ύψος (εσωτερικό καθαρό)	2,22m (±0,04)		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 2Α [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ]</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
1.3	<p>Ο οικίσκος θα περιλαμβάνει:</p> <p>α) Πλήρη ηλεκτρολογική εγκατάσταση με αυτόματους ασφαλειοδιακόπτες</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Εξωτερική αναμονή τροφοδοσίας και ρελέ διαρροής.</li> <li>• Διπλό φωτιστικό σώμα φθορισμού 1.20 m (2x36 WATT) τεμ.2</li> <li>• Μονό φωτιστικό σώμα φθορισμού 1.20 m (36 WATT) τεμ.1</li> <li>• Χελώνα φωτισμού 60WATT τεμ.1</li> <li>• Διακόπτες τεμ.3</li> <li>• Πρίζα Τηλεφώνου τε.1               <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Πρίζα σούκο τεμ.1</li> <li>▪ Κλιματιστικό μηχάνημα, τηλεχειριζόμενο, split type INVERTER, ψύξης-θέρμανσης πλήρως τοποθετημένο 9.000 BTU, τεμ.2</li> </ul> </li> </ul> <p>β) πλήρη υδραυλική εγκατάσταση ύδρευσης και αποχέτευσης.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Νιπτήρας λευκός με μπαταρία χρωμέ ψυχρού /θερμού νερού, τεμ.1</li> <li>• Καθρέπτης τεμ.1</li> <li>• Ντουζιέρα με μπαταρία χρωμέ ψυχρού-θερμού νερού και θερμοσίφωνα 40 λίτρων τεμ.1</li> </ul> <p>γ) Θερμομόνωση από πάνελ πολυουρεθάνης τουλάχιστον 40mm και μόνωση υγρασίας.</p> <p>δ) Δύο (2) εξωτερικές θύρες (μία θύρα στον ενιαίο χώρο αποδυτηρίων και μία θύρα στο γραφείο), μία εσωτερική είσοδο (για την είσοδο από τον ενιαίο χώρο στην wc και το ντούς), δύο (2) παράθυρα με διπλά τζάμια (ένα παράθυρο στον χώρο των αποδυτηρίων και ένα παράθυρο στο γραφείο) επάλληλα ανοιγόμενα παράθυρα από αλουμίνιο ελαχίστων διαστάσεων 1,20x0,95 μ. και έναν ανοιγόμενο φεγγίτη για την WC-ντούς, από αλουμίνιο διαστάσεων 0,6x0,35 μ. Εξωτερικά ρολά στα παράθυρα εκτός του φεγγίτη.</p>	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<p><u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u></p> <p>A) Ο μεταλλικός σκελετός του οικίσκου να αποτελείται από γαλβανισμένους κοιλοδοκούς βαρέως τύπου υψηλής ακαμψίας.</p> <p>B) Όλα τα δομικά στοιχεία του οικίσκου (βάση, δάπεδο, διαχωριστικά, οροφή) να διαθέτουν την απαιτούμενη ακαμψία και εν γένει στατική και δυναμική συμπεριφορά εκείνη που εγγυάται την ασφάλεια των κατασκευών και του προσωπικού εντός αυτού ακόμη και σε περίπτωση σεισμού, βάσει όλων των κανόνων της επιστήμης και της τεχνικής, τεκμηριωμένων προς τούτου από κατάλληλες πιστοποιήσεις αντιστοίχων δοκιμών.</p> <p>Γ) Περιμετρική υδρορροή.</p>	ΝΑΙ		
2.2	<p><u>Κουφώματα:</u></p> <p>A) Θύρα ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ –δύο (2) τεμάχια</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πόρτα εισόδου-εξόδου του γραφείου, αλουμινίου με θερμομονωτικό πάνελ, με τουλάχιστον (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι ασφαλείας διαστάσεων περίπου 920mm x 2150mm. Εξωτερικό γείσο πόρτας διαστάσεων 0,60 X 1,20 m. Άνοιγμα της πόρτας προς τα έξω.</li> <li>• Θύρα εισόδου-εξόδου αποδυτηρίων αλουμινίου με θερμομονωτικό πάνελ, με τουλάχιστον (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι ασφαλείας διαστάσεων περίπου</li> </ul>	ΝΑΙ		



<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 2Α [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ]</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
	<p>920mm x 2150mm. Εξωτερικό γείσο πόρτας διαστάσεων 0,60 X 1,20 m. Άνοιγμα της πόρτας προς τα έξω .</p> <p>Β) Θύρα ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ – ένα (1) τεμάχιο</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Θύρα για WC-ντούς με κάσα αλουμινίου και θυρόφυλλο από έγχρωμο πρεσσαριστό ξύλο, με (3) τρεις μεντεσέδες, με χερούλι. Η θύρα να έχει διαστάσεις περίπου 700mm x 2140mm.</li> <li>• Άνοιγμα της πόρτας προς τον χώρο των αποδυτηρίων.</li> </ul> <p>Γ) ΠΑΡΑΘΥΡΑ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου επάλληλα – συρόμενο πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια, διαστάσεων περίπου 1200 X 950 mm (1 τεμ.) ένα τεμάχιο στον χώρο του γραφείου.</li> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου επάλληλα – συρόμενα πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια διαστάσεων περίπου 1200 X 950 mm (1 τεμ.) ένα τεμάχιο στα αποδυτήρια.</li> <li>• Εξωτερικό παράθυρο αλουμινίου ανοιγόμενο – ανακλινόμενο περίπου 350 mm X 600 mm πιστοποιημένης σειράς με διπλά τζάμια για τον χώρο του WC-ντους, τεμάχιο ένα (1).</li> </ul> <p>Αποκλίσεις στις διαστάσεις όχι μεγαλύτερες από (10) δέκα χιλιοστά του μέτρου.</p>			
2.3	<p><u>Δάπεδο</u></p> <p>Θα αποτελείται από:</p> <p>Άνθυγρη μοριοσανίδα ή άνθυγρο MDF, υγρομονωμένο δάπεδο 18-20 mm ή άλλο κατάλληλο υλικό για δάπεδο, επενδεδυμένο με ειδικό αντλιοσθητικό PVC πλαστικό δάπεδο μεγάλης αντοχής κατάλληλο για χρήση σε δημόσιους χώρους, πάχους τουλάχιστον 4 mm. Το PVC θα επικαλύπτει το κάτω μέρος των τοίχων κατά τουλάχιστον 5 cm ώστε να αποκλείεται η είσοδος της υγρασίας στο ξύλινο μέρος του δαπέδου. Περιμετρικά του δαπέδου θα υπάρχει σοβατεπί.</p>	ΝΑΙ		
2.4	<p><u>Περιμετρικοί Τοίχοι-Οροφή</u></p> <p>Οι περιμετρικοί τοίχοι και η οροφή θα είναι κατασκευασμένοι από θερμομονωτικά πάνελ πολυουρεθάνης αποτελούμενα από δυο διαμορφωμένα ελάσματα γαλβανισμένης και βαμμένης λαμαρίνας πάχους 0,4 mm τουλάχιστον και μόνωση από πολυουρεθάνη. Η όλη κατασκευή της οροφής θα αποκλείει την είσοδο υγρασίας εντός του οικίσκου.</p>	ΝΑΙ		
	Πάχος των πάνελ στους τοίχους και οροφές	>40mm		
2.5	<p><u>Χρωματισμός Οικίσκου</u></p> <p>Τα μεταλλικά στοιχεία του οικίσκου εσωτερικά και εξωτερικά θα φέρουν ηλεκτροστατική βαφή.</p> <p>Το χρώμα του οικίσκου θα είναι σε απόχρωση του λευκού ή γκρι ανοικτού χρώματος.</p>	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<p>Ο προκατασκευασμένος οικίσκος τύπου ISOBOX περιλαμβάνει όλα τα εξαρτήματα για πλήρη ηλεκτρική και τηλεφωνική εγκατάσταση (ηλεκτρικά και τηλεφωνικά καλώδια κατάλληλης διατομής, κανάλια κλπ), καθώς και πλήρη υδραυλική εγκατάσταση ύδρευσης και αποχέτευσης σύμφωνα με την Ελληνική και Ευρωπαϊκή Νομοθεσία και πρότυπα ασφαλείας.</p>	ΝΑΙ		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 2Β [Ομάδα 2: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ]</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 2 &amp; 3: ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ ΚΑΙ ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX</b>				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Χρόνος παράδοσης από την υπογραφή της σύμβασης στο χώρο που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	<3 μήνες		
1.2	Ο προμηθευτής θα είναι υπεύθυνος για το σύνολο των εργασιών προμήθειας, εγκατάστασης, θεμελίωσης, σύνδεσης και παράδοσης της ηλεκτρονικής γεφυροπλάστιγγας σε πλήρη λειτουργία.	ΝΑΙ		
1.3	Ο προμηθευτής θα είναι υπεύθυνος για το σύνολο των εργασιών προμήθειας, μεταφοράς και εγκατάστασης του προκατασκευασμένου οικίσκου.	ΝΑΙ		
1.4	<u>Οικοδομικές Άδειες</u> Ο Δήμος θα εκδώσει όλες τις απαραίτητες άδειες. Ο προμηθευτής θα παραδώσει στον Δήμο Σπάρτης όλα τα απαιτούμενα στοιχεία για την έκδοση Οικοδομικής Άδειας σε ένα (1) μήνα από την υπογραφή της σύμβασης.	ΝΑΙ		
1.5	<u>Θεμελίωση</u> Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει στον Δήμο Σπάρτης αναλυτικά σχέδια των βάσεων που θα απαιτηθούν για την έδραση της γεφυροπλάστιγγας και του προκατασκευασμένου οικίσκου τύπου ISOBOX εντός 15 ημερών από την υπογραφή της σύμβασης. (Εν συνεχεία Ο Δήμος Σπάρτης θα αναλάβει εξολοκλήρου να κατασκευάσει εντός 60 ημερών την έδραση από οπλισμένο σκυρόδεμα για τον προκατασκευασμένο οικίσκο και τη γεφυροπλάστιγγα)	ΝΑΙ		
1.6	Στην περίπτωση που ο οικίσκος ή η γεφυροπλάστιγγα μεταφερθεί στον ενδεδειγμένο χώρο, σε περισσότερα του ενός τμημάτων τότε ο προμηθευτής υποχρεούται με αποκλειστική του ευθύνη για την συναρμολόγηση των επιμέρους τμημάτων.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	Διάρκεια Εγγύησης καλής λειτουργίας	>12 μήνες		
2.2	<u>Εκπαίδευση για γεφυροπλάστιγγα</u> Μετά την παράδοση του εξοπλισμού αντιπρόσωπος του προμηθευτή ή ο ίδιος ο προμηθευτής θα προσέλθει στο χώρο του Δήμου για να εκπαιδεύσει το προσωπικό του Δήμου στη λειτουργία και συντήρηση του εξοπλισμού. Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο οχτώ (8) ώρες σε εργάσιμες ημέρες και ώρες.	ΝΑΙ		
<b>3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>				
3.1	<u>Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά για γεφυροπλάστιγγα</u> Χρονική διάρκεια διαθεσιμότητας ανταλλακτικών/αναλώσιμων (με έναρξη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής)	> 10 έτη		
3.2	<u>Τεχνική Υποστήριξη για γεφυροπλάστιγγα</u> Χρονική διάρκεια τεχνικής υποστήριξης (με έναρξη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής)	> 10 έτη		
3.3	<u>Λοιπά Στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης για γεφυροπλάστιγγα</u> Εγχειρίδιο με πρόγραμμα συντήρησης (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές),	ΝΑΙ		

	διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών καθώς και τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού. Επιπροσθέτως απαιτείται η υποβολή τεύχους με προϋπολογισμό κόστους των συντηρήσεων που προβλέπονται στο ανωτέρω εγχειρίδιο			
3.4	<u>Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης για γεφυροπλάστιγγα</u> Χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας για παροχή τεχνικής υποστήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης για επείγουσες παραγγελίες	<5 εργάσι μες ημέρες		

## Ομάδα 3. ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ 3Α [Ομάδα 3: ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>ΕΙΔΟΣ 4: ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Η μονάδα χειρονακτικής διαλογής είναι ικανή για: άνοιγμα των τυχόν πλαστικών σάκων, τον διαχωρισμό και την ανάκτηση ανακυκλώσιμων υλικών (πλαστικό, γυαλί, χαρτί/χαρτόνι, μέταλλα) από το ρεύμα των βιοαποβλήτων.	ΝΑΙ		
1.2	Στο σύνολο του το τμήμα χειρονακτικής διαλογής θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Χοάνη τροφοδοσίας</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία τροφοδοσίας εισερχόμενων υλικών</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία χειρονακτικής διαλογής</li> <li>▪ Μεταφορική ταινία απόρριψης</li> <li>▪ Υπερκατασκευή (ικρίωμα)</li> <li>▪ Χοάνες απόρριψης διαχωριζόμενων υλικών</li> <li>▪ Κάδους συγκέντρωσης ανακτώμενων υλικών</li> </ul>	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<u>Χοάνη τροφοδοσίας</u>			
	Θα τοποθετηθεί εξωτερικά του στεγάστρου	ΝΑΙ		
	Χωρητικότητα	>5,0 m <sup>3</sup>		
	Ορθογώνιας διατομής με άνοιγμα εξόδου στο κάτω μέρος διαστάσεων 1.100 x 1.100 mm	ΝΑΙ		
	Μέγιστο ύψος	<1.900 mm		
	Συνολικό ύψος από το έδαφος μετά την τοποθέτησή της από	<2.500 mm		
	Η χοάνη θα εδράζεται σε κατάλληλο σύστημα με δόνηση, το οποίο δεν θα μεταφέρει τις δονήσεις στα υπόλοιπα μέρη του εξοπλισμού (στεγάστρο, ταινία τροφοδοσίας, κλπ)	ΝΑΙ		
2.2	<u>Μεταφορική ταινίας τροφοδοσίας</u>			
	Γενική διάταξη: Η ταινία τροφοδοσίας θα τροφοδοτεί την ταινία χειροδιαλογής. Το ένα άκρο θα είναι εκτός του κτιρίου και θα τροφοδοτείται από την χοάνη τροφοδοσίας, θα εισέρχεται στο στέγαστρο με κατάλληλη οπή στο υλικό κάλυψης και θα καταλήγει στην ταινία χειροδιαλογής.	ΝΑΙ		
	Μήκος	>8.000 mm		
	Πλάτος	>1.200 mm		
	Ύψος παραπέτων	>300 mm		
	Ισχύς ηλεκτρικού κινητήρα με inverter	>3,0 KW		
	Υλικό ταινίας: Ελαστική με πέλματα	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 3Α [Ομάδα 3: ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	Ταχύτητα ταινίας ρυθμιζόμενη με inverter	0,1 έως 0,3 m/sec		
2.3	<u>Υπερκατασκευή (ικρίωμα και πλατφόρμα) και Κάδοι Συγκέντρωσης Υλικών Χειροδιαλογής</u> Το τμήμα της μηχανικής χειροδιαλογής θα εδράζεται μεταλλική πλατφόρμα διαστάσεων (ΜxΠ) 8.000 mm x 4.000mm η οποία θα στηρίζεται σε μεταλλικό ικρίωμα. Το συνολικό ύψος θα είναι 2.000mm κατ' ελάχιστο και θα είναι διαμορφωμένα ώστε να μπορούν να τοποθετηθούν κάτω από αυτό συνολικά 12 κάδοι συλλογής των διαχωριζόμενων υλικών, διαστάσεων (ΜxΠxΥ) 1.000mm x 1.000mm x 1.500mm, οι οποίοι θα διαθέτουν ειδικές περιστρεφόμενες ρόδες βαρέως τύπου για την μετακίνησή τους εντός του στεγασμένου χώρου και αντοχή στις ασκούμενες δυνάμεις από αρπάγη μετά από την σύσφιξη για την περιστροφή και το άδειασμα.	NAI		
2.4	<u>Μεταφορική ταινία χειρονακτικής διαλογής.</u>			
	Μήκος	>8.000 mm		
	Πλάτος	>1.400 mm		
	Υλικό ταινίας:	Ελαστική		
	Ύψος από την πλατφόρμα	1.000 mm		
	Ταχύτητα ταινίας ρυθμιζόμενη με inverter	0,1 έως 0,3 m/sec		
2.5	<u>Μεταφορική ταινίας απόρριψης</u>			
	Η ταινία απόρριψης θα οδηγεί το υλικό εκτός κτηρίου, στην πίσω πλευρά.	NAI		
	Πλάτος τμήματος της ταινίας απόρριψης που θα είναι εκτός του στεγάστρου	>1.500 mm		
	Μήκος	9.000m m		
	Πλάτος	1.200 mm		
	Ισχύς ηλεκτρικού κινητήρα με inverter	>3,0 KW		
	Υλικό ταινίας	Ελαστική		
2.6	<u>Θέσεις Χειροδιαλογής και Χοάνες Απόρριψης</u> Το τμήμα χειροδιαλογής θα διαθέτει τρεις (3) θέσεις εργασίας σε κάθε πλευρά, (συνολικά έξι θέσεις). Κάθε θέση εργασίας θα έχει πλάτος 800 mm. Κάθε θέση εργασίας θα διαθέτει από δύο (2) χοάνες απόρριψης (μία σε κάθε πλευρά) διαστάσεων (ΜxΠ) 600mm x 400mm. Οι χοάνες ανά θέση εργασίας θα καταλήγουν στους ειδικούς κάδους συλλογής. Κάθε θέση εργασίας θα έχει διακριτή διαφορά από το την άλλη με απόσταση κατ' ελάχιστο 300mm.	NAI		
2.7	<u>Ασφάλεια</u> Θα πρέπει να λαμβάνονται όλα τα κατάλληλα μέτρα για την	NAI		

