



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**  
Ταχ.Δ/ση : Μαγούλα  
Τ.Κ. : 23100 Σπάρτη

Μαγούλα 5-11-2015  
Αριθ.πρωτ.:34190

### **ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

**Σας γνωρίζουμε ότι ανακαλούμε την 33816/3-11-2015 διακήρυξη & την 33824/3-11-2015 περίληψη διακήρυξης για την εκμίσθωση του «2» καταστήματος δημοτικής αγοράς Σπάρτης λόγω διόρθωσης τετραγωνικών μέτρων και μηνιαίου μισθώματος.**

**Για το ορισμό νέας ημερομηνίας εκμίσθωσης θα δημοσιευθεί νέα διακήρυξη.**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ & Α/Α

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΑΠΟΣΤΟΛΑΚΟΣ  
ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