



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Καλκετανίδου Χριστίνα
 Τηλέφωνο: 2731361116
 E-mail: x.kalketanidou@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 30/12/2021
 Αριθ. Πρωτ: 25126

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
 ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
 ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΜΕΣΩ ΕΣΗΔΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ
 «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ 2 ΔΙΠΛΟΚΑΜΠΙΝΩΝ ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΩΝ 4Χ4
 ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»**

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, **προϋπολογισμού εβδομήντα χιλιάδων ευρώ (70.000,00)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ 2 ΔΙΠΛΟΚΑΜΠΙΝΩΝ ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΩΝ 4Χ4 ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ**», που αφορά την προμήθεια δύο (2) καινούργιων διπλοκάμπινων πετρελαιοκίνητων ημιφορτηγών 4Χ4, με ωφέλιμο φορτίο όχι μικρότερο από 1.000 kg , σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO ή νεότερης, συνολικού κυβισμού που δεν θα ξεπερνά τα 2.100 cc, με μέγιστη ισχύ τουλάχιστον 170 Hp και μεταξόνιο 3.200-3.300 mm , με **34113000-2 [ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ ΜΕ ΚΙΝΗΣΗ ΣΤΟΥΣ ΤΕΣΣΕΡΕΙΣ ΤΡΟΧΟΥΣ]**, με **συστημικό αριθμό καταχώρησης διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 151583** .

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής**. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε έξι (6) μήνες.

Οι οικονομικοί φορείς δύναται να υποβάλουν προσφορά για το σύνολο της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. **Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 21/2/2022 και ώρα 11.00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, δηλ **ποσού χιλίων εκατό είκοσι εννέα ευρώ και τριών λεπτών (1.129,03€)**.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr

Ο Δήμαρχος

Πέτρος Δούκας