ΠΙΝΑΚΑΣ 3Α [Ομάδα 3: ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	ασφαλή κίνηση και εργασία του προσωπικού και να εξασφαλιζεται επαρκής φυσικός και τεχνητός φωτισμός του χώρου εργασίας. Η πρόσβαση στην πλατφόρμα της ταινίας χειροδιαλογής θα γίνεται από συνολικά 4 μεταλλικές σκάλες πλάτους 1.100mm κατ' ελάχιστον.			
2.8	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα βαφούν με δύο στρώσεις από αντισοξειδωτικό χρώμα υψηλής αντοχής και τελικό χρώμα βερνικιού ή θα είναι γαλβανισμένα εν θερμό (Z-210, αντιστοιχισή 210gr/m2).	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Τεκμηρίωση</u> Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από: α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα. β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών. Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 3Β [Ομάδα 3: ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 4: ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του εξοπλισμού θα είναι οι εγκαταστάσεις που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
1.2	Ο προμηθευτής θα είναι υπεύθυνος για το σύνολο των εργασιών προμήθειας, εγκατάστασης της υπερκατασκευής (ικρίωμα). Η θεμελίωση θα πραγματοποιηθεί από τον Δήμο Σπάρτης. Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει στον Δήμο Σπάρτης αναλυτικά σχέδια που θα απαιτηθούν για την θεμελίωση της υπερκατασκευής (ικρίωμα).	ΝΑΙ		
1.3	Ο Δήμος Σπάρτης θα αναλάβει να κατασκευάσει στέγαστρο για την προστασία από βροχή και χιόνι της χοάνης τροφοδοσίας και του τμήματος της ταινίας τροφοδοσίας που είναι εκτός στεγάστρου.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ - ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας</u> Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα καλύπτεται από 12-μηνιαία εγγύηση καλής λειτουργίας.	ΝΑΙ		
2.2	<u>Εκπαίδευση</u> Μετά την παράδοση του εξοπλισμού αντιπρόσωπος του προμηθευτή θα προσέλθει στο χώρο του Δήμου για να εκπαιδεύσει το προσωπικό του Δήμου στη λειτουργία και συντήρηση του εξοπλισμού. Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο πέντε (5) ημέρες.	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 3Β [Ομάδα 3: ΣΥΣΤΗΜΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 4: ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>				
3.1	<u>Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά</u> Η χρονική διάρκεια για τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών / αναλώσιμων μετά την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, ανέρχεται σε δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή.	ΝΑΙ		
3.2	<u>Τεχνική Υποστήριξη</u> Η χρονική περίοδος της τεχνικής υποστήριξης θα έχει τέτοια χρονική διάρκεια, ώστε μαζί με την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, να ανέρχεται σε τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.	ΝΑΙ		
3.3	<u>Λοιπά στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης</u> Πρόγραμμα συντήρησης – service (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές κατά περίπτωση του εξοπλισμού, διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών ως τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού	ΝΑΙ		
3.4	<u>Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης</u> Ο μέγιστος χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας του εξοπλισμού για την παροχή τεχνικής στήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης είναι οι δέκα (10) μέρες.	ΝΑΙ		

## Ομάδα 4. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ

ΠΙΝΑΚΑΣ 4Α [Ομάδα 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>ΕΙΔΟΣ 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Οι τεμαχιστής είναι απαραίτητος α) για τη μείωση του μεγέθους των οργανικών υλικών προς κομποστοποίηση και β) ώστε να αυξηθεί η βιοαποδομησιμότητα τους και κατά συνέπεια η ποιότητα του τελικού παραγόμενου υλικού.	ΝΑΙ		
1.2	Το σύστημα τεμαχισμού θα είναι καινούργιο, αμεταχειρίστο, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσωπεία στην Ελλάδα και περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο τα εξής τμήματα: 8. Σύστημα τροφοδοσίας. 9. Μονάδα τεμαχισμού. 10. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου 11. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας. 12. Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού, με μαγνήτη. 13. Ειδική δυαξονική κατασκευή για έλξη του τεμαχιστή. Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα. 14. Υδραυλικά χειριζόμενη αρθρωτή Αρπάγη.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Ο τεμαχιστής θα είναι κατάλληλος για την επεξεργασία ξύλου και ξυλωδών αποβλήτων, όπως απόβλητα κήπων, κορμοί διαμέτρου τουλάχιστον 29 cm, φλοιοί δένδρων, ξύλινες παλέτες και άλλα οργανικά απόβλητα.	ΝΑΙ		
2.2	Δυναμικότητα επεξεργασίας του τεμαχιστή για τα παραπάνω υλικά	20m <sup>3</sup> / h		
2.3	<u>Σύστημα τροφοδοσίας</u> Ο τεμαχιστής θα διαθέτει λεκάνη τροφοδοσίας τεμαχισμού επαρκών διαστάσεων για την απρόσκοπτη τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού και χωρητικότητας κατ' ελάχιστον 2m <sup>3</sup> .	ΝΑΙ		
2.4	<u>Μονάδα τεμαχισμού</u> Ο τεμαχιστής θα πρέπει να διαθέτει άνοιγμα ελάχιστης επιφανείας 0,23 m <sup>2</sup> για την τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού. Η μονάδα τεμαχισμού θα αποτελείται από κύλινδρο (ρότορα) οδηγούμενο από ιμάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα εξαρτήματα πχ. Σφυριά, τεμαχισμού. Η μονάδα τεμαχισμού θα πρέπει να διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρησή του. Το μέγεθος τεμαχισμού θα μπορεί να είναι ρυθμιζόμενο μέσω της προσθήκης κόσκινου στην έξοδο του τεμαχιστή επιτυγχάνοντας μεγέθη μεταξύ 20-100 mm.	ΝΑΙ		
2.5	<u>Κινητήρας</u> Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα παίρνει κίνηση από κινητήρα εσωτερικής καύσης Diesel, ισχύος τουλάχιστον 125 HP. Θα περιλαμβάνει δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα κατάλληλης χωρητικότητας.	ΝΑΙ		



<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 4Α [Ομάδα 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
2.6	<p><u>Σύστημα μεταφοράς</u></p> <p>Ο τεμαχιστής θα εδράζεται σε πλαίσιο 2 αξόνων το οποίο θα πληρεί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.</p> <p>Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα ή γεωργικό ελκυστήρα. Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.</p>	ΝΑΙ		
2.7	<p><u>Ενσωματωμένη μεταφορική ταινία</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει ενσωματωμένη μεταφορική ταινία για την έξοδο του τεμαχισμένου υλικού, μήκους τουλάχιστον 4m, με ελάχιστο ύψος απόρριψης τεμαχισμένου υλικού τα 3 m.</li> <li>• Μαγνήτη στην ταινία εκφόρτωσης για την απομάκρυνση σιδηρούχων υλικών (βίδες, καρφιά, ήλους, κλπ)</li> </ul>	ΝΑΙ		
2.8	<p><u>Αρπάγη</u></p> <p>Η αρπάγη θα εδράζεται επί του πλαισίου του τεμαχιστή, θα κινείται με υδραυλικό τρόπο και θα έχει ελάχιστη ακτίνα συλλογής από τον κεντρικό κάθετο άξονα περιστροφής τα <u>5,40 μέτρα</u>.</p> <p>Η αρπάγη θα πληρεί όλους τους κανόνες της ελληνικής και ευρωπαϊκής νομοθεσίας και τις απαραίτητες εγκρίσεις. Όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Το ελάχιστο βάρος ανύψωσης σε πλήρη οριζόντια ανάπτυξη των βραχιόνων της αρπάγης να είναι τουλάχιστον 430 κιλά. Ο χειρισμός της αρπάγης να πραγματοποιείται με ηλεκτρο-υδραυλικό joystick για μεγαλύτερη ακρίβεια στις κινήσεις. Μέγιστο Βάρος της αρπάγης 990 κιλά.</p>	ΝΑΙ		
2.9	<p><u>Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού θα περιλαμβάνει πίνακα χειρισμού και διατάξεις ελέγχου έναντι υπερφόρτωσης και υπέρβασης του επιτρεπόμενου ύψους τροφοδοσίας.</p>	ΝΑΙ		
2.10	<u>Λοιπός εξοπλισμός</u>			
	Ο τεμαχιστής είναι επιθυμητό να διαθέτει:			
	Κεντρικό σύστημα λίπανσης.	-		
	Αυτόματο σύστημα καθαρισμού του συστήματος ψύξης	-		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<p>Ο τεμαχιστής πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:</p> <p>α) Ένα εφεδρικό τροχό με ζάντα και ελαστικό (για το σύστημα μεταφοράς).</p> <p>β) Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p>	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 4Α [Ομάδα 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
3.2	<p><u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u></p> <p>Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου.</p> <p>Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.</p>	ΝΑΙ		
3.3	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη μορφή και σε μαγνητικό μέσο.</p>	ΝΑΙ		

## Ομάδα 5. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)

ΠΙΝΑΚΑΣ 5Α [Ομάδα 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>ΕΙΔΟΣ 6. ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Ο τεμαχιστής πρασίνων είναι απαραίτητος για την επί τόπου μείωση του μεγέθους των πράσινων υλικών (κλαδέματα, απόβλητα κήπων, κλπ) σε απομακρυσμένες περιοχές ώστε να διευκολύνεται η μεταφορά τους.	ΝΑΙ		
1.2	Ο τεμαχιστής θα είναι καινούργιος, αμεταχειριστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν της διετίας), αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσωπεία στην Ελλάδα. Θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο τα εξής τμήματα: 6. Σύστημα τροφοδοσίας. 7. Μονάδα τεμαχισμού. 8. Μονάδα κίνησης / δεξαμενή καυσίμου 9. Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας. 10. Φυσούσα για την απόρριψη του τεμαχισμένου υλικού	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Ο τεμαχιστής θα είναι κατάλληλος για την επεξεργασία ξύλου και ξυλωδών αποβλήτων, όπως απόβλητα κήπων, κορμοί διαμέτρου έως 16 cm κατ' ελάχιστο, φλοιοί δένδρων, κλαδέματα και άλλα οργανικά απόβλητα.	ΝΑΙ		
2.2	Η δυναμικότητα επεξεργασίας του σε τεμαχισμένο υλικό θα πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο 14 m <sup>3</sup> /h για τα παραπάνω υλικά.	ΝΑΙ		
2.3	<u>Σύστημα τροφοδοσίας</u> Ο τεμαχιστής θα διαθέτει τραπέζι τροφοδοσίας επαρκών διαστάσεων για την απρόσκοπτη τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού με φορτωτή και μήκους κατ' ελάχιστο 3,0m και χωρητικότητας 0,35m <sup>3</sup> .	ΝΑΙ		
2.4	<u>Μονάδα τεμαχισμού</u> Το σύστημα τεμαχισμού του τεμαχιστή θα πρέπει να διαθέτει κατ' ελάχιστον άνοιγμα διαστάσεων 0,20 m <sup>2</sup> για την τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού από την ταινία τροφοδοσίας. Η μονάδα τεμαχισμού θα αποτελείται από κύλινδρο (ρότορα) οδηγούμενο από ιμάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα εργαλεία τεμαχισμού. Η διάμετρος του ρότορα θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 55 cm. Ο αριθμός των εργαλείων τεμαχισμού πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο 22 και η ταχύτητα περιστροφής του ρότορα να είναι κατ' ελάχιστο 2000rpm ώστε να επιτυγχάνεται η επιθυμητή δυναμικότητα. Η μονάδα τεμαχισμού θα πρέπει να διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρησή του. Το σύστημα προώθησης των υλικών προς τεμαχισμό θα είναι υδραυλικό. Το μέγεθος τεμαχισμού θα μπορεί να είναι ρυθμιζόμενο μέσω της προσθήκης σίτας στην έξοδο επιτυγχάνοντας μεγέθη μεταξύ 20-100 mm.	ΝΑΙ		
2.5	<u>Κινητήρας</u> Ο τεμαχιστής και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 5Α [Ομάδα 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	παίρνουν κίνηση από κινητήρα εσωτερικής καύσης diesel, ισχύος τουλάχιστον 35HP. Θα περιλαμβάνουν δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα κατάλληλης χωρητικότητας.			
	Ισχύς κινητήρα εσωτερικής καύσης	> 35HP		
2.6	<u>Σύστημα μεταφοράς</u> Ο τεμαχιστής θα εδράζεται σε κατάλληλο τροχήλατο πλαίσιο, ισχυρής και ανθεκτικής κατασκευής με κατάλληλη ανθεκτική επιφανειακή βαφή έναντι της διάβρωσης, με δυνατότητα κίνησης έως 80 km/h, το οποίο θα πληροί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία. Ο τεμαχιστής θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ρυμούλκησης του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ή ημιφορτηγό όχημα. Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.	ΝΑΙ		
2.7	<u>Μονάδα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας</u> Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει πίνακα χειρισμού και διατάξεις ελέγχου έναντι υπερφόρτωσης και υπέρβασης του επιτρεπόμενου ύψους τροφοδοσίας.	ΝΑΙ		
2.8	<u>Σύστημα απόρριψης τεμαχισμένου υλικού</u> Ο τεμαχιστής θα περιλαμβάνει ενσωματωμένη φυσούσα απόρριψης του τεμαχισμένου υλικού. Η φυσούσα θα έχει την δυνατότητα περιστροφής τουλάχιστον 240° γύρω από τον άξονά της και το άκρο εξόδου της θα είναι τουλάχιστον 2,5 m από το έδαφος.	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	Ο τεμαχιστής πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα: α) Ένα εφεδρικό τροχό με ζάντα και ελαστικό (για το σύστημα μεταφοράς). β) Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.	ΝΑΙ		
3.2	<u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u> Το σύστημα τεμαχισμού και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 5Α [Ομάδα 5: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
3.3	<p><u>Τεκμηρίωση</u></p> <p>Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από:</p> <p>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</p> <p>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</p> <p>Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη μορφή και σε μαγνητικό μέσο.</p>	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 5Β [ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 6: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του εξοπλισμού θα είναι οι εγκαταστάσεις που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
1.2	<u>Έκδοση άδειας κυκλοφορίας κινητών τεμαχιστών</u> Ο Δήμος θα εκδώσει για τον τεμαχιστή άδεια σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις. Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη και τυχόν δηλώσεις του ιδιοκτήτη) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί -του Δήμου στην έκδοση της άδειας. Η πληρωμή του προμηθευτή θα προχωρήσει εφ' όσον πρώτα εκδοθεί η άδεια.	ΝΑΙ		
1.3	<u>Δοκιμές</u> Οι τεμαχιστές θα δοκιμαστεί κατά την παραλαβή για χρονικό διάστημα έξι (6) ωρών. Ο προμηθευτής μπορεί να διαθέσει εάν το επιθυμεί η υπηρεσία χειριστή για την πραγματοποίηση των δοκιμών.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας</u> Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα καλύπτεται από 12μηνιαία εγγύηση καλής λειτουργίας.	ΝΑΙ		
	Εγγύηση καλής λειτουργίας	>12 μήνες		
2.2	<u>Εκπαίδευση</u> Μετά την παράδοση του εξοπλισμού αντιπρόσωπος του προμηθευτή θα προσέλθει στο χώρο του Δήμου για να εκπαιδεύσει το προσωπικό του Δήμου στη λειτουργία και συντήρηση του εξοπλισμού. Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο πέντε (5) ημέρες.	ΝΑΙ		
<b>3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>				
3.1	<u>Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά</u> Η χρονική διάρκεια για τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών/αναλώσιμων μετά την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας,	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 5B [ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 6: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	ανέρχεται σε δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή.			
3.2	<u>Τεχνική Υποστήριξη</u> Η χρονική περίοδος της τεχνικής υποστήριξης θα έχει τέτοια χρονική διάρκεια, ώστε μαζί με την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, να ανέρχεται σε τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.	ΝΑΙ		
3.3	<u>Λοιπά στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης</u> Πρόγραμμα συντήρησης – service (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές κατά περίπτωση του εξοπλισμού, διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών ως τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού	Να δοθεί		
3.4	<u>Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης</u> Ο μέγιστος χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας του εξοπλισμού για την παροχή τεχνικής στήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης είναι οι δέκα (10) μέρες.	ΝΑΙ		

## Ομάδα 6. ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>Είδος 7. ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας σωρών κομποστοποίησης θα είναι καινούργιος, αμεταχειρίστος, πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν του έτους), αναγνωρισμένου κατασκευαστή και με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό. Θα πρέπει να έχει μεγάλη κυκλοφορία στην Ελλάδα ή σε χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας θα χρησιμοποιηθεί για την αναστροφή των τριγωνικών σωρών κομποστοποίησης στην ανοικτή πλατεία κομποστοποίησης. Η τσιμεντένια κομποστο-πλατεία θα έχει κλίση 3,5-5% για την εύκολη απορροή των στραγγίσεων προς ειδικά κατασκευασμένες στεγανές δεξαμενές υποδοχής. Ο αναστροφέας θα πρέπει να ανταπεξέρχεται στην κλίση του δαπέδου.	ΝΑΙ		
1.2	Ο αυτοκινούμενος αναστροφέας θα έχει την δυνατότητα να διαμορφώνει σωρούς κόμποστ τριγωνικής διατομής, έτσι ώστε να εξασφαλίζονται οι ιδανικές συνθήκες ανάμιξης των σωρών. Ο ανασχηματισμός του κόμποστ σε τριγωνική διατομή επιτρέπει τη διοχέτευση του αέρα και του οξυγόνου στους σωρούς του υλικού, ώστε να μειώνεται στο ελάχιστο ο χρόνος κομποστοποίησης.	ΝΑΙ		
1.3	Το προσφερόμενο μηχάνημα θα είναι αυτοκινούμενο, κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας. Για την κίνηση του θα φέρει δύο ελαστικές ερπύστριες πλάτους τουλάχιστον 250mm, η πίεση εδάφους δεν θα ξεπερνάει τα 0,60 Kg/cm <sup>2</sup> , ενώ το συνολικό βάρος δε θα ξεπερνάει τα 5.000 Kg, η αξιοποίηση της επιφάνειας θα είναι 0,85 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> και θα έχει την ικανότητα αναστροφής σωρών διατομής κατ' ελάχιστο 3,0 m <sup>2</sup> . Οι παραπάνω προδιαγραφές απαιτούνται ώστε να είναι δυνατή η διαχείριση του συνολικού όγκου των υλικών στις εγκαταστάσεις του Δήμου Σπάρτης έκτασης περίπου 4.000 τετραγωνικών μέτρων.	ΝΑΙ		
	Συνολικό βάρος μηχανήματος	<5000 Kg		
	Αξιοποίηση επιφάνειας κομποστοπλατείας	>0,85 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>		
	Επιφάνεια διατομής σωρού	>3,0 m <sup>2</sup>		
1.4	Για την αναστροφή του υλικού θα φέρει ρότορα διαμέτρου 900 mm κατ' ελάχιστο, ρυθμιζόμενης ταχύτητας με ελάχιστη ταχύτητα περιστροφής τις 300 στροφές ανά λεπτό, η ροπή του ρότορα θα είναι κατ' ελάχιστο 2.500Nm και εξωτερικά θα φέρει πτερύγια ιδιαίτερα ανθεκτικά. Οι παραπάνω ελάχιστες προδιαγραφές απαιτούνται ώστε να επιτυγχάνεται η βέλτιστη απόδοση, η σωστή ανάμιξη και να θρυμματίζονται οι ενδεχόμενες συσσωματώσεις, προκειμένου να επιτυγχάνονται πολύ χαλαροί σωροί, υψηλό πορώδες και άριστος αερισμός και κατά συνέπεια να απαιτούνται λιγότερες διελεύσεις. Τα πτερύγια θα προσαρμόζονται με κοχλίες επάνω στον ρότορα για την εύκολη και άμεση αντικατάστασή τους σε περίπτωση φθοράς.	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
1.5	Ο αναστροφέας θα φέρει κατάλληλο σύστημα για το άπλωμα και περιτύλιξης της υπό προμήθειας μεμβράνης κομποστοποίησης. Επίσης θα διαθέτει κατάλληλο σύνδεσμο για την σύνδεσή του με τύμπανο περιέλιξης σωλήνα παροχής για τη διαβροχή των σειραδίων.	ΝΑΙ		
1.6	Η λειτουργία του κυλίνδρου θα ελέγχεται από κατάλληλα χειριστήρια. Σε περίπτωση που θα υπάρχει υπερφόρτωση του συστήματος, θα υπάρχει κατάλληλο ασφαλιστικό σύστημα. Όλο το μηχάνημα θα είναι κατασκευασμένο από άριστης ποιότητας υλικά, προκειμένου να εξασφαλίζεται η αξιόπιστη μακρά λειτουργία και ανθεκτικότητα, ακόμη και σε δύσκολες συνθήκες αναστροφής. Επίσης, θα πρέπει να έχει την δυνατότητα της εύκολης και γρήγορης καθημερινής συντήρησης του.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<u>Κινητήρας</u> Ο κινητήρας θα είναι εσωτερικής καύσης με καύσιμο Diesel. Το σύστημα ψύξης, θα είναι ικανό να διατηρεί την σωστή λειτουργία του κινητήρα ακόμη και σε εξωτερικές θερμοκρασίες αέρα 40° C. Ο κινητήρας θα αποτελείται από τέσσερις τουλάχιστον κυλίνδρους και η ισχύς του θα είναι τουλάχιστον 100KW στις 2.300 στροφές του κινητήρα, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας IV Euro mot ή Euro mot III A, ώστε να επιτυγχάνεται η ομαλή λειτουργία του μηχανήματος χωρίς να υπερφορτώνεται προκαλώντας πρόωρη φθορά του μηχανήματος.	ΝΑΙ		
	Ισχύς κινητήρα	>100 KW		
	Αντιρρυπαντική τεχνολογία	IV Euro mot ή Euro mot III A, ή άλλο		
2.2	<u>Θάλαμος οδήγησης</u> Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστός και θα διαθέτει σύστημα εξαερισμού με φίλτρο ενεργού άνθρακα κατάλληλο για το περιβάλλον λειτουργίας του μηχανήματος <u>και</u> <u>κλιματισμό (air-condition)</u>	ΝΑΙ		
2.3	<u>Αποδόσεις</u> Η ταχύτητα εργασίας θα είναι τουλάχιστον από 0 μέχρι 45 m/min, ενώ η ωριαία απόδοση θα είναι τουλάχιστον 1.400 m <sup>3</sup> /h. Θα έχει την ικανότητα διαμόρφωσης και αναστροφής σωρών πλάτους 3,5 m και ύψους 1,6 m τουλάχιστον.	ΝΑΙ		
	Ωριαία απόδοση σε κυβικά /ώρα	>1.400 m <sup>3</sup> /h		
	Ικανότητα διαμόρφωσης και αναστροφής σωρών σε πλάτος και ύψος	>3,5m πλάτος και >1,6 m ύψος		
2.4	<u>Λοιπός εξοπλισμός</u> Το μηχάνημα πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα: 3. Πλήρη Σειρά εργαλείων.	ΝΑΙ		



ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	4. Τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.			
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u> Ο αναστροφέας και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.	ΝΑΙ		
3.2	<u>Τεκμηρίωση</u> Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από: α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα. β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών. Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.	ΝΑΙ		
<b>ΕΙΔΟΣ 9. ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Η προς προμήθεια μεμβράνη κομποστοποίησης θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη του σωρού της κομποστοποίησης ώστε να επιτυγχάνεται: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Μείωση των παραγόμενων οσμών</li> <li>• Μείωση των αέριων εκπομπών</li> <li>• Προστασία του σειραδίου από τις καιρικές συνθήκες και διατήρηση της υγρασίας του μίγματος</li> <li>• Μείωση των απωλειών σε θρεπτικά συστατικά</li> </ul>	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<u>Χαρακτηριστικά μεμβράνης</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Χρώμα: πράσινο ή άλλο σκούρο χρώμα</li> <li>• Υλικό: Υψηλής ποιότητας συνθετικές ίνες από πολυπροπυλένιο και πολυεστέρα ανθεκτικές στην υπεριώδη ακτινοβολία</li> <li>• Διαπερατότητα αέρα: 425-500 C.F.M.</li> <li>• Επιφανειακή απορροή: 20 g νερού</li> <li>• Μέγεθος πόρων: 90-100 microns</li> </ul>	ΝΑΙ		
	Πάχος:	>1,7mm		
	Αντοχή σε σχίσιμο:	>250 N		
	Πυκνότητα:	<150g/m <sup>2</sup> ± 15 g/m <sup>2</sup>		

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
Α/Α	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
2.2	<p><u>Λοιπά στοιχεία</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Το συνολικό εμβαδό της μεμβράνης θα ανέρχεται σε 2750 m<sup>2</sup></li> <li>• Οι ακριβείς διαστάσεις της κάθε μεμβράνης θα καθοριστούν μετά από επικοινωνία με το Δήμο Σπάρτης και πριν την παραλαβή του υλικού.</li> </ul>	ΝΑΙ		
<b>ΕΙΔΟΣ 10: ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Τα προς προμήθεια θερμόμετρα θα χρησιμοποιηθεί για την καταγραφή και έλεγχο της θερμοκρασίας των σωρών της κομποστοποίησης προκειμένου να ελέγχεται η διαδικασία της κομποστοποίησης. Αριθμός αυτών, σύνολο οχτώ (8) τεμάχια	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<p><u>Χαρακτηριστικά Θερμόμετρων</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Μήκος στελέχους αισθητήρα κατ' ελάχιστον 1,5 m</li> <li>• Υλικό κατασκευής στελέχους ανοξειδωτος χάλυβας</li> <li>• Θερμοκρασία λειτουργίας κατ'ελάχιστο 0° C έως 100 °C</li> </ul>	ΝΑΙ		
<b>ΕΙΔΟΣ 8: ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ (ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ)</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Το προς προμήθεια μηχάνημα κομποστοποίησης θα χρησιμοποιηθεί για την αφαίρεση τυχόν προσμίξεων από το ρεύμα των βιο-αποβλήτων κατά το στάδιο της προ-επεξεργασίας και για το τελικό ραφινάρισμα του κομποστ με το πέρας της διαδικασίας της κομποστοποίησης. Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός θα είναι τελείως καινούριος, αμεταχειρίστος, πρόσφατης κατασκευής, αναγνωρισμένου κατασκευαστικού οίκου στην Ελλάδα και το εξωτερικό.	ΝΑΙ		
1.2	Το σύστημα του περιστροφικού κόσκινου θα συνοδεύεται από τρία (3) τύμπανα ώστε να εξασφαλίζεται δυνατότητα κοσκίνισης με διαβάθμιση του υλικού σε διάμετρο στα 75 mm, στα 25mm και στα 10 mm. Το κάθε τύμπανο να έχει μήκος τουλάχιστον 1050mm και διάμετρο τουλάχιστον 800mm. Το μηχάνημα διαθέτει κατάλληλο μήκος και διάμετρο για να μπορεί να δεχθεί παροχή τουλάχιστον 15 m <sup>3</sup> /ώρα. Το βάρος του μηχανήματος να μην ξεπερνά τα 2250 Κιλά.	ΝΑΙ		
	Μήκος τυμπάνου	>1050m m		
	Διάμετρος τυμπάνου	>800m m		
	Παροχή υλικού	>15 m <sup>3</sup> /ώρα		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<p><u>Πλαίσιο</u></p> <p>Το μηχάνημα θα εδράζεται σε κατάλληλο τροχήλατο πλαίσιο, ισχυρής και ανθεκτικής κατασκευής με κατάλληλη ανθεκτική επιφανειακή βαφή έναντι της διάβρωσης, με δυνατότητα κίνησης έως 80 km/h. Θα φέρει επίσης κατάλληλο σύστημα πέδησης, πλήρες σύστημα φωτισμού, ενώ στο εμπρόσθιο μέρος θα φέρει</p>	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	κατάλληλη διάταξη στήριξης ρυθμιζόμενη καθ' ύψος, η οποία θα χρησιμοποιείται για την εύκολη και γρήγορη σύνδεση-αποσύνδεση του μηχανήματος (κοτσαδόρο) καθώς και την ασφαλή στήριξή του όταν αποδεσμεύεται από το όχημα έλξης.			
2.2	<u>Κινητήρας</u> Για την μετάδοση κίνησης στα διάφορα επιμέρους συστήματα, το μηχάνημα θα πρέπει να φέρει κατάλληλο κινητήρα Diesel ισχύος κατ' ελάχιστον 25HP, ο οποίος θα τροφοδοτείται από κατάλληλη δεξαμενή ικανής χωρητικότητας έτσι ώστε να υπάρχει μεγάλη αυτονομία λειτουργίας. Ο κινητήρας θα είναι τοποθετημένος σε κατάλληλη προστατευμένη θέση στο πλαίσιο του μηχανήματος και για λόγους ευκολίας συντήρησης-επισκευών θα πρέπει κατά προτίμηση να υπάρχει δυνατότητα να εξέρχεται του μηχανήματος με τρόπο απλό και γρήγορο. Η συντήρηση της μονάδας κίνησης καθώς και των διάφορων άλλων επιμέρους μερών του μηχανήματος, θα πρέπει να είναι απλή, γρήγορη και εύκολη με την βοήθεια κατάλληλων μεγάλων πλευρικών θυρών πρόσβασης στα διάφορα σημεία του μηχανήματος.	ΝΑΙ		
	Ισχύς κινητήρα Diesel	>25HP		
2.3	<u>Χοάνη φόρτωσης</u> Η φόρτωση του μηχανήματος με υλικό προς επεξεργασία θα γίνεται μέσω κατάλληλης χοάνης τροφοδοσίας. Η χοάνη θα έχει κατάλληλες διαστάσεις και τουλάχιστον 0.90 m <sup>3</sup> έτσι ώστε να πραγματοποιείται η φόρτωση από μεσαίου μεγέθους φορτωτή. Εσωτερικά της χοάνης και στο δάπεδο αυτής θα βρίσκεται τοποθετημένη κατάλληλη μεταφορική ταινία, μέσω της οποίας θα μεταφέρεται το υλικό προς το περιστρεφόμενο τύμπανο. Επίσης, θα υπάρχει κατάλληλη διάταξη που θα παρέχει την δυνατότητα ρύθμισης της ποσότητας από το τροφοδοτούμενο υλικό που οδηγείται προς το τύμπανο.	ΝΑΙ		
	Κυβισμός χοάνης	>0.90m <sup>3</sup>		
2.4	<u>Χαρακτηριστικά Κοσκίνων</u> Το σύστημα θα παραδοθεί με τρία τύμπανα (3): - ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 10 mm - ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 25 mm - ένα τύμπανο κοσκινίσματος (1) με μάτι σίτας (άνοιγμα οπών) διαμέτρου 75mm. Κάθε τύμπανο θα έχει πάχος ελάσματος τουλάχιστον 6mm στα διάφορα σημεία του, κατάλληλο μήκος και διάμετρο. Η συνολική ωφέλιμη επιφάνεια θα είναι κατ' ελάχιστο 3,5m <sup>2</sup> . Επιπλέον, το μηχάνημα θα έχει την δυνατότητα τοποθέτησης διαφόρων ειδών και μορφών τυμπάνων, με διαφορετική διάμετρο και σχήμα οπών και πάχος ελάσματος ανάλογα με το είδος του υλικού προς επεξεργασία. Το κάθε τύμπανο θα κινείται από τον κινητήρα με σύστημα κίνησης που θα εμπλέκεται αυτόματα με τον κινητήρα του μηχανήματος μεταφέροντας έτσι την κίνηση. Η απόδοση επεξεργασίας του υπό προμήθεια μηχανήματος εξαρτάται από το ειδικό βάρος του υλικού που φορτώνεται, το είδος του καθώς και από την διάμετρο του πλέγματος. Σε κάθε περίπτωση η απόδοση του μηχανήματος θα είναι	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	τουλάχιστον 15 m <sup>3</sup> /h. Το κόσκινο θα φέρει ενσωματωμένο σύστημα τεμαχισμού για την διάλυση τυχόν συσσωματωμάτων και υπερμεγεθών τεμαχίων του υλικού από τη διαδικασία κομποστοποίησης. Για τον καθαρισμό του κάθε τυμπάνου θα φέρει κατάλληλο σύστημα καθαρισμού, αποτελούμενο από στρογγυλή βούρτσα ελεύθερης περιστροφής κατάλληλης διαμέτρου, τοποθετημένης πάνω από το περιστρεφόμενο τύμπανο, η οποία θα επιτυγχάνει τον καθαρισμό του τυμπάνου ανεξάρτητα της φθοράς της βούρτσας.			
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Συντήρηση</u> Για μεγαλύτερη ευκολία κατά την εκτέλεση εργασιών συντήρησης, το υπό προμήθεια μηχάνημα θα διαθέτει μεγάλες πλευρικές θύρες, τόσο στον χώρο του κινητήρα όσο και στον χώρο των υπόλοιπων συστημάτων, επιτρέποντας έτσι την πρόσβαση σε αυτά εύκολα και γρήγορα.	ΝΑΙ		
3.2	<u>Βαφή εξοπλισμού</u> Όλες οι μεταλλικές επιφάνειες του υπό προμήθεια μηχανήματος θα πρέπει να έχουν υποστεί όλες τις απαραίτητες επεξεργασίες και θα προστατεύονται από την διάβρωση από άριστης ποιότητας αντισκωρικές επιστρώσεις και χρώμα DUCO του πιστολιού σε δύο (2) τουλάχιστον στρώσεις.	ΝΑΙ		
3.3	Το μηχάνημα πρέπει να παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα: α) φώτα πορείας β) τα απαραίτητα έντυπα για την συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος σε δύο σειρές, στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.	ΝΑΙ		
3.4	<u>Συστήματα ασφαλείας – εναρμόνιση με προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης</u> Το κόσκινο πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος. Συγκεκριμένα, όλος ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει το σήμα CE. Στην τεχνική προσφορά θα επισυναφθεί υπεύθυνη δήλωση πιστότητας CE του κατασκευαστή, συνοδευόμενη κατά προτίμηση από πιστοποιητικό ελέγχου πρωτοτύπου από αναγνωρισμένο κέντρο ελέγχου. Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.	ΝΑΙ		
3.5	<u>Τεκμηρίωση</u> Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από: α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα. β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών. Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή μορφή. γ) Εμπειρία: προμήθεια, ή εγκατάσταση και θέση σε	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	λειτουργία ανάλογου εξοπλισμού			
<b>ΕΙΔΟΣ 11: ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Το σύστημα ενσάκισης θα εγκατασταθεί για την συσκευασία του παραγόμενου κόμποστ.	ΝΑΙ		
1.2	Στο σύνολο του το σύστημα ενσάκισης θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <u>Ημιαυτόματο ζυγιστικό Ενσακιστικό Ανοιχτού Τύπου</u></li> <li>▪ <u>Σύστημα τροφοδοσίας του ενσακιστικού</u></li> <li>▪ <u>Σύστημα θερμοσυγκόλλησης σάκων</u></li> </ul>	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	<u>Ζυγιστικό Ενσακιστικό Ανοιχτού Τύπου</u> Η μηχανή ενσάκισης θα είναι ένα πλήρες ημιαυτόματο σύστημα ζύγισης ανοικτού στομίου καθαρού φορτίου (με προζύγιση) και ενσάκισης προκαθορισμένης ποσότητας υλικών σε συσκευασίες από 10kg έως και 50kg, με απόδοση τουλάχιστον (πέντε) 5 tn ανά ώρα. Ο ενσακιστής χρειάζεται να φέρει τα κάτωθι ελάχιστα χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ακρίβεια ζύγισης <math>\leq 50</math> gr ανά σάκο</li> <li>- Δύο αεροφράκτες μεταβλητής διατομής</li> <li>- Ελεγκτής διαδικασιών (filling controller)</li> </ul>	ΝΑΙ		
2.2	<u>Σύστημα τροφοδοσίας του ενσακιστικού</u> Το σύστημα τροφοδοσίας θα αποτελείται από σιλό προσωρινής αποθήκευσης με χοάνη κατάλληλων διαστάσεων για να τροφοδοτείται από τον υπό προμήθεια φορτωτή. Σε κάθε περίπτωση η συνολική χωρητικότητα του σιλό θα είναι κατ' ελάχιστο 4,0m <sup>3</sup> . Η τροφοδοσία του υλικού από το σιλό στο ενσακιστικό θα γίνεται με κατάλληλο σύστημα (κοχλία, ταινία τροφοδοσίας, κλπ) η οποία θα παίρνει εντολή έναρξης/παύσης λειτουργίας από το ενσακιστικό. Στο σιλό θα συμπεριλαμβάνεται ειδικός δονητικός μηχανισμός για διευκόλυνση της τροφοδοσίας του κοχλίου ή της ταινίας	ΝΑΙ		
2.3	Το σύστημα συγκόλλησης θα αποτελείται από: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Οδηγούς συγκράτησης σάκου</li> <li>• Ημιαυτόματος θερμοσυγκολλητικός μηχανισμός για την σφράγιση σάκων από υλικά PE, PP, PA, PVC διπλής επικάλυψης</li> <li>• Πλάτος συγκόλλησης 5mm</li> <li>• Ανεξάρτητα ρυθμιζόμενοι χρόνοι συγκόλλησης και ψύξης</li> <li>• Ηλεκτρικός έλεγχος για τον χρόνο σφραγίσματος και ψύξης</li> </ul> Συνεχής προσαρμογή των χρόνων σφραγίσματος και ψύξης	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Τεκμηρίωση</u> Όλος ο εξοπλισμός όταν θα παραδοθεί θα συνοδεύεται από: <ul style="list-style-type: none"> <li>α) Εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και αντιμετώπισης βλαβών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα.</li> <li>β) Βιβλία ανταλλακτικών εικονογραφημένα και με κωδικούς ονομαστικά καθώς και αντίστοιχα βιβλία επισκευών.</li> </ul> Όλα τα ανωτέρω θα παραδοθούν σε έντυπη και ψηφιακή	ΝΑΙ		

**ΠΙΝΑΚΑΣ 6Α [Ομάδα 6: ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]**

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	μορφή.			

**ΠΙΝΑΚΑΣ 6Β [ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ]  
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ  
προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

**ΕΙΔΟΣ 7:** ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ  
**ΕΙΔΟΣ 8:** ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ  
**ΕΙΔΟΣ 9:** ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ  
ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ  
**ΕΙΔΟΣ 10:** ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ  
**ΕΙΔΟΣ 11:** ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ

A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του εξοπλισμού θα είναι οι εγκαταστάσεις που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
1.2	<u>Οικοδομικές Άδειες</u> Ο Δήμος θα εκδώσει όλες τις απαραίτητες άδειες . Ο προμηθευτής οφείλει να συμμορφωθεί με τις απαιτήσεις και το περιεχόμενο των οικοδομικών αδειών για εξοπλισμούς και εργασίες που τους αφορούν. Ο Δήμος θα αναλάβει εξολοκλήρου να κατασκευάσει την πλατεία κομποστοποίησης (από οπλισμένο σκυρόδεμα) και η κατασκευή του θα έχει τελειώσει εντός τριών (3) μηνών από την κατακύρωση του διαγωνισμού σε ανάδοχο.	ΝΑΙ		
1.3	<u>Δοκιμές</u> Το σύστημα κοσκίνισης, ο αναστροφέας και το σύστημα ενσάκισης θα δοκιμαστούν κατά την παραλαβή για χρονικό διάστημα έξι (6) ωρών. Ο προμηθευτής μπορεί να διαθέσει εάν το επιθυμεί η υπηρεσία χειριστή για την πραγματοποίηση των δοκιμών.	ΝΑΙ		
	Χρόνος για δοκιμαστική λειτουργία	6 ώρες		
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας</u> Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα καλύπτεται από 12μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας.	ΝΑΙ		
	Εγγύηση καλής λειτουργίας	12 μήνες		
2.2	<u>Εκπαίδευση</u> Μετά την παράδοση του εξοπλισμού αντιπρόσωπος του προμηθευτή θα προσέλθει στο χώρο του Δήμου για να εκπαιδεύσει το προσωπικό του Δήμου στη λειτουργία και συντήρηση του εξοπλισμού. Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο πέντε (5) ημέρες στον χώρο που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
	Εκπαίδευση προσωπικού	>5 ημέρες		
<b>3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>				
3.1	<u>Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά</u> Η χρονική διάρκεια για τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών/αναλώσιμων μετά την προτεινόμενη από τον	ΝΑΙ		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 6B [ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>		<b>ΕΙΔΟΣ 7:</b> ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ <b>ΕΙΔΟΣ 8:</b> ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ <b>ΕΙΔΟΣ 9:</b> ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ <b>ΕΙΔΟΣ 10:</b> ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ <b>ΕΙΔΟΣ 11:</b> ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ		
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
	διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, ανέρχεται σε δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή.			
3.2	<u>Τεχνική Υποστήριξη</u> Η χρονική περίοδος της τεχνικής υποστήριξης θα έχει τέτοια χρονική διάρκεια, ώστε μαζί με την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, να ανέρχεται σε τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.	ΝΑΙ		
3.3	<u>Λοιπά στοιχεία Τεχνικής Υποστήριξης</u> Πρόγραμμα συντήρησης – service (παρεχόμενες υπηρεσίες, περιοδικές συντηρήσεις: τακτικές / προληπτικές κατά περίπτωση του εξοπλισμού, διαδικασία αντιμετώπισης των τεχνικών βλαβών ως τα τεχνικά και άλλα μέσα για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας του εξοπλισμού	ΝΑΙ		
3.4	<u>Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης</u> Ο μέγιστος χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας του εξοπλισμού για την παροχή τεχνικής υποστήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης είναι οι πέντε (5) μέρες.	ΝΑΙ		
	Παροχή τεχνικής υποστήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης	5 ημέρες		

## Ομάδα 7. ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ

ΠΙΝΑΚΑΣ 7Α [Ομάδα 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ	ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>ΕΙΔΟΣ 12. ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και ανθεκτική κάλυψη.	ΝΑΙ		
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.	ΝΑΙ		
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος της κατασκευής ή τη χρηστικότητα του ύψους του.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Ένα (1) στέγαστρο θερμοκηπιακού τύπου μεταλλικής κατασκευής επαρκών διαστάσεων για την κάλυψη δαπέδου από οπλισμένο σκυρόδεμα έκτασης περίπου 250 m <sup>2</sup> . Το ύψος στα πλαϊνά θα είναι κατ' ελάχιστο 5 m ενώ στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστον 7m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης.	ΝΑΙ		
2.2	Θα διαθέτει δύο (2) πόρτες επαρκών διαστάσεων που θα επιτρέπουν την κίνηση των οχημάτων (απορριμματοφόρων) που θα μεταφέρουν/εκτρέπουν τα βιοαπόβλητα για αποθήκευση/προφύλαξη ή/και για παραλαβή. Για το λόγο αυτό η κάθε πόρτα χρειάζεται να έχει κατ' ελάχιστον ύψος 6 m και πλάτος 4m. Η κάθε πόρτα θα πρέπει να κλείνει ώστε να εξασφαλίζεται ότι δεν θα εισέρχονται στο χώρο ζώφια, τρωκτικά, πτηνά κλπ. Να δοθούν στοιχεία.	ΝΑΙ		
2.3	<u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένο εν θερμό (Z-275) χαλυβδοσωλήνες.	ΝΑΙ		
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγαστρών θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου τουλάχιστον 2PE. Το χρώμα θα είναι το λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαϊνά και οροφή θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (PE) με βάρος τουλάχιστον 330 gr/m <sup>2</sup> .	ΝΑΙ		
<b>5. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Εξαερισμός</u> Το στέγαστρο θα πρέπει να φέρει σύστημα εξαερισμού που να επιτρέπει τον επαρκή αερισμό του χώρου.	ΝΑΙ		
3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή. Να δοθούν στοιχεία.	ΝΑΙ		
<b>ΕΙΔΟΣ 13: ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και κάλυψη από ανθεκτικό συνθετικό υλικό.	ΝΑΙ		
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.	ΝΑΙ		
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος	ΝΑΙ		



ΠΙΝΑΚΑΣ 7Α [Ομάδα 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ] ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	της κατασκευής ή τη χρησιμότητα του ύψους του.			
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Ένα (1) στέγαστρο θερμοκηπιακού τύπου μεταλλικής κατασκευής επαρκών διαστάσεων για την κάλυψη δαπέδου από οπλισμένο σκυρόδεμα έκτασης περίπου 200 m <sup>2</sup> . Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης. Το ύψος στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστον 4,5m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης	ΝΑΙ		
2.2	Το στέγαστρο θα διαθέτει δύο (2) πόρτες, μία σε κάθε πλευρά, διαστάσεων κατ' ελάχιστο (ΠxΥ) 3,5 m x 3,5m.	ΝΑΙ		
2.3	<u>Κατασκευαστικά χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένο εν θερμώ (Z 275) χαλυβοδοσωλήνες.	ΝΑΙ		
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγαστρων θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου τουλάχιστον 2PE. Το χρώμα θα είναι λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαίσια και οροφή θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (PE) με βάρος τουλάχιστον 330 gr/m <sup>2</sup> .	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Εξαερισμός</u> Το στέγαστρο θα πρέπει να φέρει σύστημα εξαερισμού που να επιτρέπει τον επαρκή αερισμό του χώρου.	ΝΑΙ		
3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή. Να δοθούν στοιχεία.	ΝΑΙ		
<b>ΕΙΔΟΣ 14: ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ</b>				
<b>1. ΓΕΝΙΚΑ</b>				
1.1	Το στέγαστρο θα είναι θερμοκηπιακού τύπου. Με μεταλλικό σκελετό και κάλυψη από ανθεκτικό συνθετικό υλικό.	ΝΑΙ		
1.2	Θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλών προδιαγραφών και θα καλύπτει τις προδιαγραφές κατά EUROCODE.	ΝΑΙ		
1.3	Θα είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε τυχόν μεταλλικά στοιχεία της κατασκευής (δοκοί, αντηρίδες, κλπ) να μη μειώνουν το ύψος της κατασκευής ή τη χρησιμότητα του ύψους του.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΙΔΙΚΑ</b>				
2.1	Οι εξωτερικές διαστάσεις του κτιρίου θα είναι κατ' ελάχιστο (ΜxΠ) 20,0m x 12,0m. Το ύψος στα πλαίσια θα είναι κατ' ελάχιστο 4,0 m, ενώ στο υψηλότερο σημείο θα είναι κατ' ελάχιστο 7,5m. Οι ακριβείς διαστάσεις μήκους και πλάτους θα δοθούν από τον Δήμο Σπάρτης.	ΝΑΙ		
2.2	Το στέγαστρο θα διαθέτει δύο (2) θύρες διαστάσεων κατ' ελάχιστο (ΠxΥ) 4,30 m x 4,30m στις πλευρές του κατά μήκη άξονα.	ΝΑΙ		
	Θύρες διαστάσεων κατ' ελάχιστο (ΠxΥ) 4,30 m x 4,30m στις πλευρές του κατά μήκος άξονα.	>4,30 m πλάτος x >4,30 m ύψος		

ΠΙΝΑΚΑΣ 7Α [Ομάδα 7: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ]				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς τις ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
2.3	<u>Κατασκευαστικά Χαρακτηριστικά</u> Το πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο με γαλβανισμένες εν θερμό (Z 275) χαλυβδοσωλήνες	ΝΑΙ		
2.4	<u>Κάλυμμα</u> Η οροφή των στεγάστρων θα καλύπτεται με κάλυμμα άριστης ποιότητας πολυαιθυλενίου τουλάχιστον 2ΡΕ. Το χρώμα θα είναι λευκό. Το υλικό κάλυψης στα πλαίσια θα είναι από υψηλής ποιότητας πολυαιθυλένιο (ΡΕ) με βάρος τουλάχιστον 330gr/m <sup>2</sup> .	ΝΑΙ		
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>				
3.1	<u>Εξαερισμός</u> Θα φέρει σύστημα εξαερισμού το οποίο θα έχει την δυνατότητα εναλλαγής του αέρα κατ' ελάχιστο 20 φορές ανά ώρα.  Το σύστημα εξαερισμού μπορεί να είναι αναρτημένο σε αυτόνομο σκελετό ή να είναι αναρτημένο στο μεταλλικό σκελετό του στεγάστρου χωρίς όμως να επηρεάζει την στατικότητα και την ασφάλεια του.	ΝΑΙ		
3.2	Το στέγαστρο θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη υδρορροή. Να δοθούν στοιχεία.	ΝΑΙ		

ΠΙΝΑΚΑΣ 7Β				
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ				
ΕΙΔΟΣ 7 : ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ				
A/A	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙ-ΤΗΣΗ	ΑΠΑ-ΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
<b>1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>				
1.1	Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του θα είναι οι εγκαταστάσεις που θα υποδείξει ο Δήμος Σπάρτης.	ΝΑΙ		
1.2	Ο προμηθευτής θα είναι υπεύθυνος για το σύνολο των εργασιών προμήθειας, μεταφοράς και εγκατάστασης των στεγάστρων.	ΝΑΙ		
1.3	Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει στον Δήμο Σπάρτης αναλυτικά σχέδια των στεγάστρων.	ΝΑΙ		
1.4	<u>Οικοδομικές Άδειες</u> Ο Δήμος θα εκδώσει όλες τις απαραίτητες άδειες εφόσον απαιτούνται. Ο προμηθευτής οφείλει να συμμορφωθεί με τις απαιτήσεις και το περιεχόμενο των οικοδομικών αδειών σε ότι αφορά στα τεχνικά χαρακτηριστικά των στεγάστρων και των απαιτήσεων προμήθειας και εγκατάστασης.	ΝΑΙ		
1.5	<u>Θεμελίωση</u> Ο Δήμος θα αναλάβει εξολοκλήρου να κατασκευάσει τις πλατφόρμες (από οπλισμένο σκυρόδεμα) όπου θα εγκατασταθούν τα στέγαστρα και η κατασκευή τους θα έχει ολοκληρωθεί τουλάχιστον 60 ημέρες μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού σε ανάδοχο.	ΝΑΙ		
<b>2. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>				
2.1	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας</u> Ο προσφερόμενος εξοπλισμός θα καλύπτεται από 12-μηνη	ΝΑΙ		

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ 7Β</b>				
<b>ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ προς την ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>				
<b>ΕΙΔΟΣ 7 : ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ</b>				
<b>A/A</b>	<b>ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΑΠΑΙ- ΤΗΣΗ</b>	<b>ΑΠΑ- ΝΤΗΣΗ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ</b>
	εγγύηση καλής λειτουργίας.			



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ. Μελέτης: 58/2015

Κ.Α.: 20-7135.008

Προϋπολογισμός: 798.800,00€

# ΜΕΛΕΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών  
στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ  
(ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Περιεχόμενα:**

1. Τεχνική Έκθεση
2. Τεχνικές Προδιαγραφές
3. Προϋπολογισμός
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων
5. Σχέδιο Διακήρυξης
  - 5.1. Παράρτημα Α: Κριτήρια Αξιολόγησης
  - 5.2. Παράρτημα Β: Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής
  - 5.3. Παράρτημα Γ: Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
  - 5.4. Παράρτημα Δ: Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
  - 5.5. Παράρτημα Ε: Φύλλα Συμμόρφωσης προς τις Τεχνικές Προδιαγραφές
6. **Σχέδιο Περίληψης  
Διακήρυξης**